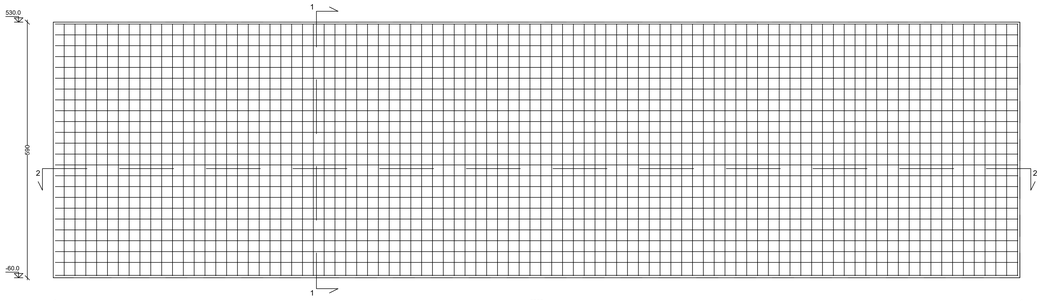
Parete 5, 7

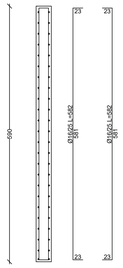
Armatura diffusa lato +

dir. 1 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m

dir. 2 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m



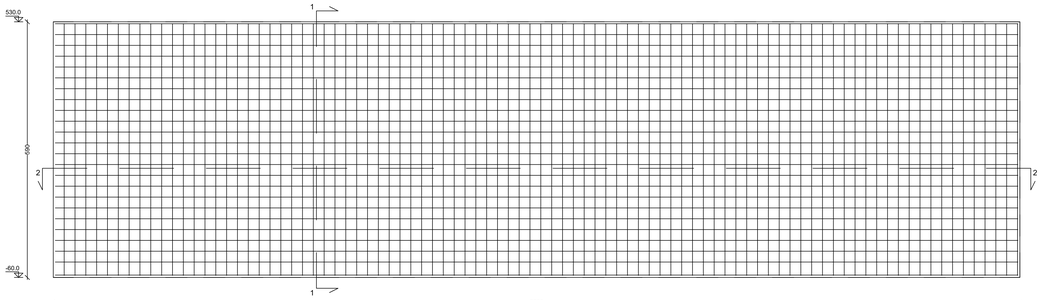
Sezione 1 - 1



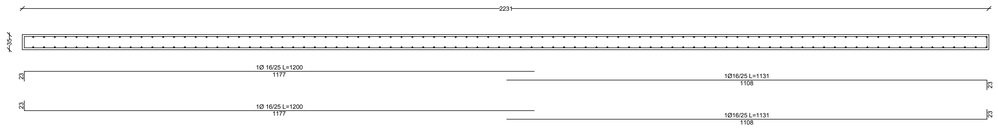
Armatura diffusa lato -

dir. 1 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m

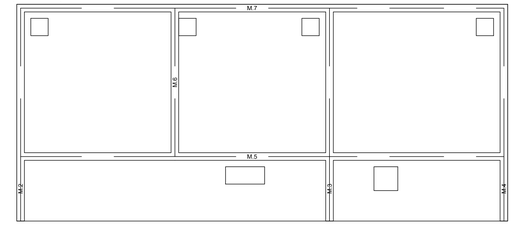
dir. 2 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m



Sezione 2 - 2



Carpenteria Copertura



KEY MAP

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
	FONDAZIONE ED ELEVAZIONE
CLASSE DEL CALCESTRUZZO	C 35/45
ACCIAIO BARRE	B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XA 3
MASSIMO RAPPORTO A/C	0.45
DIAMETRO MASSIMO INERTE	25 mm
COPRIFERRO MINIMO	4,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA	S4 - S5
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	360 kg/m3
UNITA' DI MISURA CARPENTERIE IN "m" FERRI D'ARMATURA IN "cm"	

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
·Tensione caratteristica di snervamento: fyk ≥ 450 N/mm2
·Tensione caratteristica di rottura: ftk ≥ 540 N/mm2
·Allungamento Ak ≥ 12 %.

