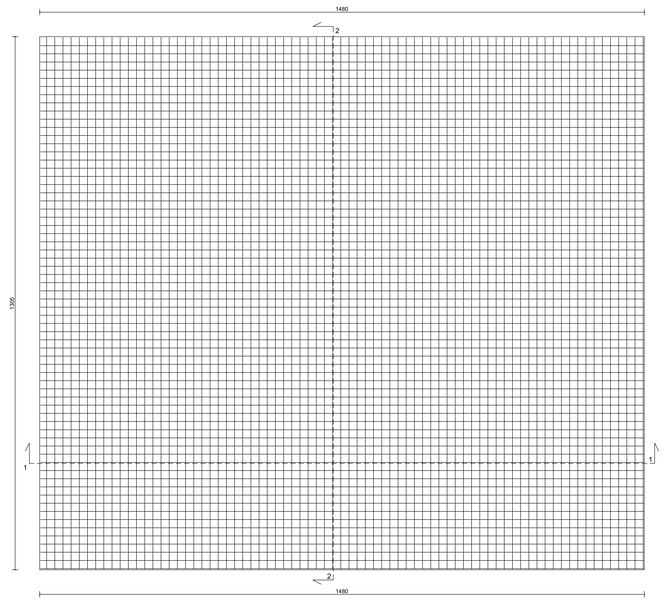
Soletta 1

Armatura diffusa lato superiore

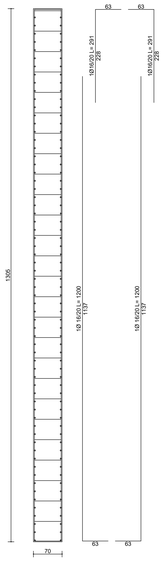
dir. 1
1Ø 16/ 20
10.1 cmq/m

dir. 2
1Ø 16/ 20
10.1 cmq/m

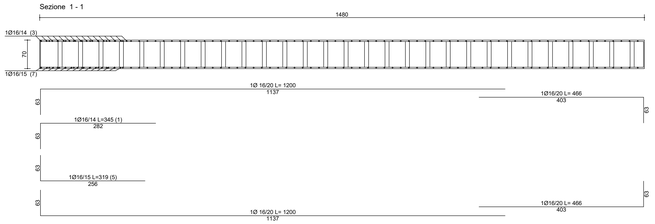
Assonometria cavalletti distanziatori Ø 12
a=24 cm, b=18cm, h=63 cm
1/50 dir.1, 1/50 dir.2



