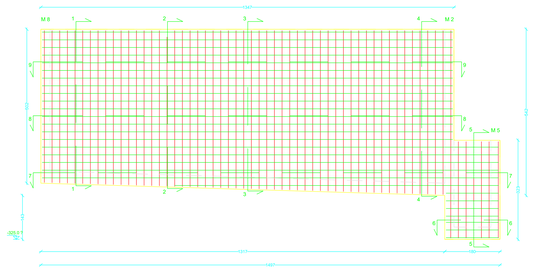
Parete 4

Armatura diffusa lato esterno

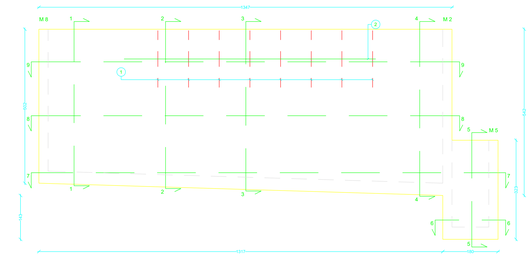
dir. 1 16 /at 25 8.0 cm/m

dir. 2 10 /at 25 6.2 cm/m



Armatura integrativa lato esterno

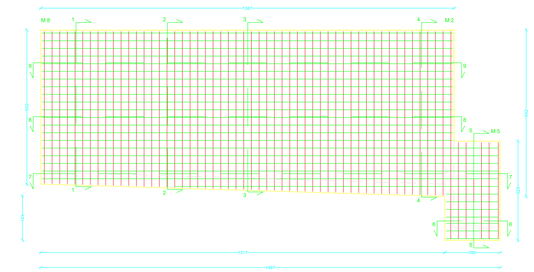
Pos.	Dir.	Dam./Passo
1	1	Ø 14 / 100
2	2	Ø 14 / 100



Armatura diffusa lato interno

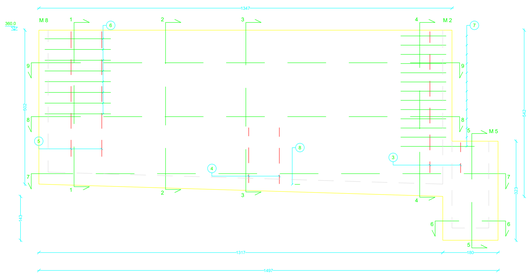
dir. 1 16 /at 25 8.0 cm/m

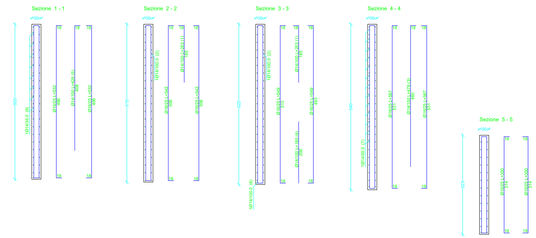
dir. 2 10 /at 25 6.2 cm/m

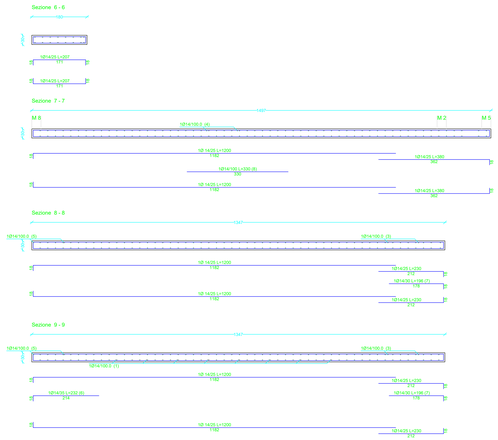


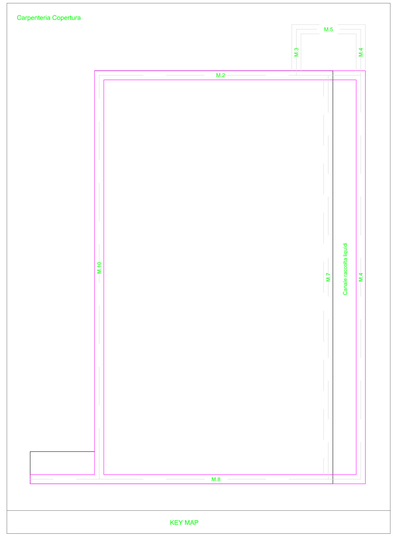
Armatura integrativa lato interno

Pos.	Dir.	Dam./Passo
3	1	Ø 14 / 100
4	1	Ø 14 / 100
5	1	Ø 14 / 100
6	2	Ø 14 / 35
7	2	Ø 14 / 35
8	2	Ø 14 / 100