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Frattile (%)
Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk}	$\geq f_{y\,nom}$	5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	f_{tk}	$\geq f_{t\,nom}$	5.0
	$(f_t/f_y)_k$	≥ 1,15 < 1,35	10.0
	$(f_y/f_{y\,nom})_k$	≤ 1,25	10.0
Allungamento	$(A_{gt})_k$	≥ 7,5 %	10.0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche:	Ø < 12 mm	4 Ø	
	12 ≤ Ø ≤ 16 mm	5 Ø	
	16 ≤ Ø ≤ 25 mm	8 Ø	
	25 ≤ Ø ≤ 40 mm	10 Ø	

PRESCRIZIONI PIEGATURA STAFFE

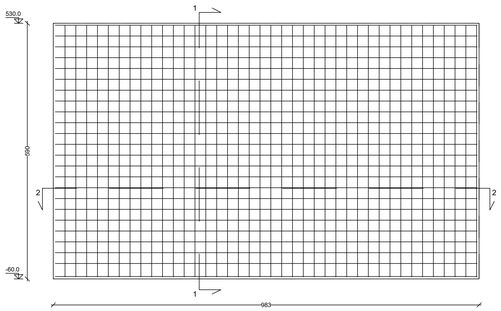
- PIEGATURE A 135°
- LUNGH. DI PIEGA MIN. L=10Ø

Parete 2, 3, 4

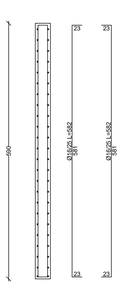
Armatura diffusa lato +

dir. 1 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m

dir. 2 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m



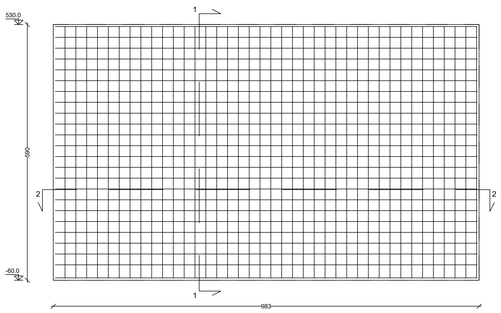
Sezione 1 - 1



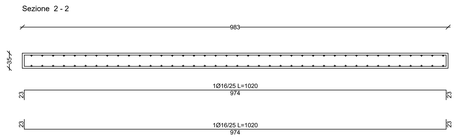
Armatura diffusa lato -

dir. 1 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m

dir. 2 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m



Sezione 2 - 2

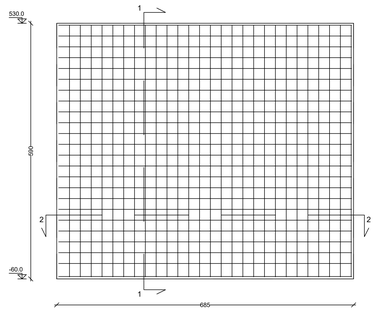


Parete 6

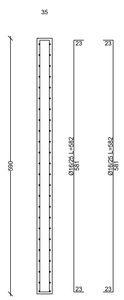
Armatura diffusa lato +

dir. 1 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m

dir. 2 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m



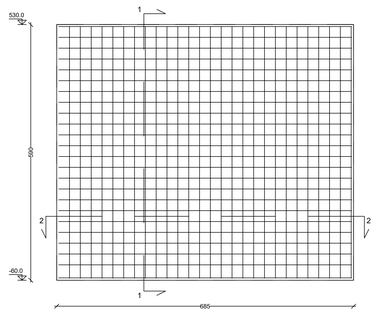
Sezione 1 - 1



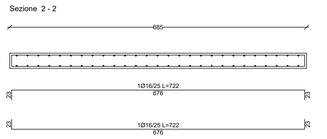
Armatura diffusa lato -

dir. 1 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m

dir. 2 1Ø 16/ 25 8.0 cmq/m



Sezione 2 - 2



SCALA 1:50

0 50 100 150 200 250 cm

REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO

VASCA DIGESTATO LIQUIDO - ARMATURA PARETI

CODIFICA ELABORATO: **23008-OW-C-102-DB-136-MA6-0**

CLASSE 10.17 STRUTTURE VASCA DIGESTATO LIQUIDO

N. TAVOLA 10.17.6

FORMATO A0+

SCALA 1:50

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01					
00	21/06/2024	PRIMA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÈ	R. MARTELLO

Committente

CITTA' DI FERMO
Settore IV e V
Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti
Via Trento, 4
63900 – Fermo (FM)

DOTT. **Mauro Fortuna**
RUP

Progettista indicato

OWAC ENGINEERING COMPANY
Via Pecoraino, 360
90142 – Palermo

OWAC Engineering Company s.r.l.

ING. **Rocco Martello**
Direttore Tecnico

UNI EN ISO 9001:2015 N. 31233/16/S
UNI EN ISO 14001:2015 N. 50468/19/S
UNI EN ISO 14001:2015 N. EMS-46775
UNI/PDR 74 :2019 N. IQ3BW-01133
UNI/PDR 74:2019 N. IT413BW

Mandataria

EdilAlta
Via del Carpinacello 33
41042 – Fiorano (MO)

EDILALTA s.r.l.

DOTT. **Angelantonio Disabato**
Socio

Mandante

Anaergia
Rotating a Sustainable World

Via Banco di Cassignino 2
40041 – Gaggio (MO)

ANAERGIA s.r.l.

DOTT. **Andrea Parisi**
Ingegnere