



# CITTA' DI FERMO

*Dichiarazione sostitutiva resa ai fini di cui all'art. 14 D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e del vigente Regolamento Comunale per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche, elettive e di governo.*

Io sottoscritto LORENZO GIACOBBI, in relazione alla carica di CONSIGLIERE COMUNALE attualmente rivestita, ai sensi e per gli effetti del vigente Regolamento Comunale per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche elettive e di governo, sotto la mia responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del Dpr n. 445/2000 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci;

## DICHIARO

**che la mia situazione patrimoniale è la seguente:**

### 1. Beni immobili:

Natura del diritto <sup>(1)</sup>	Tipologia <sup>(2)</sup>	Quota di titolarità %	di Italia/Estero'

*(1) specificare se si tratta di: proprietà, comproprietà, usufrutto, etc.*

*(2) specificare se si tratta di fabbricato e relativa tipologia o terreno.*

### 2. Beni mobili iscritti in pubblici registri:

Tipologia <sup>(1)</sup>	CV Fiscali	Anno immatricolazione
Autovettura Alfa Romeo 159 1.9 JTDM 16V SW	110 kW 150 CV	07 / 2007

*(1) Indicare se Autovettura, motociclo, aeromobile, imbarcazione da diporto*

### 3. Azioni e quote di partecipazioni in società

Società (anche estera)	Tipologia <sup>(1)</sup>	N. Quote	N. Azioni


(1) *Indicare Quote o Azioni*

#### 4. Titolarità di imprese

Denominazione dell'impresa	Qualifica

#### DICHIARO INOLTRE

1. di essere investito delle seguenti cariche di amministratore o di sindaco nelle seguenti società:

Società	Natura dell'incarico	Annotazioni

2. di aver assunto la seguente altra carica, presso enti pubblici o privati, e che il relativo compenso è pari a \_\_\_\_\_;

3. di aver assunto il seguente ulteriore incarico con oneri a carico della finanza pubblica e che il relativo compenso spettante è pari a \_\_\_\_\_;

Alla presente dichiarazione allego copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentata (anno 2023 relativa a redditi 2022);

- Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 della L. 441/1982, per effetto della successiva sottoscrizione, dichiaro che il coniuge non separato, i figli e i parenti entro il secondo grado di parentela:

**consentono** all'adempimento in parola  
ed allego quindi le dichiarazioni della situazione patrimoniale e copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dai soggetti esprimenti il consenso;

**non consentono** all'adempimento in parola.

Fermo, 02/03/2024

(firma del dichiarante) \_\_\_\_\_

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

**N.B.** Ai sensi dell'art 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore