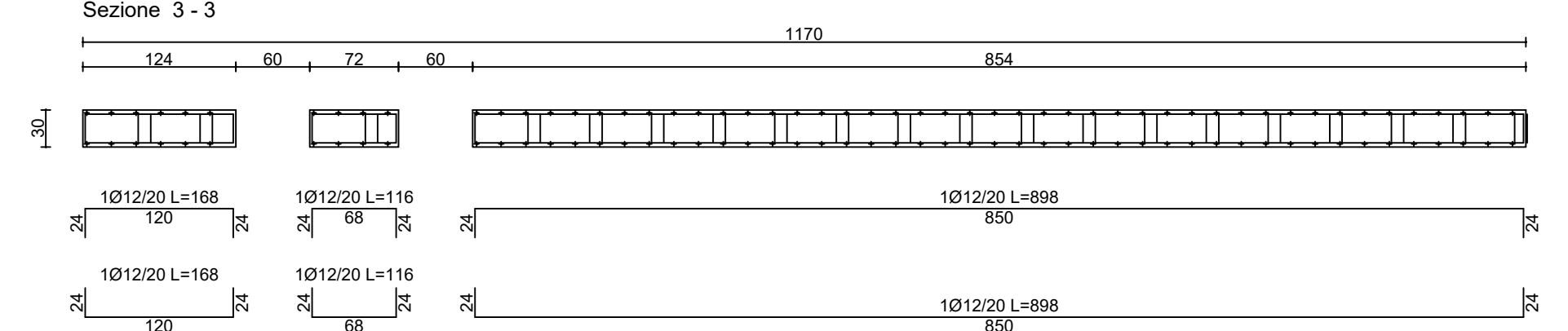
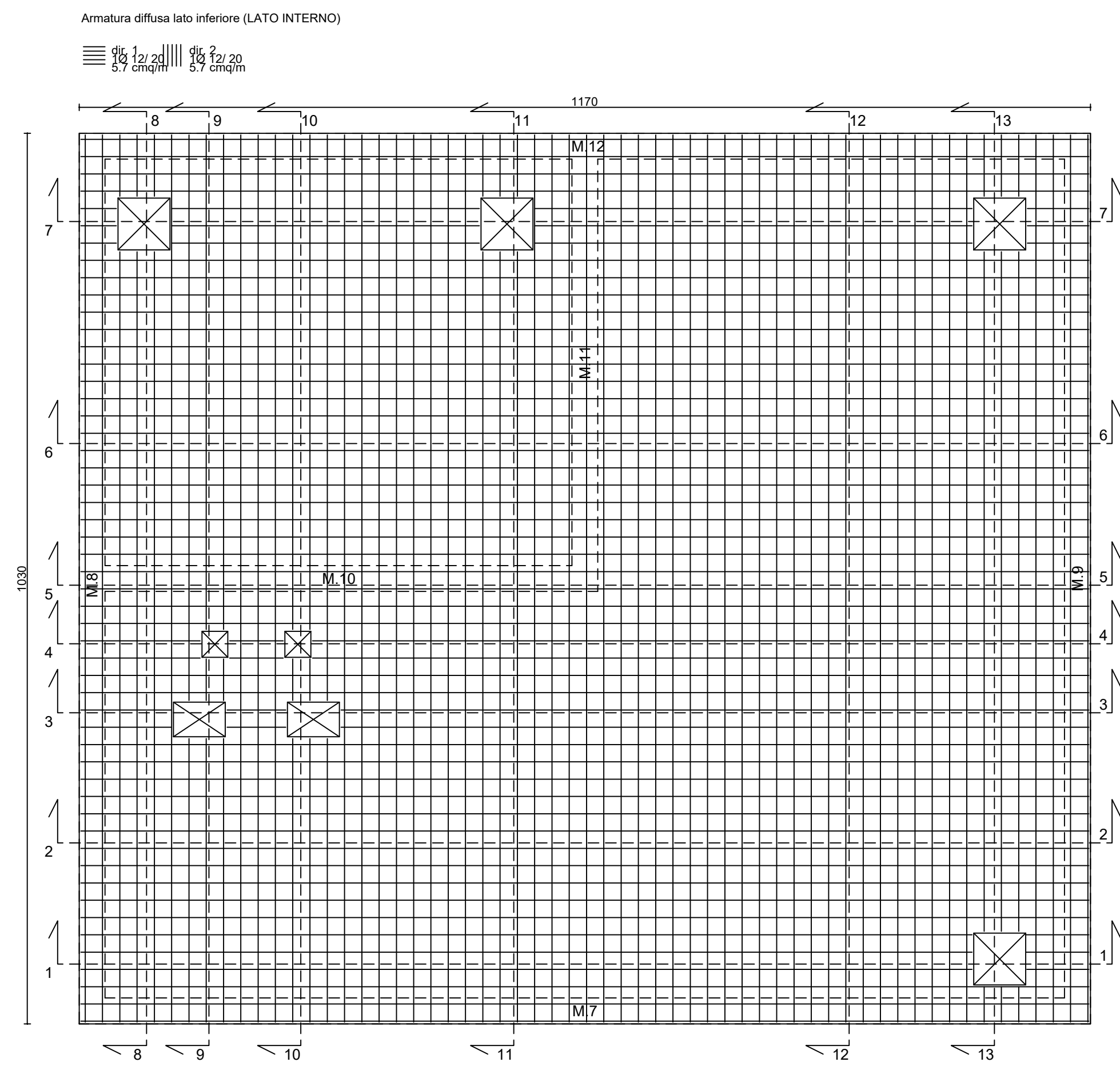


