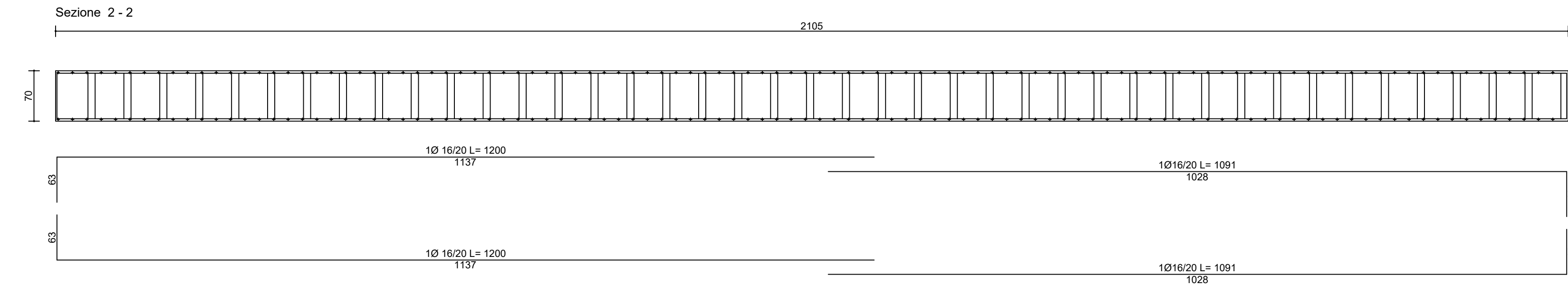
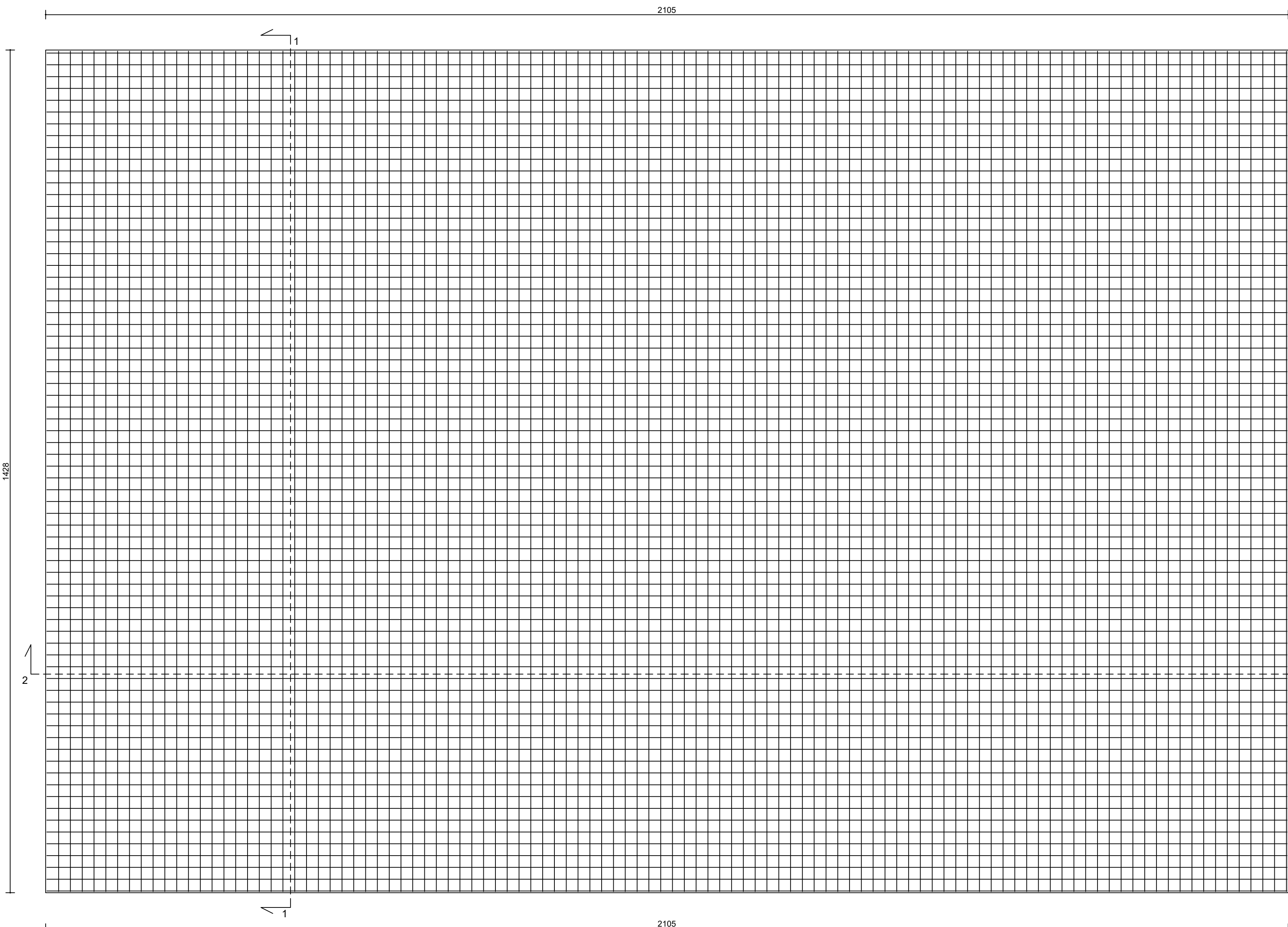
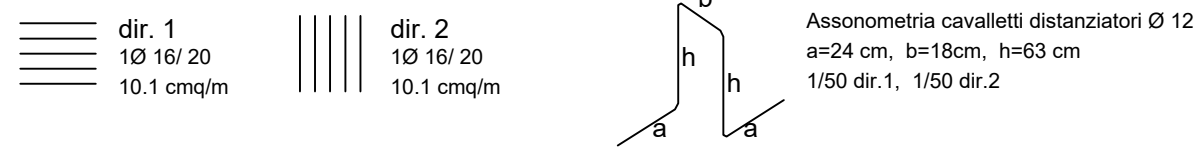
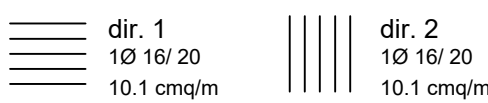


