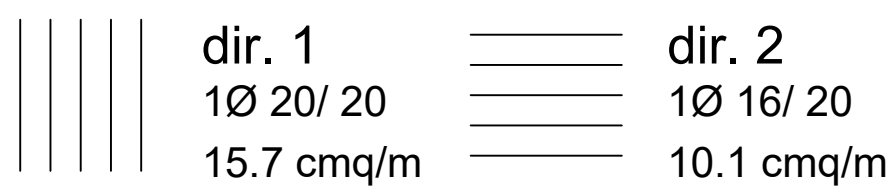
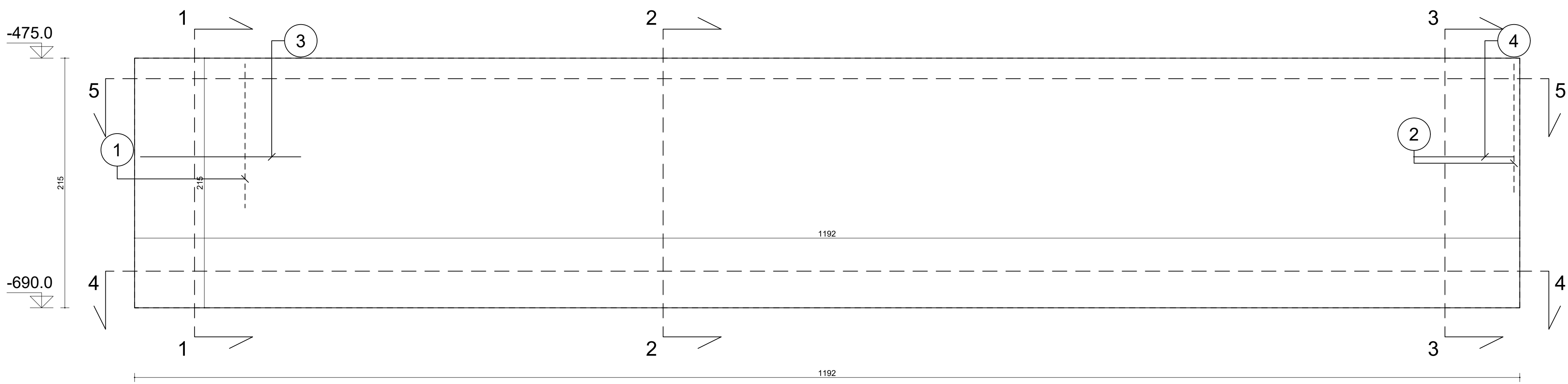
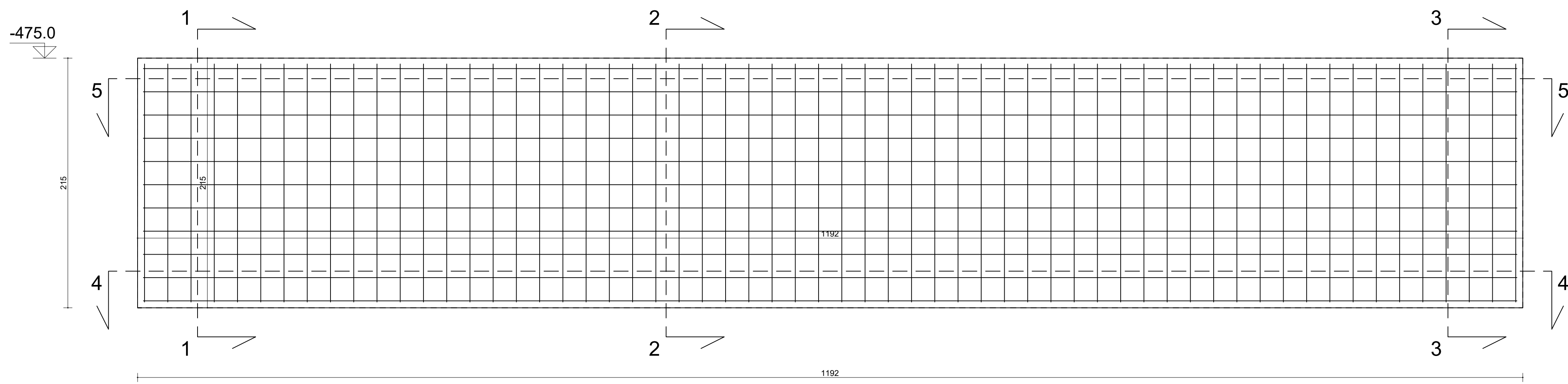


