

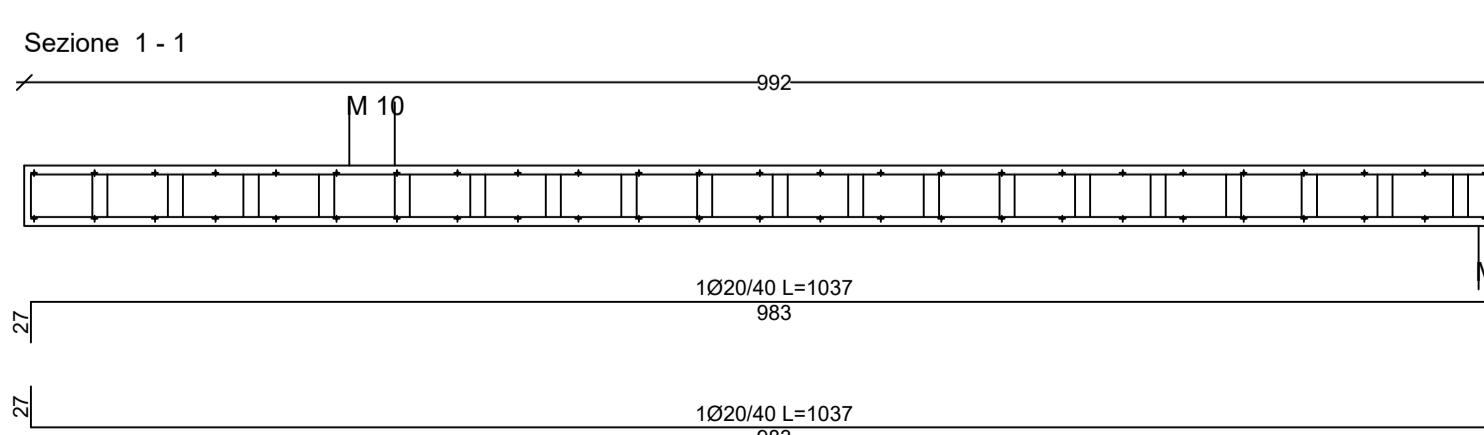
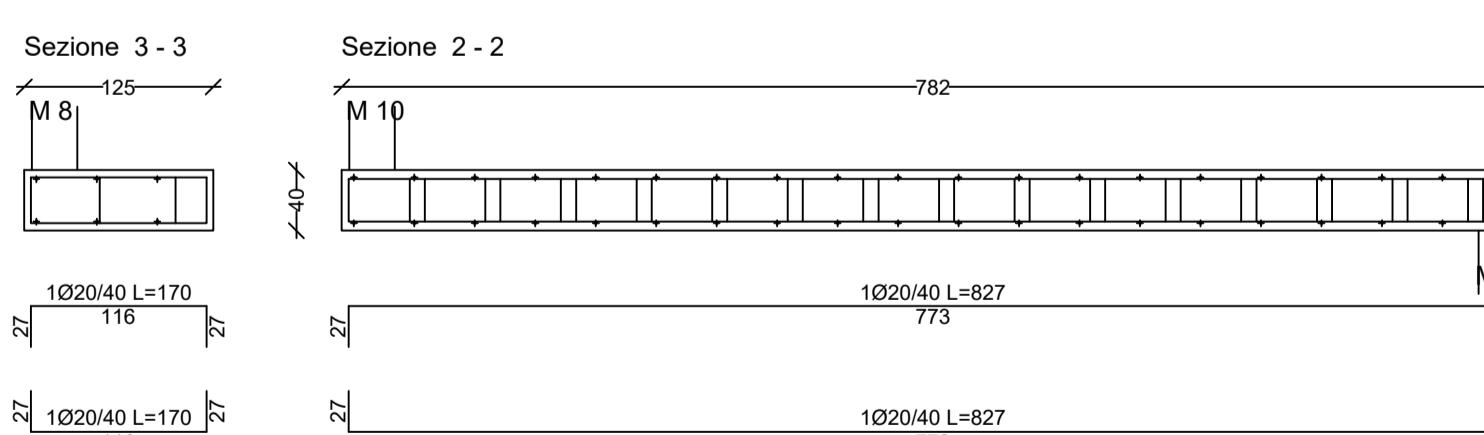