Sezione 2 - 2



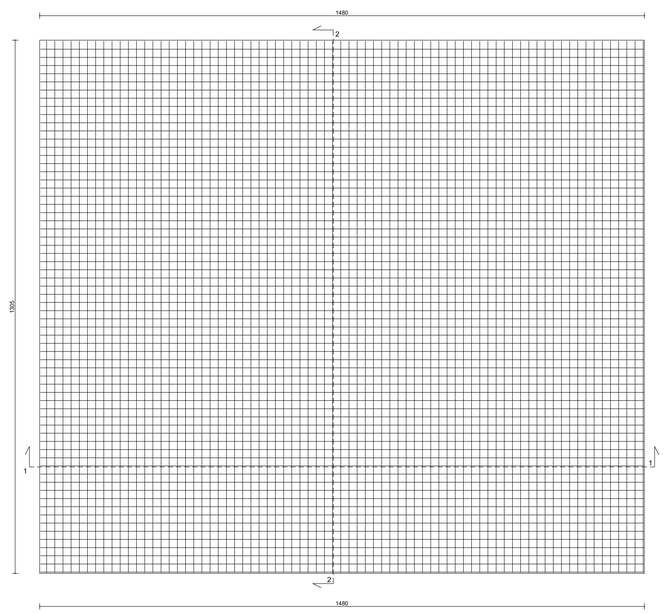
Sezione 1 - 1



Armatura diffusa lato inferiore

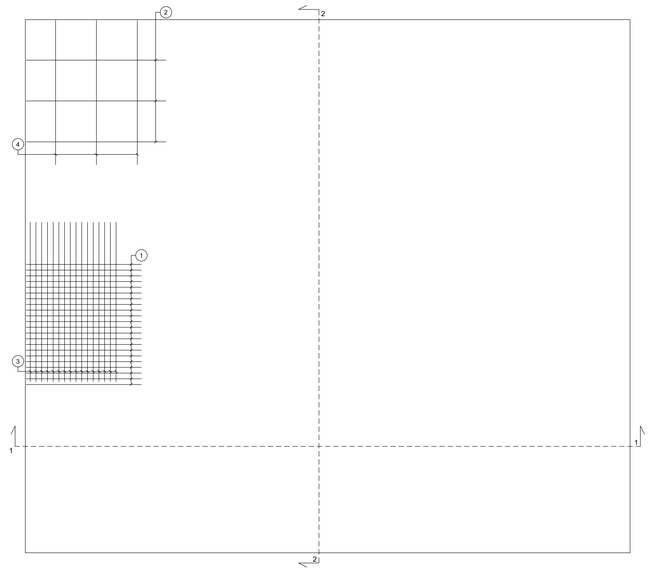
dir. 1
1Ø 16/ 20
10.1 cmq/m

dir. 2
1Ø 16/ 20
10.1 cmq/m



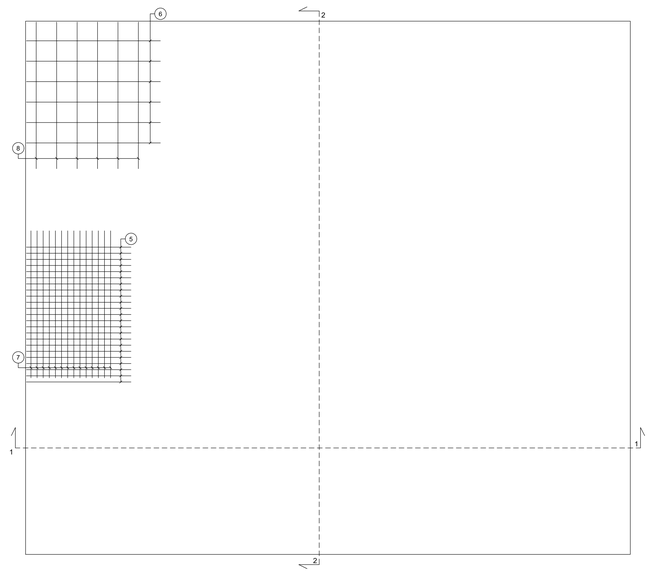
Armatura integrativa lato superiore

Pos.	Dir.	Diam./Passo
1	1	Ø 16 /14
2	1	Ø 16 /100
3	2	Ø 16 /14
4	2	Ø 16 /100



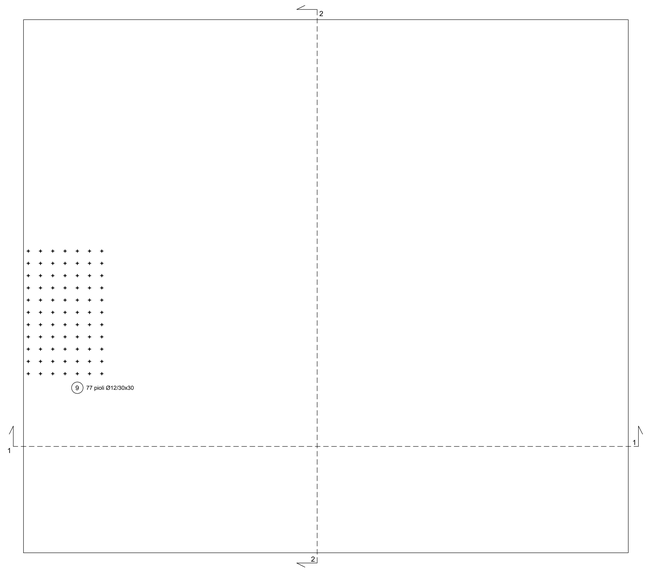
Armatura integrativa lato inferiore

Pos.	Dir.	Diam./Passo
5	1	Ø 16 /15
6	1	Ø 16 /50
7	2	Ø 16 /15
8	2	Ø 16 /50



Armatura a taglio

Armatura per punzonamento (misure in mm):
N x ØD - L / n (d1+d2)
N - numero complessivo di listelli
D - diametro dei pioli con testa a martello
L - lunghezza dei pioli
n - numero dei pioli per listello
d1 - distanza del primo piolo dal bordo pilastro
d2 - distanza tra i successivi pioli per num. di pioli rimanenti



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE CALCESTRUZZO	FONDAZIONE ED ELEVAZIONE	C 32/40
	PALI DI FONDAZIONE	C 25/30
ACCIAIO BARRE		B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XC 2
MASSIMO RAPPORTO A/C		0.60
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		2,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		300 kg/m3
UNITA' DI MISURA CARPENTERIE IN "m" FERRI D'ARMATURA IN "cm"		

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
-Tensione caratteristica di snervamento: fyk ≥ 450 N/mm2
-Tensione caratteristica di rottura: ftk ≥ 540 N/mm2
-Allungamento As ≥ 12 %.

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Frattile (%)
Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk}	$\geq f_{yk\,nom}$	5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	f_{tk}	$\geq f_{tk\,nom}$	5.0
	$(f_t/f_y)_k$	≥ 1.15 < 1.35	10.0
	$(f_y/f_{y\,nom})_k$	≤ 1.25	10.0
Allungamento	$(A_{gt})_k$	≥ 7.5 %	10.0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche:	Ø < 12 mm	4 Ø	
	12 ≤ Ø ≤ 16 mm	5 Ø	
	16 ≤ Ø ≤ 25 mm	8 Ø	
	25 ≤ Ø ≤ 40 mm	10 Ø	

PRESCRIZIONI PIEGATURA STAFFE

- PIEGATURE A 135°
- LUNGH. DI PIEGA MIN. L=10Ø

REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO

BIOFILTRO B
ARMATURA PLATEA

CODIFICA ELABORATO: **23008-OW-C-102-DB-093-MA6-0**

CLASSE: **10.9**
STRUTTURE - BIOFILTRO B
N. TAVOLA: 10.9.4
FORMATO: A0+
SCALA: 1:50

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01					
00	01/07/2024	PRIMA EMISSIONE	B. BARONE	C. BUTTICÈ	R. MARTELLO

Committente

CITTA' DI FERMO
Settore N.4 e 7
Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti
Via Mazzini 4
63900 - Fermo (FM)

DOTT. **Mauro Fortuna**
RUP

Progettista indicato

OWAC ENGINEERING COMPANY
via Resuttana 360
90146 - Palermo
OWAC Engineering Company s.r.l.
ING. **Rocco Martello**
Direttore Tecnico
UNI EN ISO 9001:2015 N. 50319/96/S
UNI CEI ISO/IEC 27001:2013 N. 50319IS/96
UNI EN ISO 14001:2015 N. 50EC-96/TER
UNI/PDR 74:2019 N. 50GBW-01/12
UNI/PdR 74:2019 N. 50VJ0bw

Mandataria

EdilAlta
via del Carpinaccio 20
70022 - Altamura (BA)
EDILALTA s.r.l.
DOTT. **Angelantonio Disabato**
Socio

Mandante

Anaergia
Putting a Sustainable World
via Rocca di Cambio 8
66047 - Haste (BR)
ANAERGIA s.r.l.
DOTT. **Andrea Parisi**
Direttore