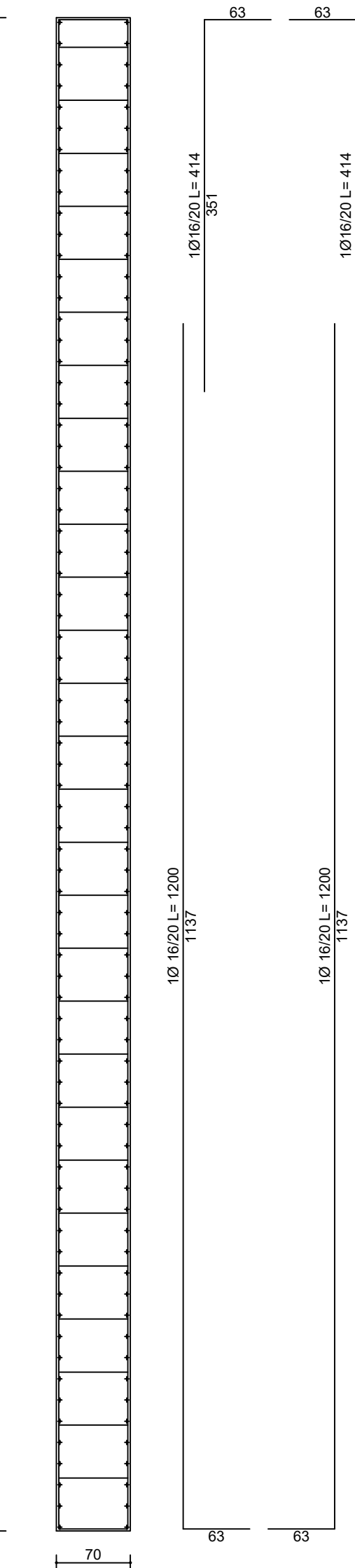
Soletta 1
Armatura diffusa lato superiore



Armatura diffusa lato inferiore

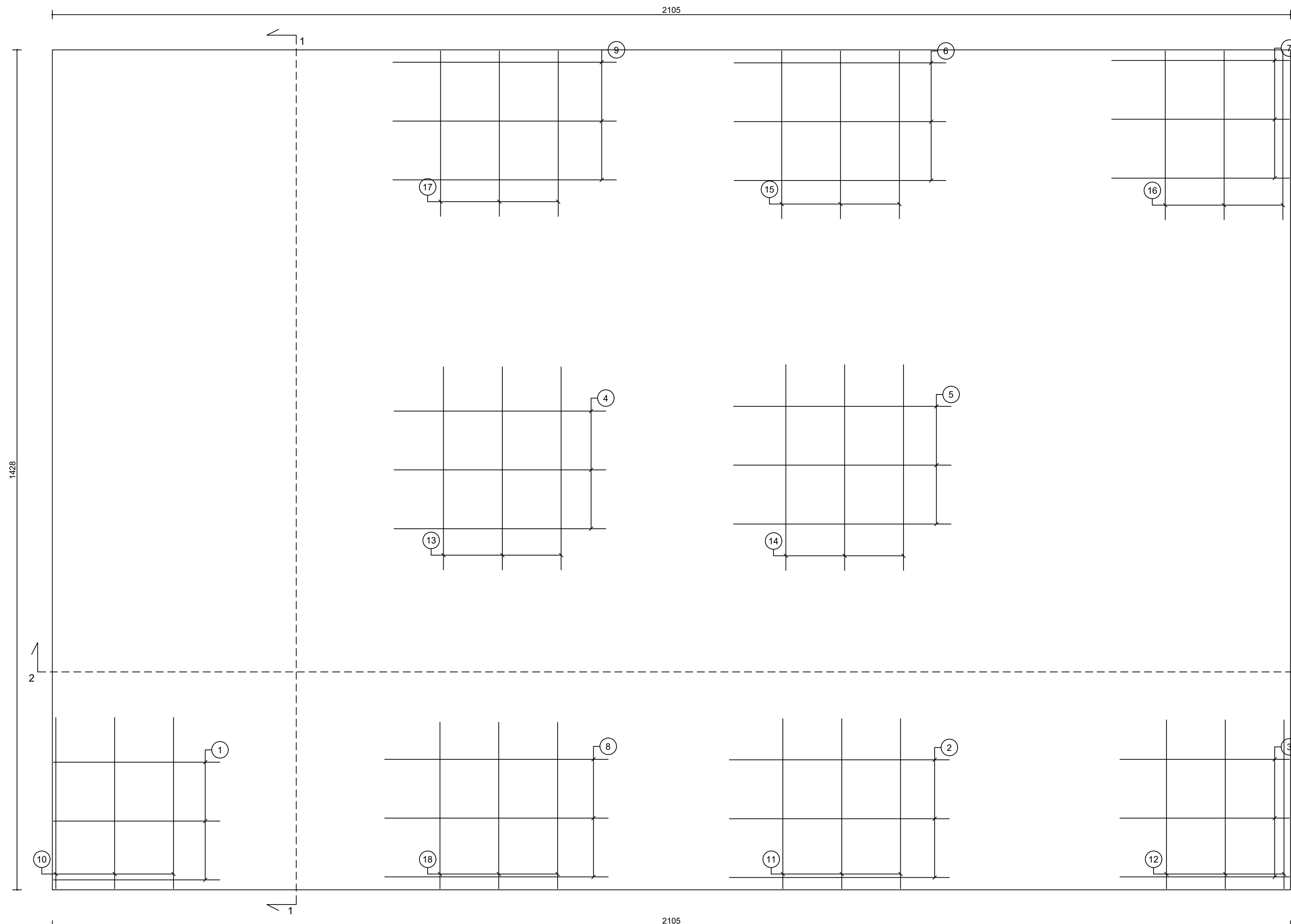


Sezione 1 - 1



Armatura integrativa lato superiore

Pos.	Dir.	Diam./Passo
1	1	Ø 16 /100
2	1	Ø 16 /100
3	1	Ø 16 /100
4	1	Ø 16 /100
5	1	Ø 16 /100
6	1	Ø 16 /100
7	1	Ø 16 /100
8	1	Ø 16 /100
9	1	Ø 16 /100
10	2	Ø 16 /100
11	2	Ø 16 /100
12	2	Ø 16 /100
13	2	Ø 16 /100
14	2	Ø 16 /100
15	2	Ø 16 /100
16	2	Ø 16 /100
17	2	Ø 16 /100
18	2	Ø 16 /100



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE CALCESTRUZZO	FONDAZIONE - ELEVAZIONE	C 32/40
ACCIAIO BARRE	PALI DI FONDAZIONE	C 25/30
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XC 2
MASSIMO RAPPORTO A/C		0.60
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		2.5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		300 kg/m3
UNITA' DI MISURA		
CARPENTERIE IN "m"		
FERRI D'ARMATURA IN "cm"		

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} \geq 450$ N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 540$ N/mm²
Allungamento $A_s \geq 12$ %.