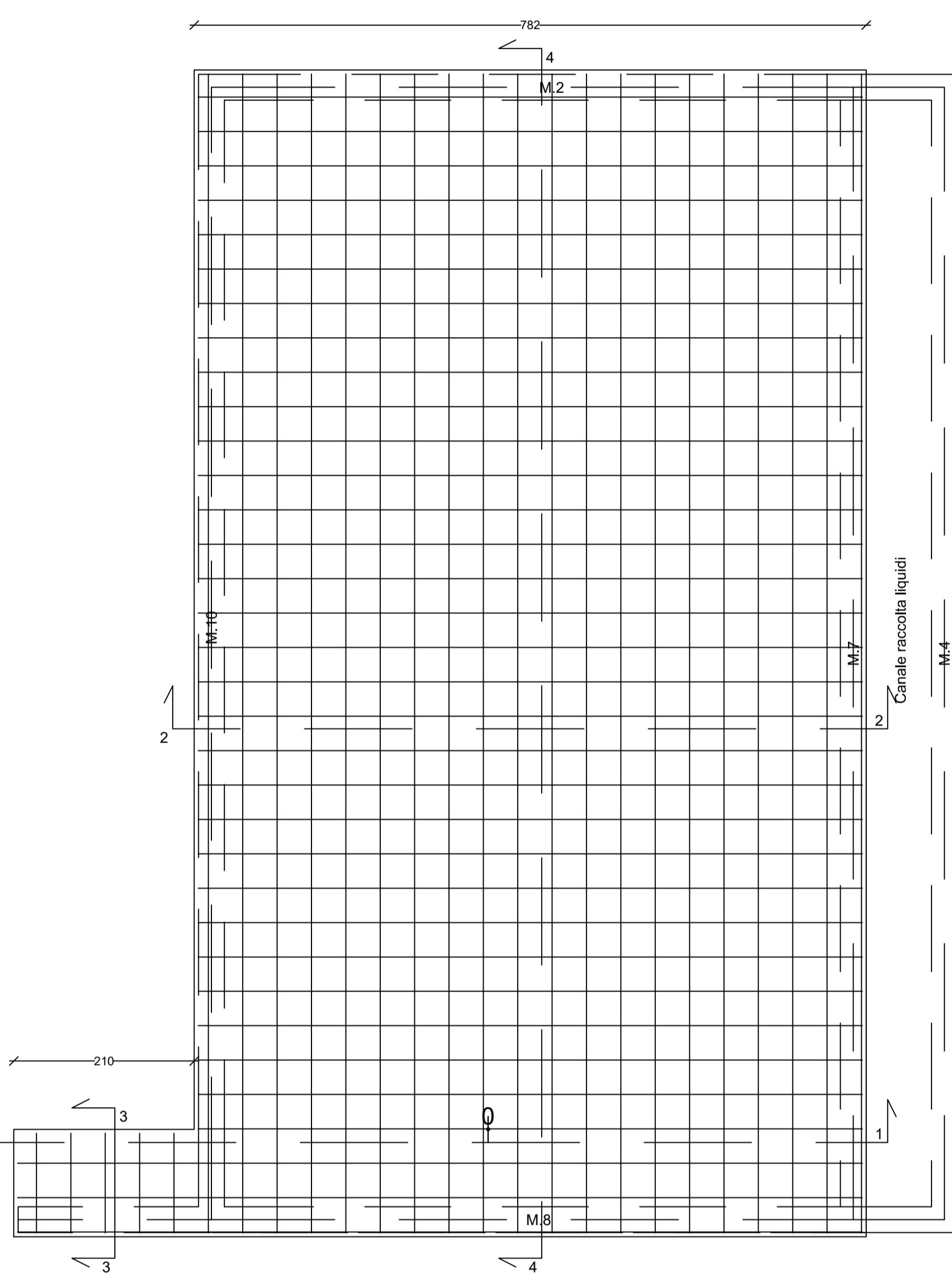
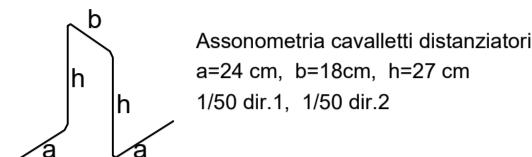
Platea fondazione

