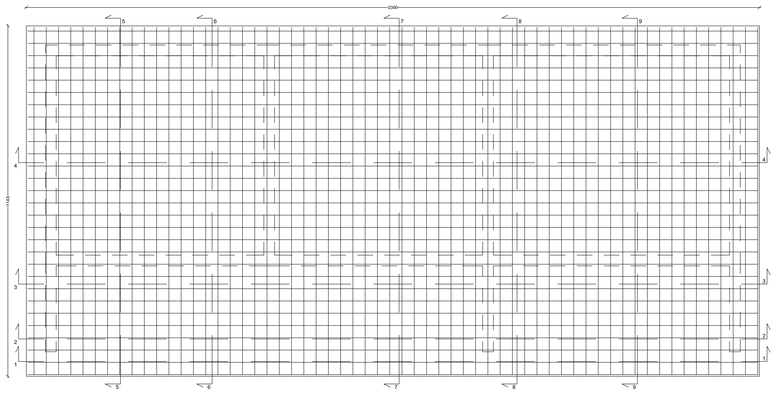
Esecutivo Fondazione

Armatura diffusa lato superiore

dir. 1
1Ø 20/ 40
7.9 cm/cm

dir. 2
1Ø 20/ 40
7.9 cm/cm

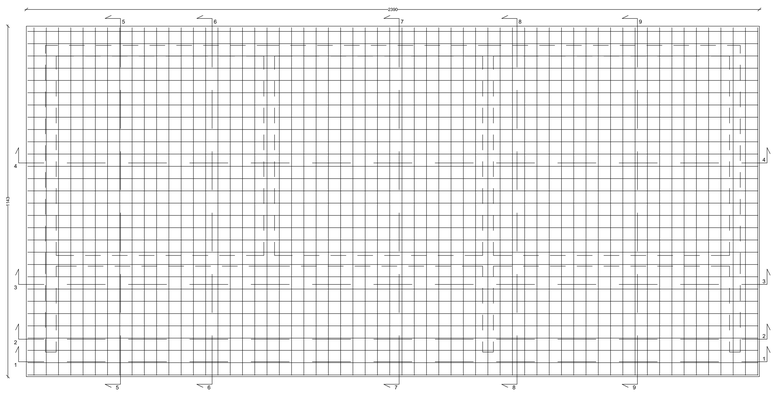
Assonometria cavalletti distanziatori Ø 12
a=Ø 24; b=18cm; h=67 cm
1/50 dir 1; 1/50 dir 2