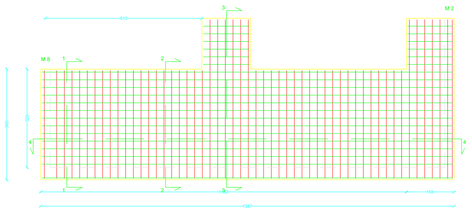


Parete 10

Armatura diffusa lato interno

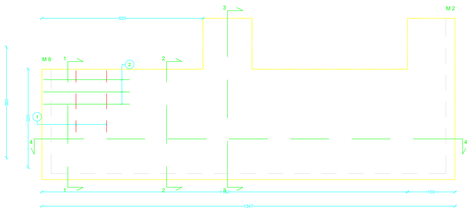
dir. 1 16 /at 25 8.0 cm/m

dir. 2 10 /at 25 6.2 cm/m



Armatura integrativa lato interno

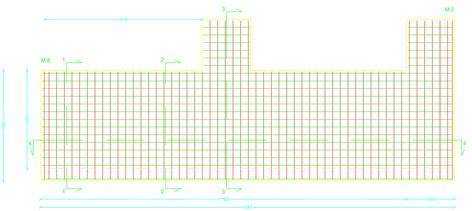
Pos.	Dir.	Dam./Passo
1	1	Ø 14 / 100
2	2	Ø 14 / 40



Armatura diffusa lato esterno

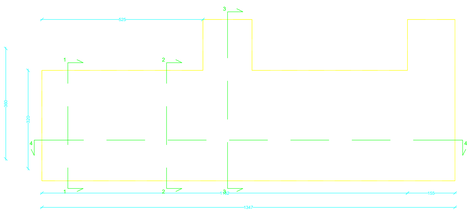
dir. 1 16 /at 25 8.0 cm/m

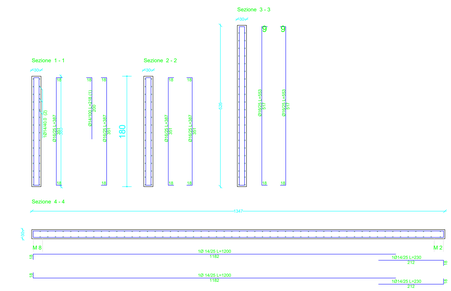
dir. 2 10 /at 25 6.2 cm/m



Armatura integrativa lato esterno

Pos.	Dir.	Dam./Passo





SCALA 1:50

0 50 100 150 200 250 cm

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
	FONDAZIONE ED ELEVAZIONE
CLASSE DEL CALCESTRUZZO	C 30/45
ACCIAIO BARRE	B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XA 3
MASSIMO RAPPORTO A/C	0.45
DIAMETRO MASSIMO INERTE	25 mm
COPRIFERRO MINIMO	4.5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA	S4 - S5
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	360 kg/m3
UNITA' DI MISURA CARPENTERIE IN "m" FERRI D'ARMATURA IN "cm"	

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
-B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
-Tensione caratteristica di snervamento: fyk ≥ 450 N/mm2
-Tensione caratteristica di rottura: ftk ≥ 540 N/mm2
-Allungamento: Ag ≥ 12 %

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Fratile (%)
Tensione caratteristica di snervamento	fyk	≥fy,min	5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	ftk	≥ft,min	5.0
	(ft/fy)k	≥1.15 < 1.35	10.0
	(fy/fy,nom)k	≤ 1.25	10.0
Allungamento	(Agt)k	≥ 7.5 %	10.0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90°		≤ 5 Ø	
e successivo raddrizzamento senza cricche		5 < Ø ≤ 10 mm	4 Ø
		10 < Ø ≤ 25 mm	5 Ø
		25 < Ø ≤ 40 mm	10 Ø

PRESCRIZIONI PIEGATURA STAFFE

REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F19000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO
VASCA CONFERIMENTO - ARMATURE PARETI 1_3

CLASSE: 10.15 STRUTTURE VASCA CONFERIMENTO
N. TAVOLA: 10.15.6
FORMATO: A0+++
SCALA: 1:50

DOPPIA ELABORATO: 23008-DW-C-103-DB-138-MA6-0

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01					
00	11/10/2024	PRIMA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÈ	R. MARTELLO

Committente	Progettista Indicato	Mandataria
CITTA' DI FERMO Settore 0 e 1 Ufficio Ambiente, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti Lungomare Vespucci snc 63900 - Fermo (FM) DOTT. Mauro Furlanis PLAT	OWAC ENGINEERING COMPANY Via Cadorna, 7 20090 - Trezzano (MI) OWAC Engineering Company s.r.l. Ing. Mauro Martello Direttore Tecnico UNI EN ISO 9001:2015 N. 50100710 UNI EN ISO 14001:2015 N. 50221710 UNI EN ISO 45001:2018 N. 22K 3977 R SOCIETÀ SOGGETTA ALLA DIREZIONE E COORDINAMENTO DI OWAC S.r.l.	EdilAlta Via Dei Cappellini, 4 20124 - Milano (MI) EDILALTA s.r.l. DOTT. Angelantonio Disabato Direttore Anaergia Anaergia Services Italia Via Alberto di Giussano 4 20145 - Milano ANAERGIA s.r.l. DOTT. Andrea Parisi Direttore