Armatura diffusa lato superiore uguale lato inferiore

dir. 1
10 20/40
7.9 cmq/m

dir. 2
10 20/40
7.9 cmq/m

Assonometria cavalletti distanziatori Ø 12
a=24 cm, b=18cm, h=27 cm
1/50 dir.1, 1/50 dir.2



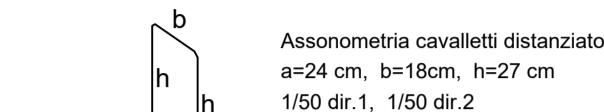
Platea fondazione canale

Armatura diffusa lato superiore uguale lato inferiore

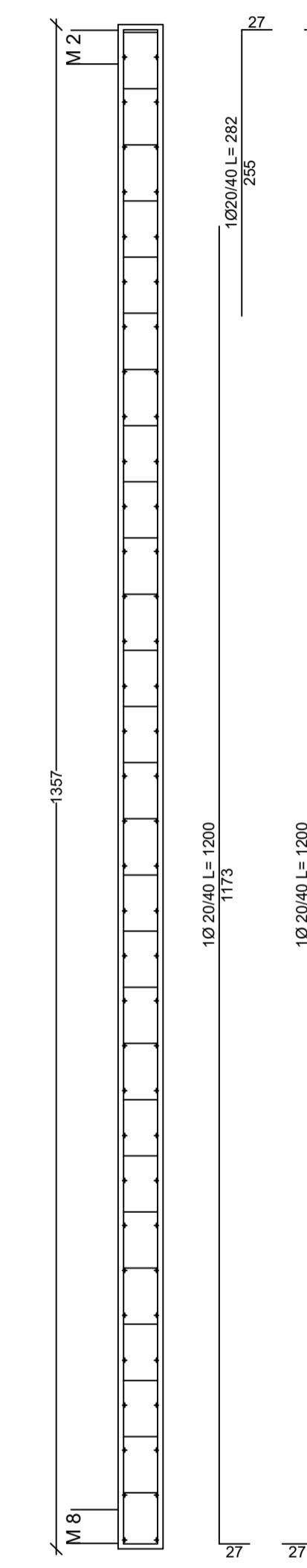
dir. 1
10 20/40
7.9 cmq/m

dir. 2
10 20/40
