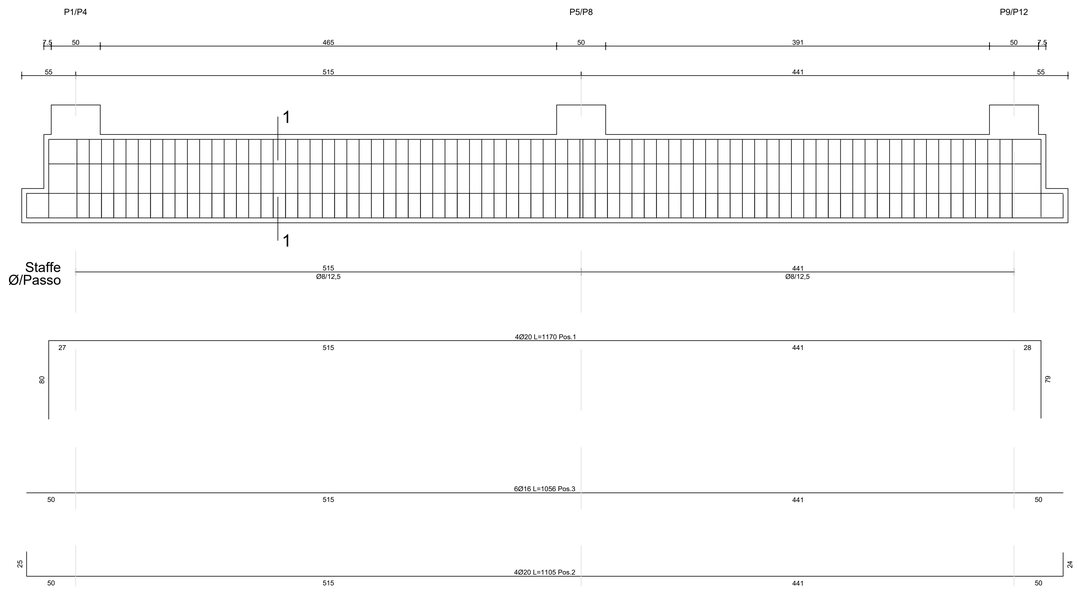
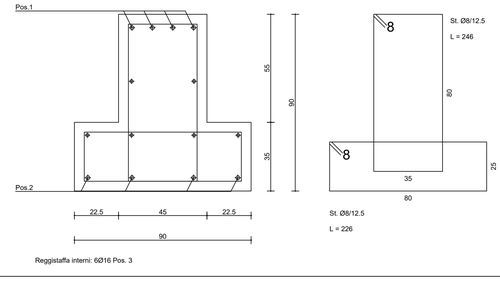
Travata: 4, 7



Scala 1:50

Sezione 1-1



Reggistaffa interni: 6Ø16 Pos. 3

Scala 1:25

Travata: 4, 7

Schema sagoma

Pos.	Num.	Diam.(mm)	L (cm)	Peso (kg)
1	4	20	1170	115,42
2	4	20	1105	109,00
3	6	16	1056	100,00

Staffe:

Camp. / Tratti	Num.	Diam.(mm)	L (cm)	Peso (kg)
1 / 1	42	8	246	40,77
1 / 1	42	8	226	37,45
2 / 1	36	8	246	34,94
2 / 1	36	8	226	32,10

Travi computate = 2

Peso totale dell'acciaio = 469,69 x 2 = 939,39 kg

Volume calcestruzzo = 5,38 x 2 = 10,76 mc

Incidenza acciaio = 87,34 kg/mc

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE CALCESTRUZZO	FONDAZIONE	C 25/30
	ELEVAZIONE	C 25/30
ACCIAIO BARRE		B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XC 2
MASSIMO RAPPORTO A/C		0.60
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		2,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		300 kg/m3
UNITA' DI MISURA		
CARPENTERIE IN "m"		
FERRI D'ARMATURA IN "cm"		

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
·B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
·Tensione caratteristica di snervamento: fyk ≥ 450 N/mm2
·Tensione caratteristica di rottura: ftk ≥ 540 N/mm2
·Allungamento As ≥ 12 %.