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

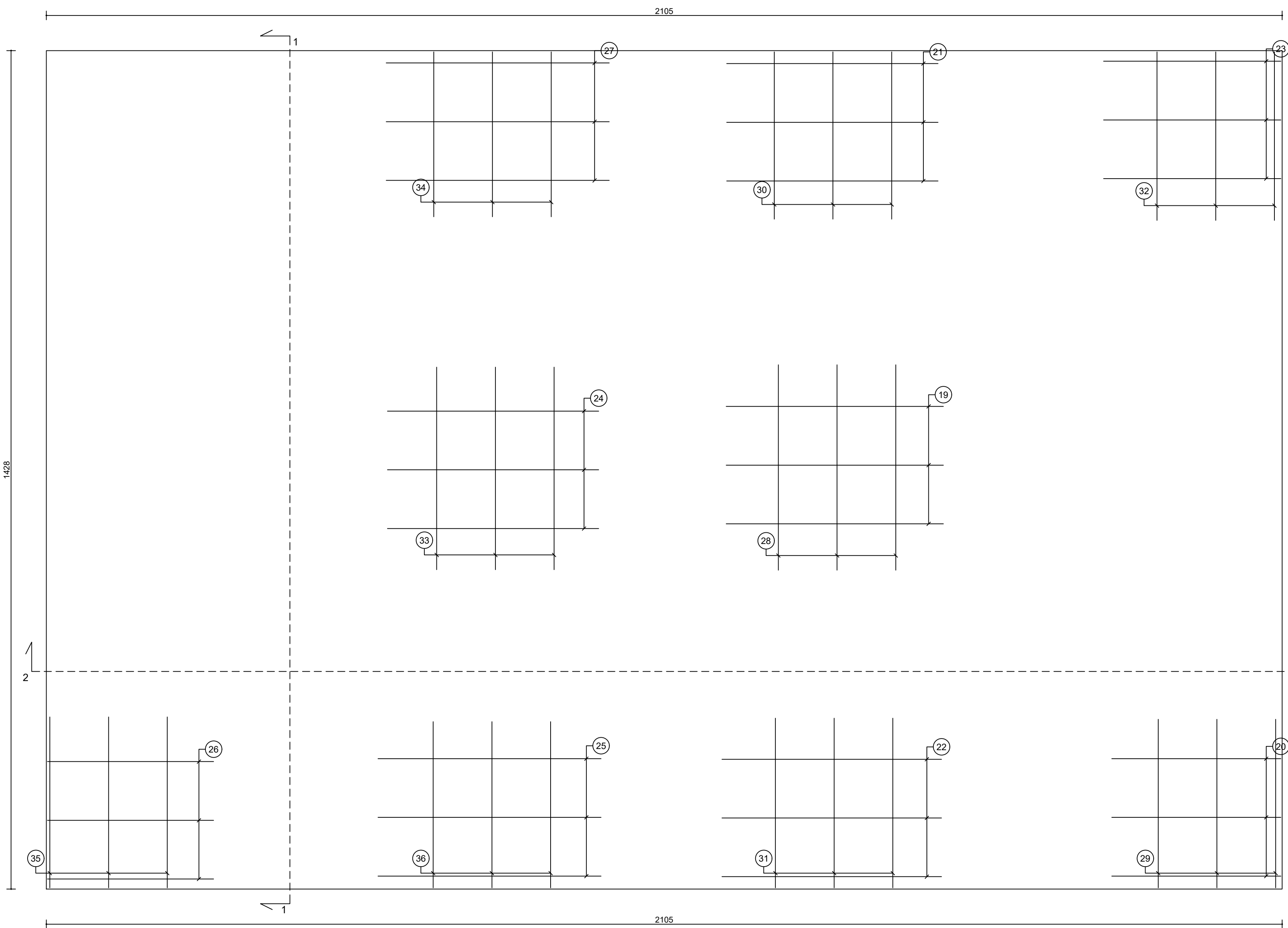
Caratteristica	Requisiti	Fratte (%)
Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk}	≥ 1.15
Tensione caratteristica a carico massimo	f_{tk}	≤ 1.35
	(f_{tk}/f_{yk})	≤ 1.25
Allungamento	(A_s)	≥ 7.5 %
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche	$\emptyset \leq 12$ mm $12 \leq \emptyset \leq 16$ mm $16 \leq \emptyset \leq 25$ mm $25 \leq \emptyset \leq 40$ mm	4.0 5.0 8.0 10.0

PRESCRIZIONI PEGATURA STAFFE

PIEGETURA A 135°
LUNGHEZZE DI PIEGA MIN. L=100

Armatura integrativa lato inferiore

Pos.	Dir.	Diam./Passo
19	1	Ø 16 /100
20	1	Ø 16 /100
21	1	Ø 16 /100
22	1	Ø 16 /100
23	1	Ø 16 /100
24	1	Ø 16 /100
25	1	Ø 16 /100
26	1	Ø 16 /100
27	1	Ø 16 /100
28	2	Ø 16 /100
29	2	Ø 16 /100
30	2	Ø 16 /100
31	2	Ø 16 /100
32	2	Ø 16 /100
33	2	Ø 16 /100
34	2	Ø 16 /100
35	2	Ø 16 /100
36	2	Ø 16 /100



REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO	CURSORE STRUTTURE - BIOFILTRO A N. TAVOLA FORMATO SCALA
BIOFILTRO A ARMATURA PLATEA	10.8 10.8.4 A0+ 1:50

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01	01/07/2024	PRIMA EMISSIONE	B. BARONE	C. BUTTICE	R. MARTELLO

Committente	Progettista indicato	Mandatario
 CITTA' DI FERMO Settore P.A. e Lavori Pubblici, Istruzione, Cultura, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti RUP: Dott. Mauro Fortuna	 OWAC ING. ROCCO MARTELLO Direttore Tecnico	 EdilAlto DOTT. Angelantonio Disabato DOTT. Andrea Paroli Ingegnere