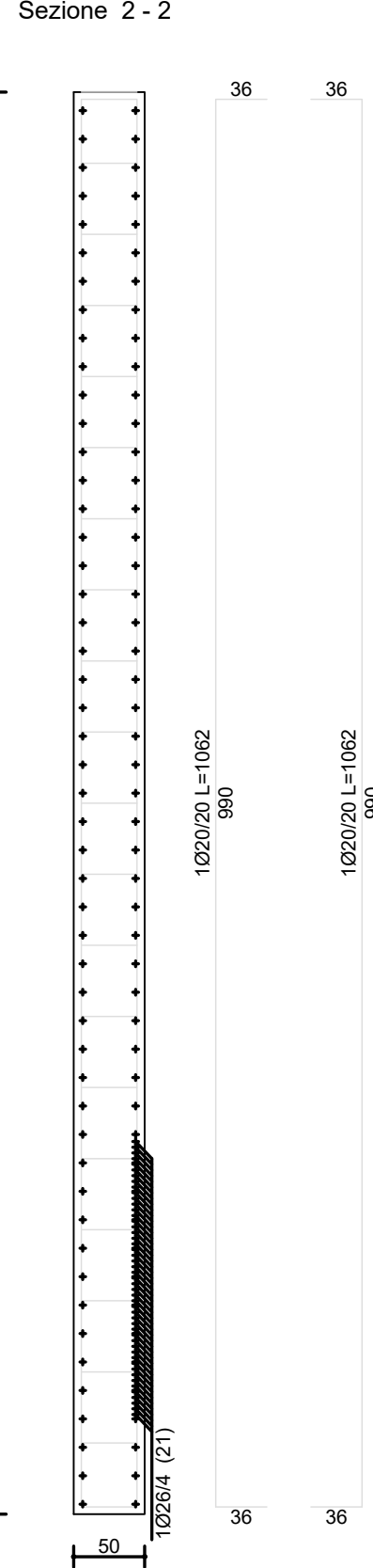
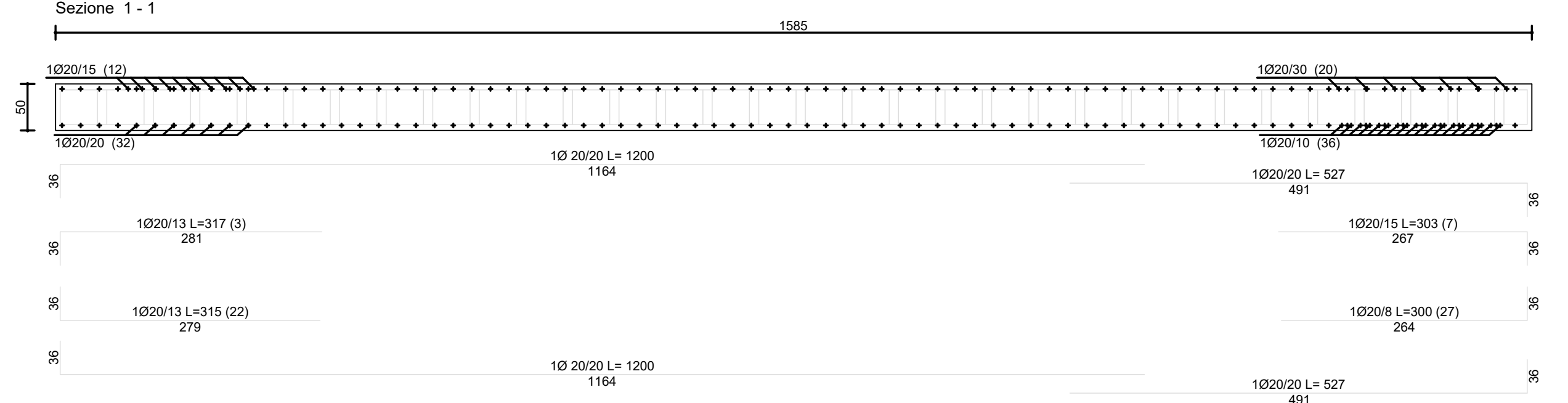