Armatura diffusa lato +

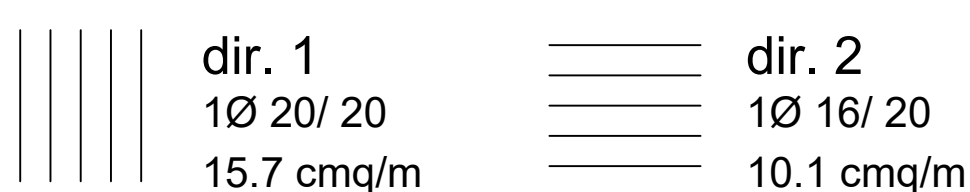


Armatura integrativa lato +

Pos.	Dir.	Diam./Passo
1	1	Ø 20 / 100
2	1	Ø 20 / 100
3	2	Ø 20 / 100
4	2	Ø 20 / 100

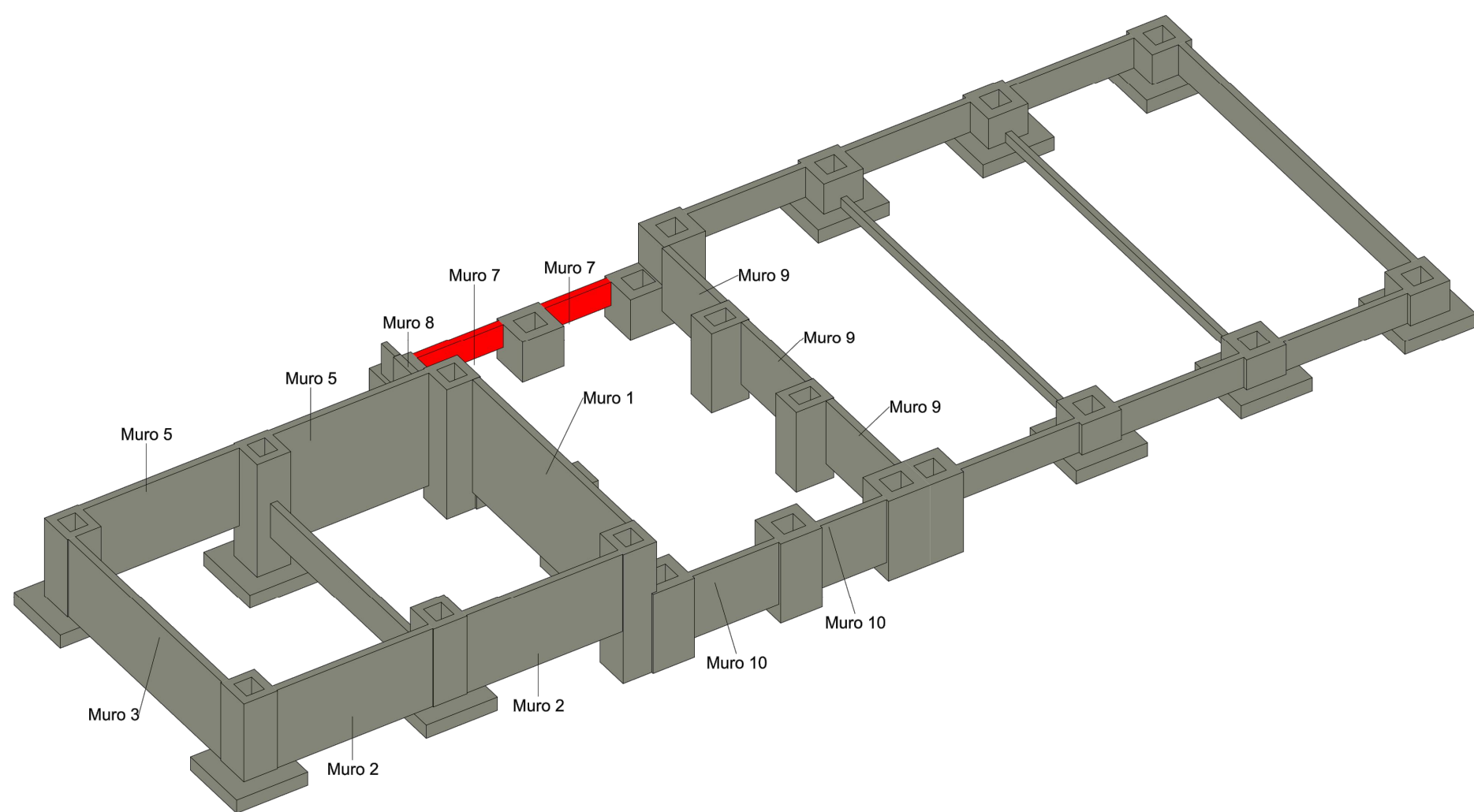
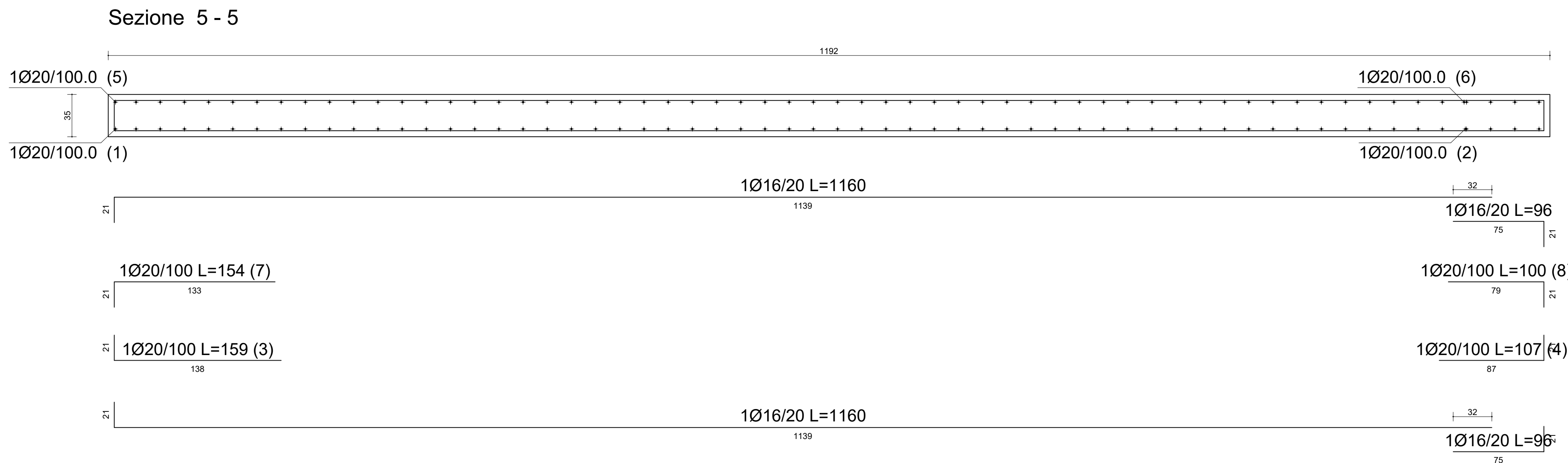
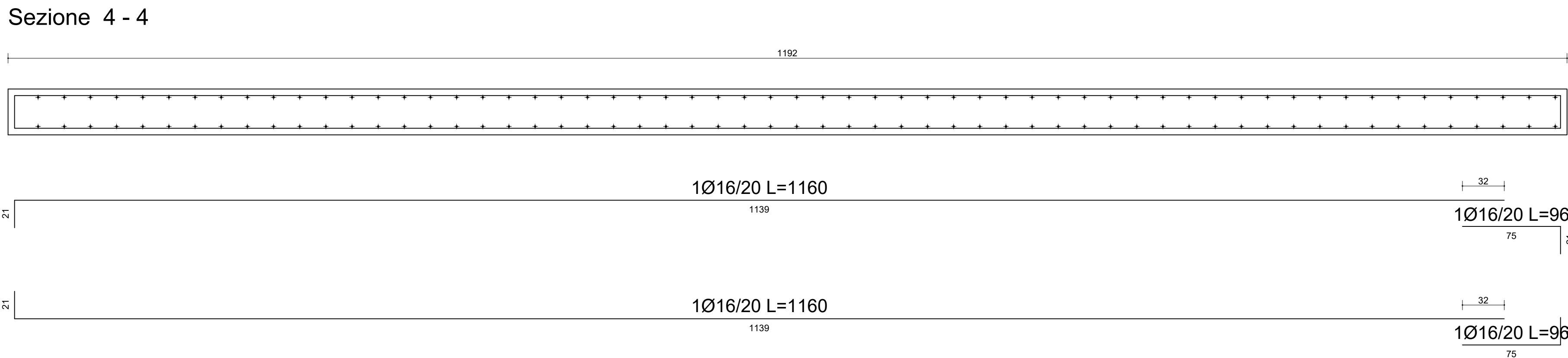