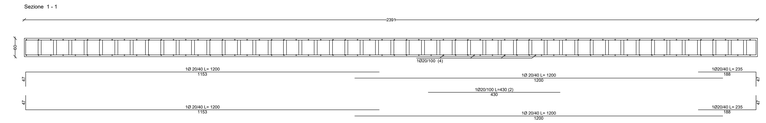
Armatura diffusa lato inferiore

dir. 1
1Ø 20/ 40
7.9 cm/cm

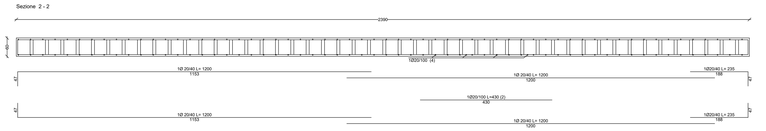
dir. 2
1Ø 20/ 40
7.9 cm/cm



Sezione 1 - 1

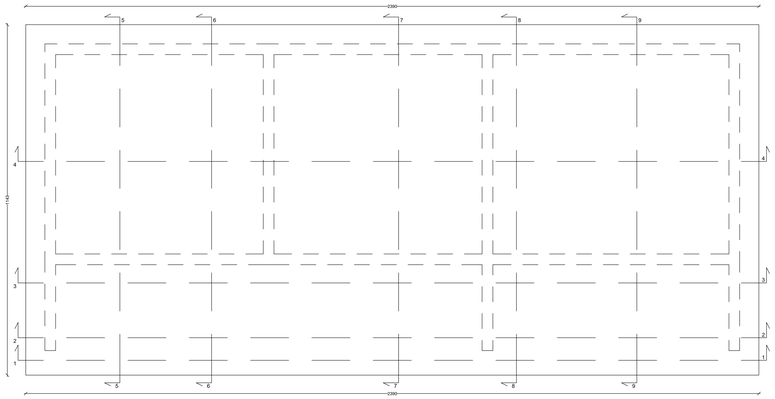


Sezione 2 - 2



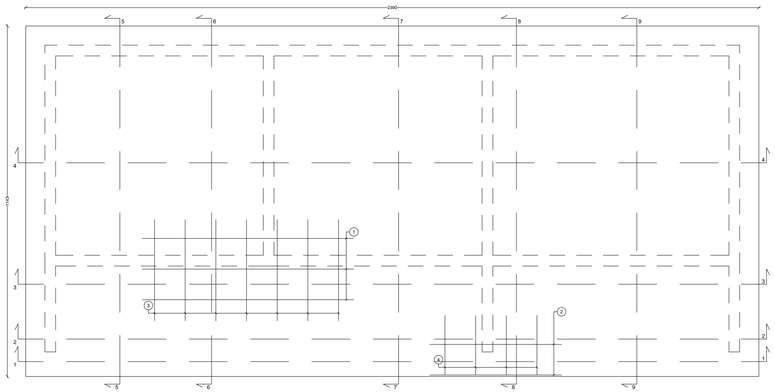
Armatura integrativa lato superiore

Pos.	Qty.	Diam./Passo

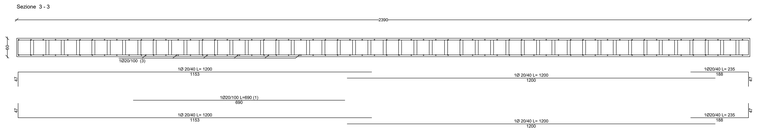


Armatura integrativa lato inferiore

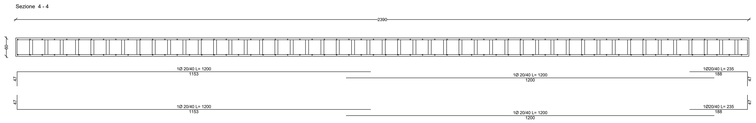
Pos.	Qty.	Diam./Passo
1	1	Ø 20 / 100
2	1	Ø 20 / 100
3	2	Ø 20 / 100
4	2	Ø 20 / 100



Sezione 3 - 3

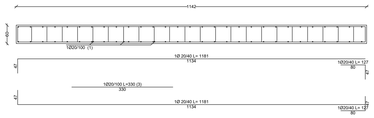


Sezione 4 - 4



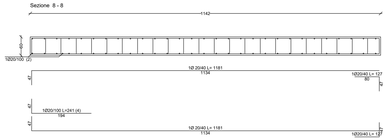
Sezione 5 - 5

Sezione 6 - 6

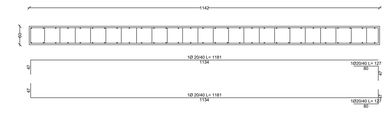


Sezione 7 - 7

Sezione 8 - 8



Sezione 9 - 9



SCALA 1:50

0 50 100 150 200 250 cm

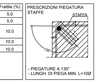
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
	FONDAZIONE ED ELEVAZIONE
CLASSE DEL CALCESTRUZZO	C 35/45
ACCIAIO BARRE	B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XA 3
MASSIMO RAPPORTO A/C	0.45
DIAMETRO MASSIMO INERTE	25 mm
COPRIFERRO MINIMO	4.5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA	S4 - S5
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	360 kg/m3
UNITA' DI MISURA CARPENTERIE IN "m" FERRI D'ARMATURA IN "cm"	

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
-B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
- Tensione caratteristica di snervamento: fyk ≥ 450 N/mm2
- Tensione caratteristica di rottura: ftk ≥ 540 N/mm2
Allungamento As ≥ 12 %

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Fratile (%)
Tensione caratteristica di snervamento	fyk	≥fy,nom	5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	ftk	≥ft,nom	5.0
	(ft/fy)k	≥ 1.15 < 1.35	10.0
	(fy/fy,nom)k	≤ 1.25	10.0
Allungamento	(Agt)k	≥ 7.5 %	10.0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90°		5 ø ≤ 12 mm	4 Ø
		12 ø Ø ≤ 16 mm	5 Ø
e successivo raddrizzamento senza cricche		16 ø Ø ≤ 25 mm	8 Ø
		25 ø Ø ≤ 40 mm	10 Ø

PRESCRIZIONI PIEGATURA STAFFE



- PIEGATURE A 135°
- LUNGH. DI PIEGA MIN. L=10Ø

REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F19000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO
VASCA DIGESTATO LIQUIDO - ARMATURE FONDAZIONE

CODIFICA ELABORATO: 23008-OW-C-103-DB-135-MA6-0

CLASSE: 10.17 STRUTTURE VASCA DIGESTATO LIQUIDO
N. TAVOLA: 10.17.5
FORMATO: A0+
SCALA: 1:50

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01					
00	05/11/2024	PRIMA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÈ	R. MARTELLO

Committente
CITTA' DI FERMO
Settore III e V
Urbanistica, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti
Lungomare Trieste
63900 - Fermo (FM)
DOTT. Mauro Furlanis
RUP

Progettista Indicato
OWAC
ENGINEERING COMPANY
Via Cadorna 7
20090 - Trezzano Rosa (MI)
Owac Engineering Company s.r.l.
Ing. Rocco Martello
Direttore Tecnico
UNI EN ISO 9001:2015 N. 5950279-A
UNI EN ISO 14001:2015 N. 5950279-A
UNI EN ISO 45001:2018 N. 5950279-A
ATTESTAZIONE SOA N. 21000 RI 00
VALIDITÀ FINO AL 31/08/2026

Mandataria
EdilAlta
Via del Vecchio Mulino, 1
2024 - Gorgonzola (MI)
EDILALTA S.r.l.
DOTT. Angelantonio Disabato
Amministratore Unico

Mandante
Anaergia
Anaergia Engineering Italia
Via Monte di Pietà, 21
20121 - Milano (MI)
ANAERGIA S.r.l.
DOTT. Andrea Parisi
Amministratore