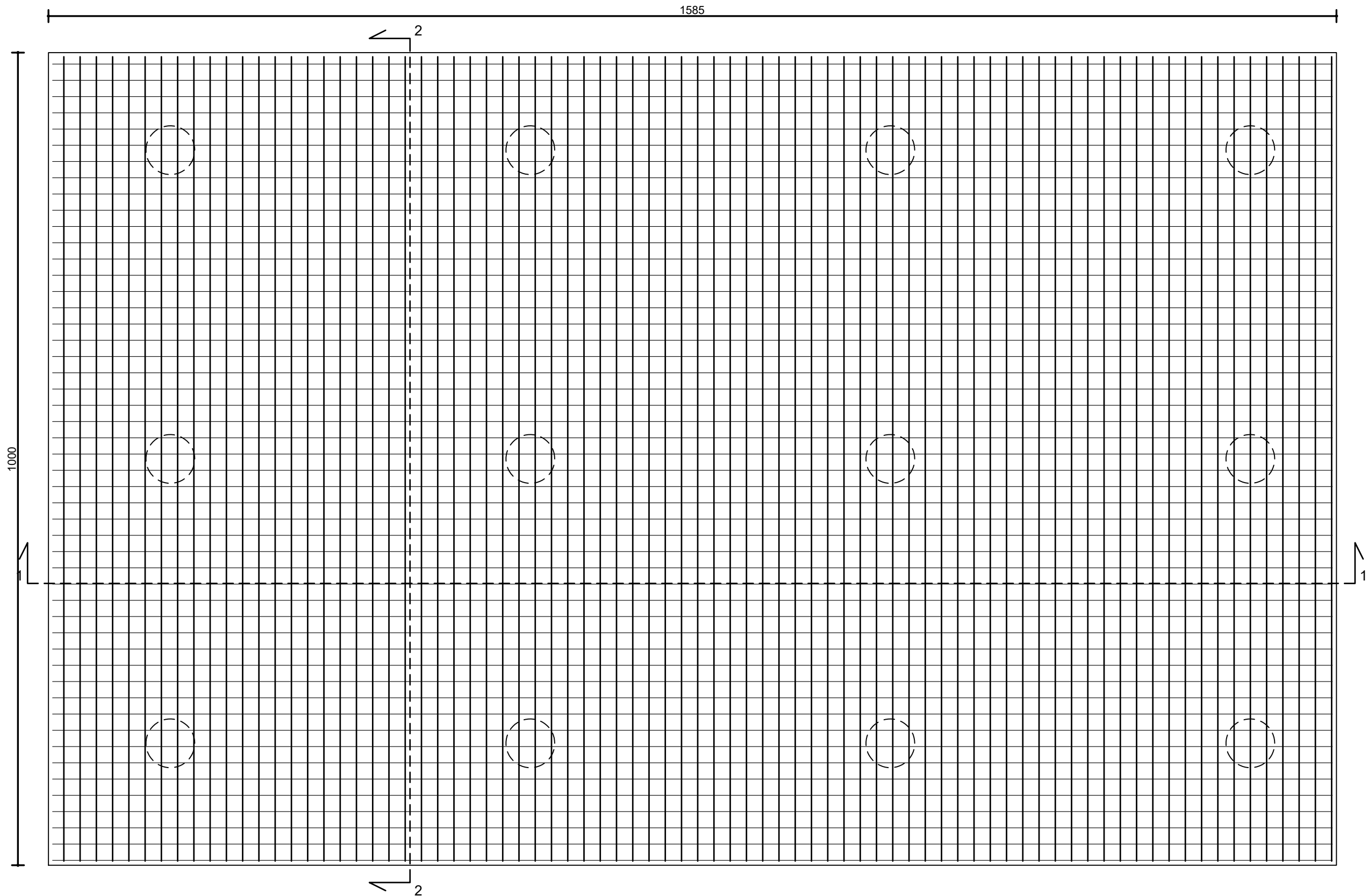
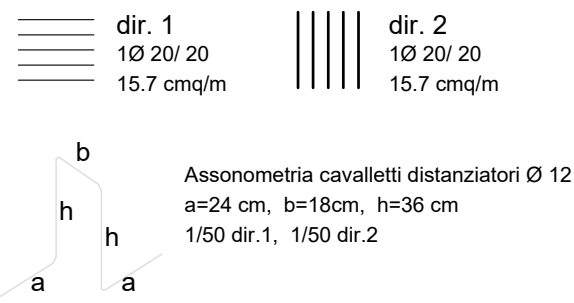