$$\equiv \begin{array}{c} \text{diag. 1}_{(2,20)} \\ \text{diag. 2}_{(2,20)} \end{array}$$

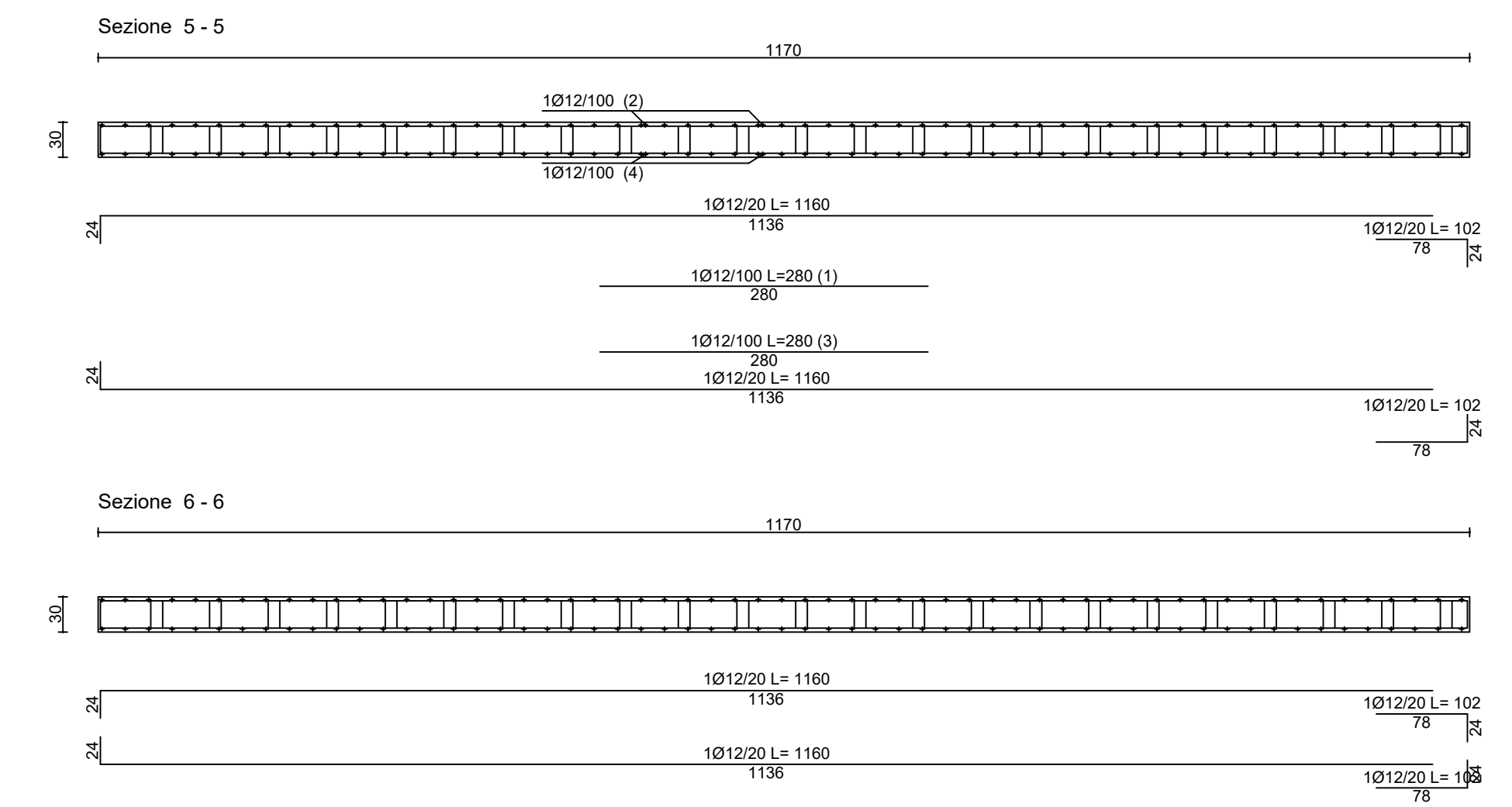
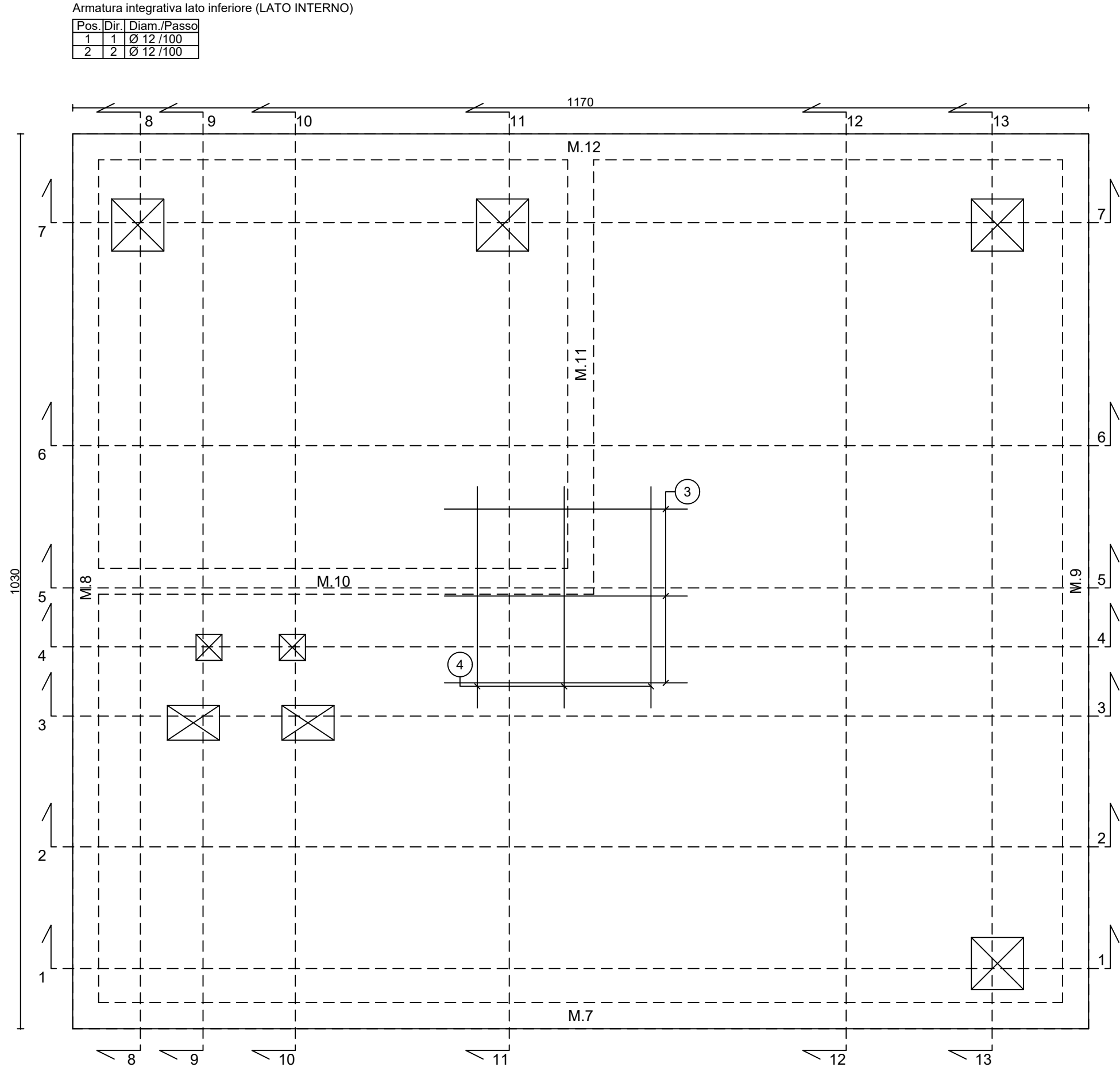
(b) Approximate overall diameter: 6.0

Aschmolella cavallotti (Gianzolini) Ø 12
a=24 cm, b=18 cm, h=24 cm
1/50 dir.1, 1/50 dir.2



Pos	Dir.	Diam./Passo
1	1	Ø 12 / 100

2	2	Ø 12/100
---	---	----------



ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
 B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
 • Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$
 • Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$
 • Allungamento $A_s \geq 12 \%$.

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO

come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche	Requisiti	F
...	...	...