7.9 cmq/m

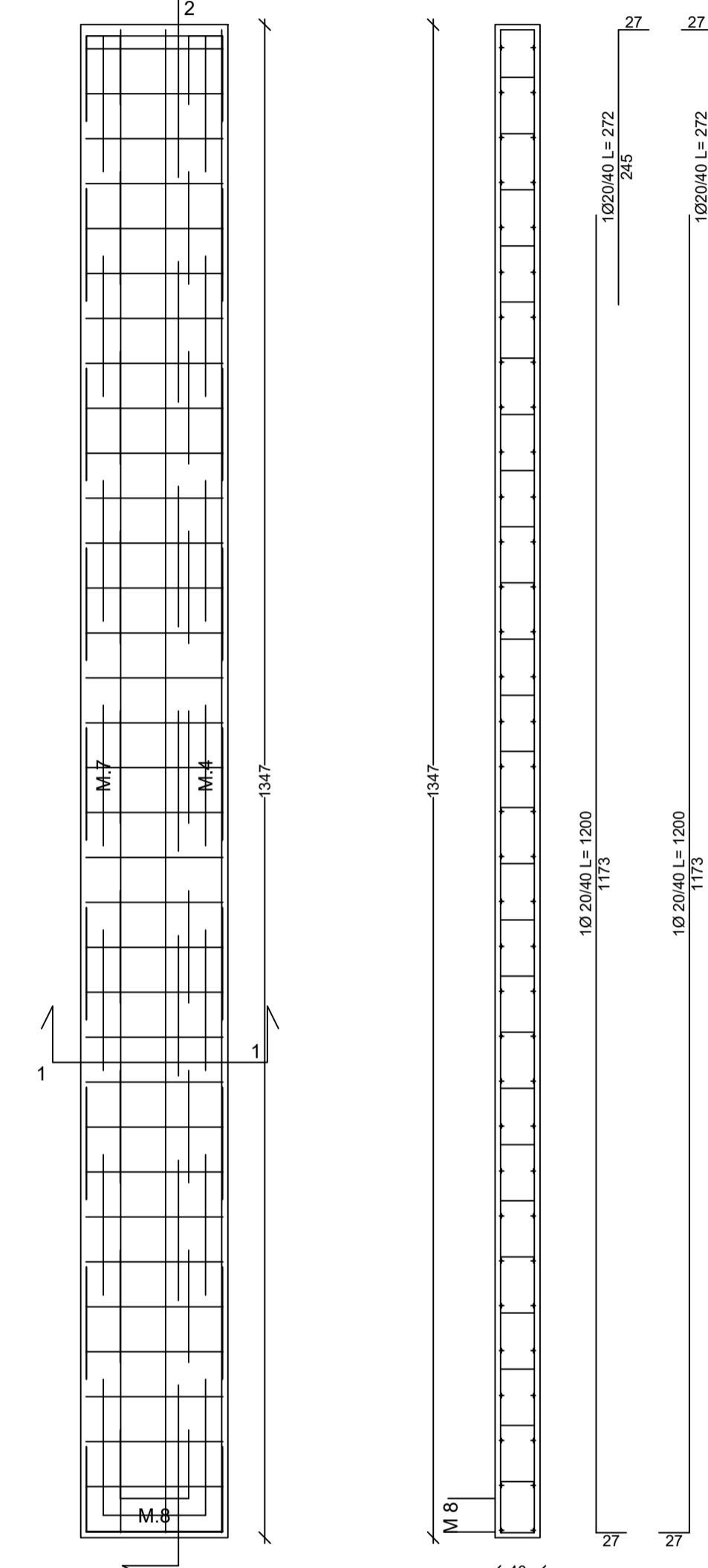
Assonometria cavalletti distanziatori Ø 12
a=24 cm, b=18cm, h=27 cm
1/50 dir.1, 1/50 dir.2



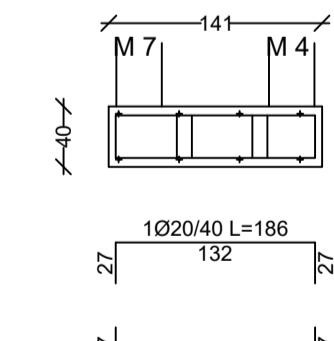
Sezione 4 - 4



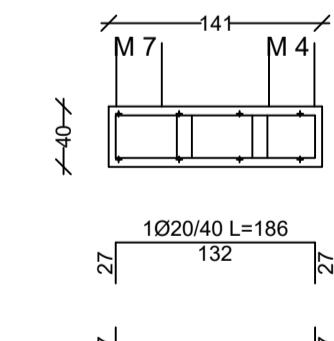
Sezione 2 - 2



Sezione 1 - 1



Sezione 1 - 1



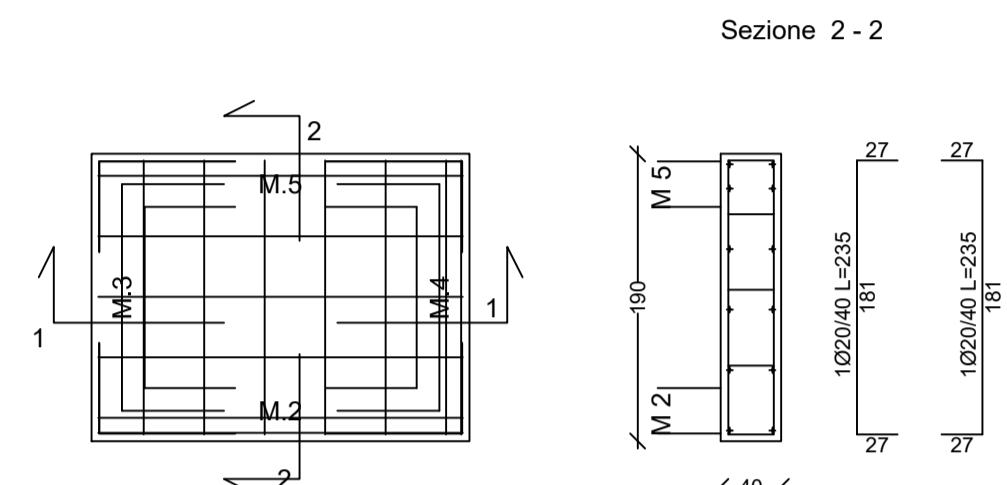
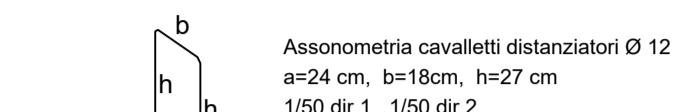
Platea fondazione pozetto