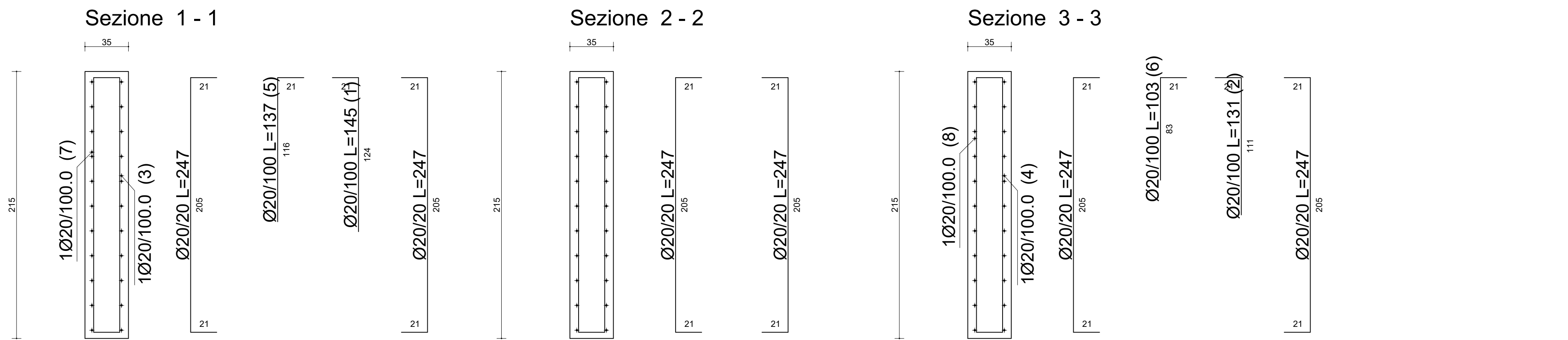
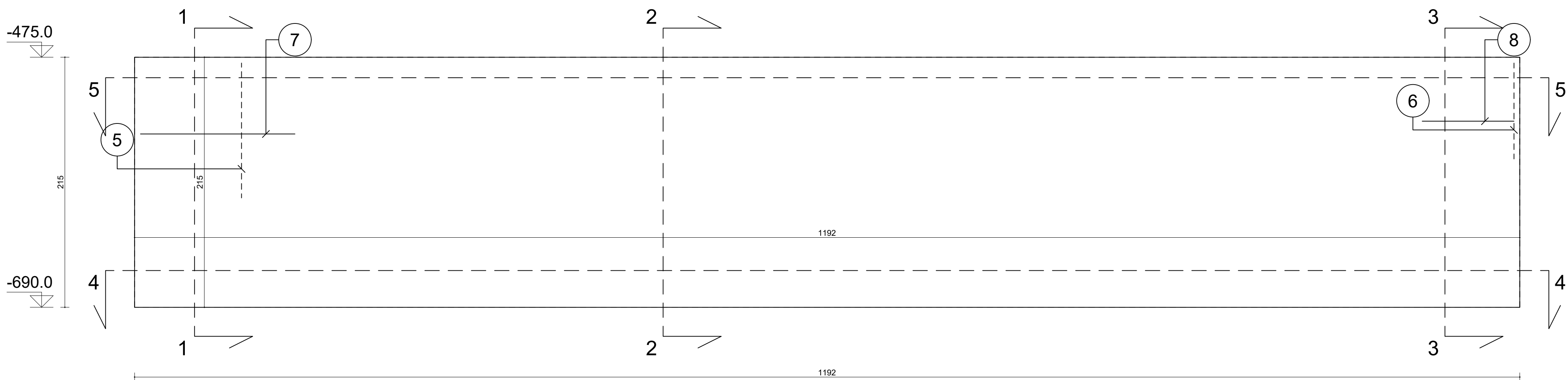
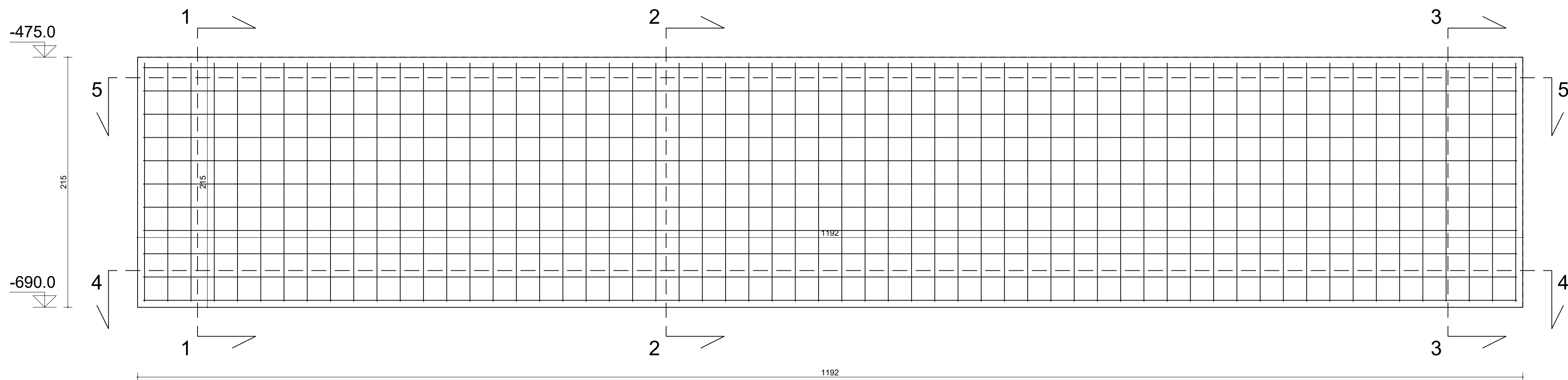