Tensione caratteristica di snervamento	f_y	$\geq f_{yk}$
Tensione caratteristica a carico massimo	f_t	$\geq f_{tk}$

	$\geq 1,15$
--	-------------

	$\leq 1,35$
	$\leq 1,05$

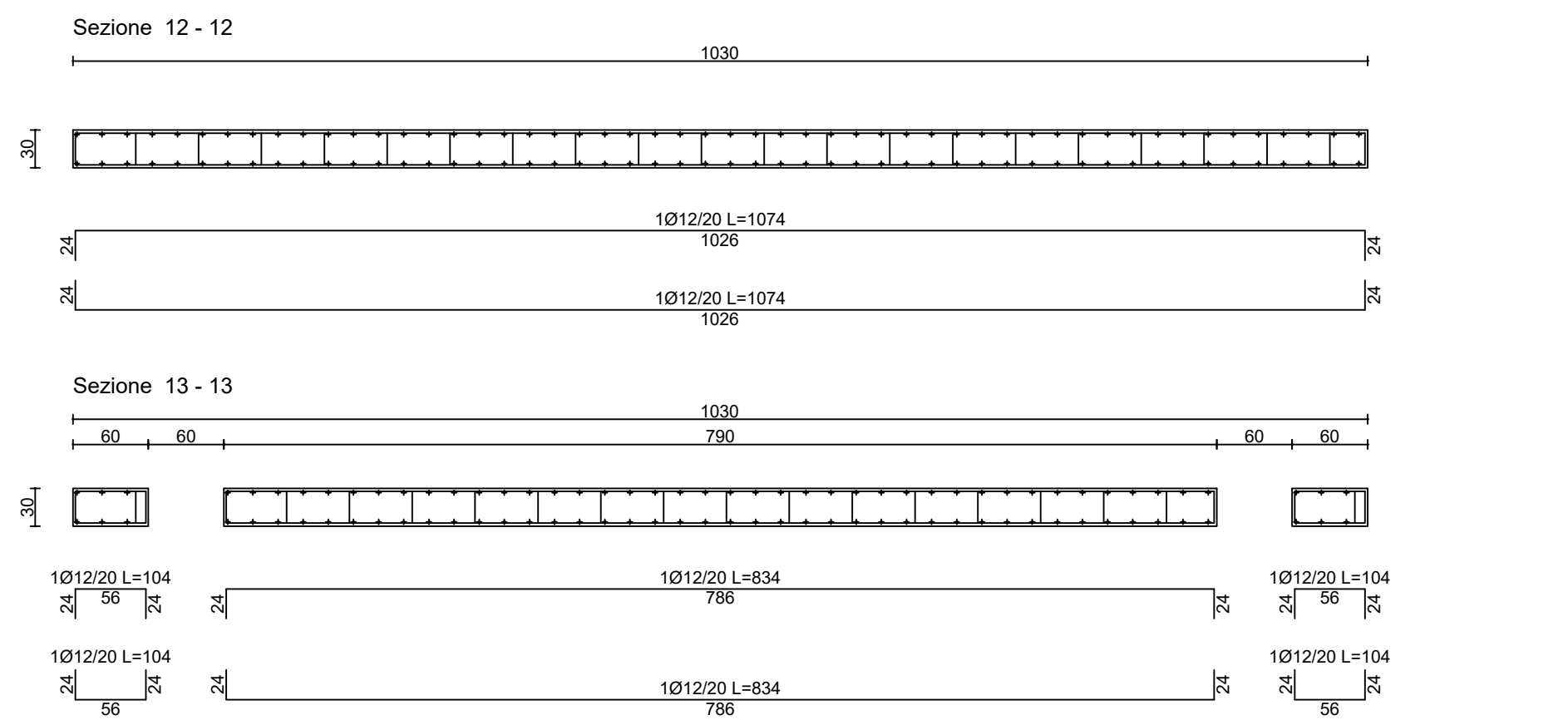
	(ρ/γ_{nom}) _x	$\geq 1,25$
Alongamento	(A_{ch})	$\geq 7,5\%$

Diametro del mandrino per pezzo di	$\varnothing < 12 \text{ mm}$	4 $\varnothing$
------------------------------------	-------------------------------	-----------------

12 ≤ Ø ≤ 16 mm	5 Ø
----------------	-----

e successivo raddrizzamento senza cricche:	$16 \leq \varnothing \leq 25 \text{ mm}$	8 $\varnothing$
	$25 \leq \varnothing \leq 40 \text{ mm}$	10 $\varnothing$

	25 ± 5 ± 40 mm	100	
--	----------------	-----	--



IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

NA ANTINCENDIO E ACQUA
ZI - PIASTRA COPERTURA

CODIFICA ELABORATO	23008-OW-C-102-DB-101-MA6-0	1:50
-----------------------	-----------------------------	------

OMAG Engineering Company s.r.l. ING. Domenico Mastella	Socio
	Mandante

via Gassa di Casalmoro 3