Armatura diffusa lato superiore

dir. 1
10 20/40
7.9 cmq/m

dir. 2
10 20/40
7.9 cmq/m

Assonometria cavalletti distanziatori Ø 12
a=24 cm, b=18cm, h=27 cm
1/50 dir.1, 1/50 dir.2



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
FOUNDRY ED ELEVATIONE	C 35/45
CLASSE DEL CALCESTRUZZO	C 35/45
ACCIAIO BARRE	B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XA 3
MASSIMO RAPPORTO A/C	0.45
DIAMETRO MASSIMO INERTE	25 mm
COPRIFERRO MINIMO	4,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA	S4 - S5
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	360 kg/m³
UNITA' DI MISURA	"m"
CARPENTERIE IN "m"	
FERRI D'ARMATURA IN "cm"	

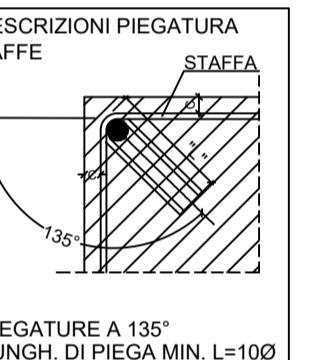
ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)

Tensione caratteristica di snervamento: $f_yk \geq 450 \text{ N/mm}^2$

Tensione caratteristica di rottura: $f_tk \geq 540 \text{ N/mm}^2$

Allungamento a 2 %

Caratteristiche	Requisiti	Frattile (%)
Tensione caratteristica di snervamento f_yk	$f_yk = f_{y,nom}$	5,0
Tensione caratteristica a carico massimo f_k	$f_k = f_{y,nom}$	5,0
$(f_y/f_k)_{nom}$	$\geq 1,15$	10,0
$(f_y/f_k)_k$	$< 1,35$	10,0
Allungamento $(A_g)_k$	$\geq 1,25$	10,0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza ricricche:		
12 < Ø mm	Ø 4 Ø	5 Ø
16 ≤ Ø ≤ 25 mm	Ø 8 Ø	8 Ø
25 ≤ Ø ≤ 40 mm	Ø 10 Ø	10 Ø



REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO

CLASSE 10.15	STRUUTURE VASCA CONFERIMENTO
N. TAVOLA	10.15.4
FORMATO	A1+
SCALA	1:50

VASCA CONFERIMENTO - ARMATURA DI FONDAZIONE

CODIFICA ELABORATO

23008-OW-C-102-DB-137-MAG-0

01	00 11/10/2024	PRIMA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO
REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO

Committente	Progettista indicato	Mandataria
CITTÀ DI FERMO	OWAC	EdilAlta
Ente per i Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti	Engineering Company	via del Cardinello 22 70022 - Altamura (BA)
63300 - Fermo (FM)	via Resutura 360 90142 - Palermo	EDILALTA s.r.l.
	OWAC Engineering Company s.r.l.	DOTT. Angelantonio Disabato
	Socio	ING. Rocco Martello
	Direttore Tecnico	Mandante
		Fueling a Sustainable World
		via Bassa di Castorano 3 46040 - Castorano (MO)
		UNI EN ISO 9001:2015 N. 02327476 UNI ISO 45001:2018 N. OHS-4849 UNI EN ISO 14001:2015 N. 02327475 UNI EN ISO 50001:2018 N. 02327473 UNI/PUR 74/2019 N. 290428M
		DOTT. Andrea Parisi Institutore

SCALA 1:50
0 50 100 150 200 250 cm