Armatura diffusa lato -



Armatura integrativa lato -

Pos.	Dir.	Diam./Passo
5	1	Ø 20 / 100
6	1	Ø 20 / 100
7	2	Ø 20 / 100
8	2	Ø 20 / 100



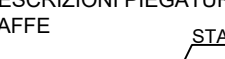
SCALA 1:50

A horizontal scale bar with major tick marks at 0, 50, 100, 150, 200, and 250 cm. The bar is divided into five equal segments, each representing 50 cm.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE CALCESTRUZZO	FONDAZIONE	C 25/30
	PALI DI FONDAZIONE	C 25/30
ACCIAIO BARRE		B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XC 2
MASSIMO RAPPORTO A/C		0.60
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		2,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		300 kg/m ³
UNITA' DI MISURA		
CARPENTERIE IN "m"		
FERRI D'ARMATURA IN "cm"		

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
 B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
 • Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$
 • Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$
 • Allungamento $A_s \geq 12 \%$.

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Fattile (%)	STAFFA 
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{0.2}$	$\geq f_{0.2} \text{ min}$	5.0	
Tensione caratteristica a carico massimo	f_u	$\geq f_{u \text{ min}}$	5.0	
	(f_0/f_u)	≥ 1.15	10.0	
	$(f_0/f_u)_{\text{min}}$	≥ 1.35	10.0	
Allungamento	(Δg_0)	$\geq 7.5 \%$	10.0	
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche:				
	$\phi \geq 12 \text{ mm}$	4.0		
	$12 \leq \phi \leq 16 \text{ mm}$	5.0		
	$16 \leq \phi \leq 25 \text{ mm}$	8.0		
	$25 \leq \phi \leq 40 \text{ mm}$	10.0		

- PEGIATURA A 135°
- LUNGHI. DI PIEGA MIN. L=100

NOTE

I ferri di armatura delle pareti devono essere disposti su entrambe le facce e collegati con legature $\varnothing$ 8 in ragione di almeno 9 ogni mq.

REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO		CLASSE 10.4.0
NOME ELABORATO		GRUPPO STRUTTURE CAPANNOLE CONFERIMENTO E TRATTAMENTO
EDIFICIO 2 - ESECUTIVO MURI TAV.7		N. TAVOLA 10.4.22
EDIFICIO ELABORATO		FORMATO A0
23008-OW-C-102-DB-056-MAG-2		SCALA 1:50

02	09/01/2025	RISCONTRO RAPP. VER. INT. REV.2-BIS	L. PORCARO	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO
01	05/11/2024	SECONDA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO
00	21/06/2024	PRIMA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO
REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO

Committente  CITTA' DI FERMO Settore P. n. 5 Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti via Risorgimento, 2 - 63012 Fermo (PS)	Progettista indicato  ING. Rocco Martello Direttore Tecnico OWAC Ingegnering Company s.r.l.	Mandataria  DOTT. Angelantonio Diabasto Studio
DOTT. Mauro Fortuna RUP	INDAGINE PRELIMINARE via Montebello, 10 - 63012 Fermo (PS)	Mandante  via Roma di Cinescopio 3 40138 Bologna (BO) ANERGIA s.r.l. DOTT. Andrea Parisi EDIFICIO