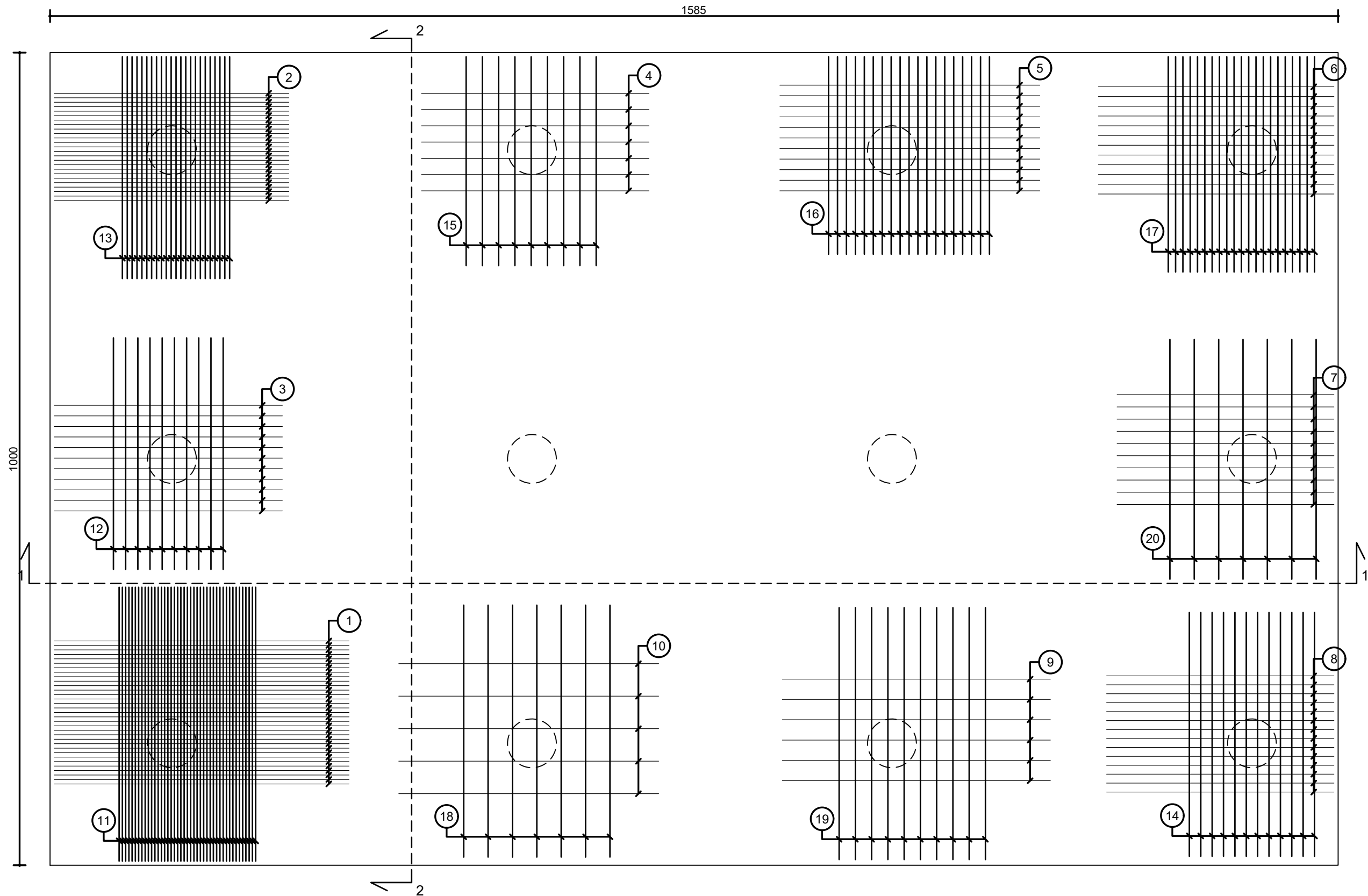
Soletta 6

Armatura diffusa lato superiore = lato inferiore



Armatura integrativa lato superiore

Pos.	Dir.	Diam./Passo
1	1	Ø 26 /5,5
2	1	Ø 20 /5,5
3	1	Ø 20 /13
4	1	Ø 20 /20
5	1	Ø 20 /13
6	1	Ø 26 /12
7	1	Ø 20 /15
8	1	Ø 20 /11
9	1	Ø 20 /25
10	1	Ø 20 /40
11	2	Ø 26 /4
12	2	Ø 20 /15
13	2	Ø 20 /6
14	2	Ø 20 /14
15	2	Ø 20 /20
16	2	Ø 20 /11
17	2	Ø 20 /9
18	2	Ø 20 /30
19	2	Ø 20 /20
20	2	Ø 20 /30

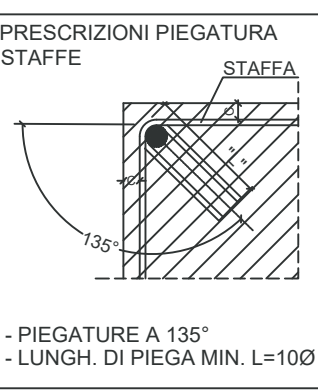


CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE CALCESTRUZZO	FONDAZIONE - ELEVAZIONE	C 32/40
ACCIAIO BARRE	PALI DI FONDAZIONE	C 25/30
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XC 2
MASSIMO RAPPORTO A/C		0,60
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		2,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		300 kg/m3
UNITA' DI MISURA		
CARPENTERIE IN "m"		
FERRI D'ARMATURA IN "cm"		

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
·B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
·Tensione caratteristica di snervamento: fyk ≥ 450 N/mm2
·Tensione caratteristica di rottura: ftk ≥ 540 N/mm2
·Allungamento As ≥ 12 %.