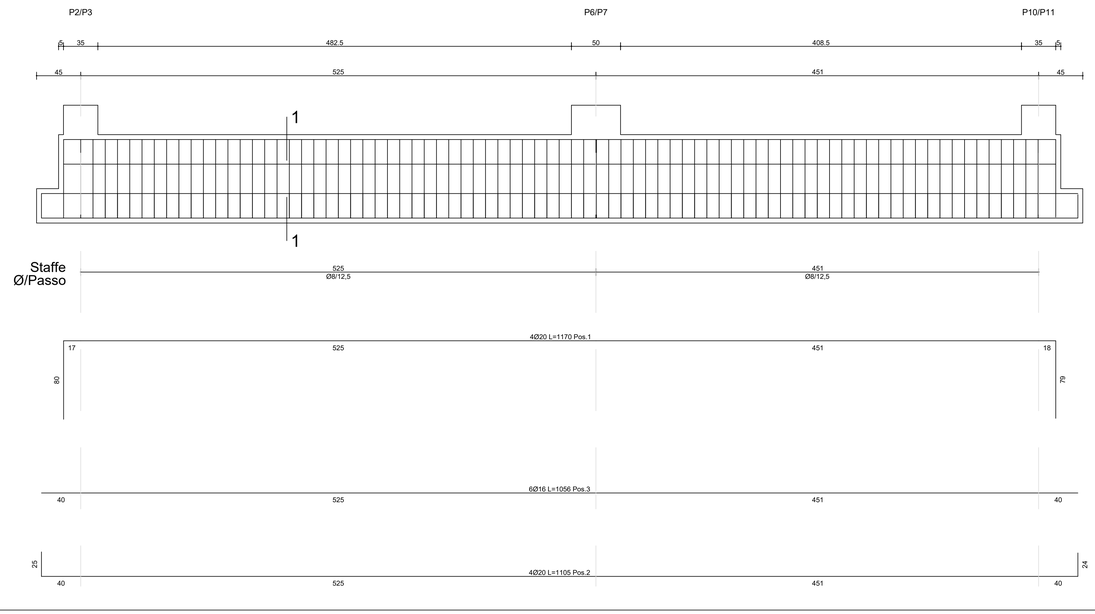
ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Frattile (%)
Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk}	$\geq f_{y\,nom}$	5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	f_{tk}	$\geq f_{t\,nom}$	5.0
	$(f_t/f_y)_k$	≥ 1,15	10.0
		< 1,35	
	$(f_y/f_{y\,nom})_k$	≤ 1,25	10.0
Allungamento	$(A_{gt})_k$	≥ 7,5 %	10.0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche:	Ø < 12 mm	4 Ø	
	12 ≤ Ø ≤ 16 mm	5 Ø	
	16 ≤ Ø ≤ 25 mm	8 Ø	
	25 ≤ Ø ≤ 40 mm	10 Ø	

PRESCRIZIONI PIEGATURA STAFFE

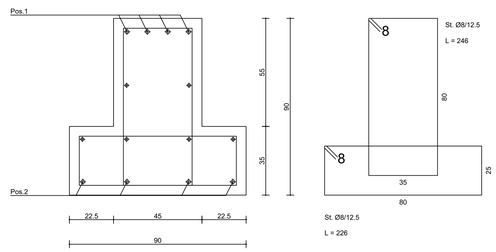
- PIEGATURE A 135°
- LUNGH. DI PIEGA MIN. L=10Ø

Travata: 5, 6



Scala 1:50

Sezione 1-1



Reggistaffa interni: 6Ø16 Pos. 3

Scala 1:25

Travata: 5, 6

Schema sagoma

Pos.	Num.	Diam.(mm)	L (cm)	Peso (kg)
1	4	20	1170	115,42
2	4	20	1105	109,00
3	6	16	1056	100,00

Staffe:

Camp. / Tratti	Num.	Diam.(mm)	L (cm)	Peso (kg)
1 / 1	43	8	246	41,74
1 / 1	43	8	226	38,35
2 / 1	37	8	246	35,92
2 / 1	37	8	226	33,00

Travi computate = 2

Peso totale dell'acciaio = 473,42 x 2 = 946,84 kg

Volume calcestruzzo = 5,49 x 2 = 10,98 mc

Incidenza acciaio = 86,23 kg/mc

REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO

EDIFICIO UFFICI E SPOGLIATOI - TRAVI DI FONDAZIONE 2_2

CODIFICA ELABORATO: **23008-OW-C-102-DB-110-MA6-0**

CLASSE: **10.6** STRUTTURE EDIFICIO UFFICI E SPOGLIATOI
N. TAVOLA: 10.6.7
FORMATO: A1+
SCALA: VARIE

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01					
00	21/06/2024	PRIMA EMISSIONE	B. BARONE	C. BUTTICÈ	R. MARTELLO

Committente
CITTA' DI FERMO
Settore IV e V
Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti
via Mazzini 4
63900 - Fermo (FM)
DOTT. **Mauro Fortuna**
RUP

Progettista indicato
OWAC ENGINEERING COMPANY
via Resuttana 360
90142 - Palermo
OWAC Engineering Company s.r.l.
ING. **Rocco Martello**
Direttore Tecnico
UNI EN ISO 9001:2015 N. 30232/14/S
UNI EN ISO 45001:2018 N. OHS-4849
UNI EN ISO 14001:2015 N. EMS-94715
UNI/PDR 74 :2019 N. SQ#NE-DJ32
UNI/PDR 74:2019 N. 2542/SW

Mandataria
EdilAlta
via del Cardoncello 22
70023 - Altamura (BA)
EDILALTA s.r.l.
DOTT. **Angelantonio Disabato**
Socio

Mandante
Anaergia
Fueling a Sustainable World
via Bossi di Cisalpino 3
20154 - Milano (MI)
ANAERGIA s.r.l.
DOTT. **Andrea Parisi**
Institore