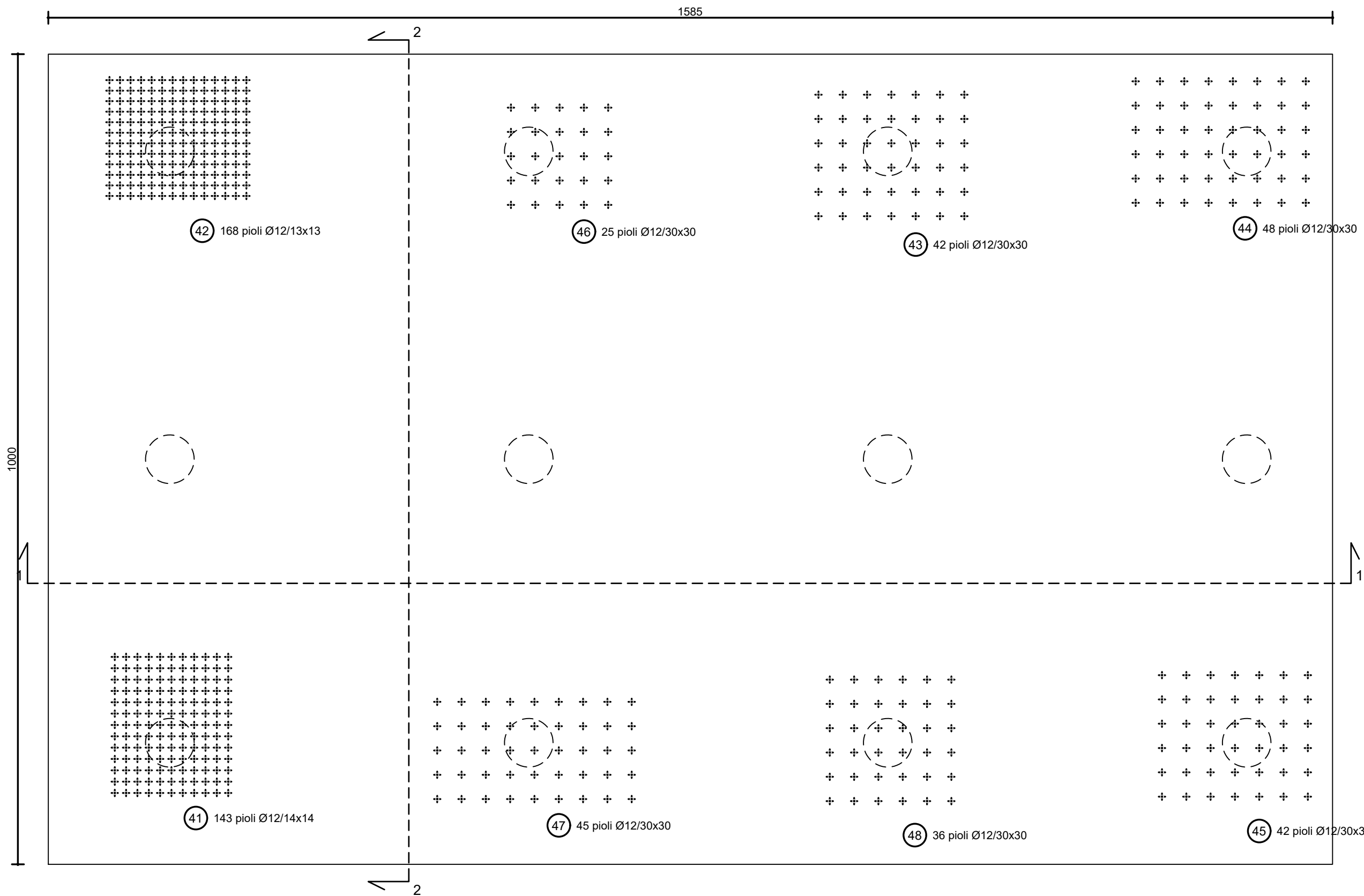
ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche	Requisiti	Fratte (%)
Tensione caratteristica di snervamento	fyk	≥ fy nom
Tensione caratteristica di rottura	fth	≥ fth nom
	(fth/fyk)k	≥ 1,15
		≥ 1,35
	(fy/fy nom)k	≥ 1,25
		≥ 1,35
Allungamento	(Ayk)k	≥ 7,5 %
	Ø ≤ 12 mm	4 Ø
	12 ≤ Ø ≤ 16 mm	5 Ø
	16 ≤ Ø ≤ 25 mm	8 Ø
	25 ≤ Ø ≤ 40 mm	10 Ø



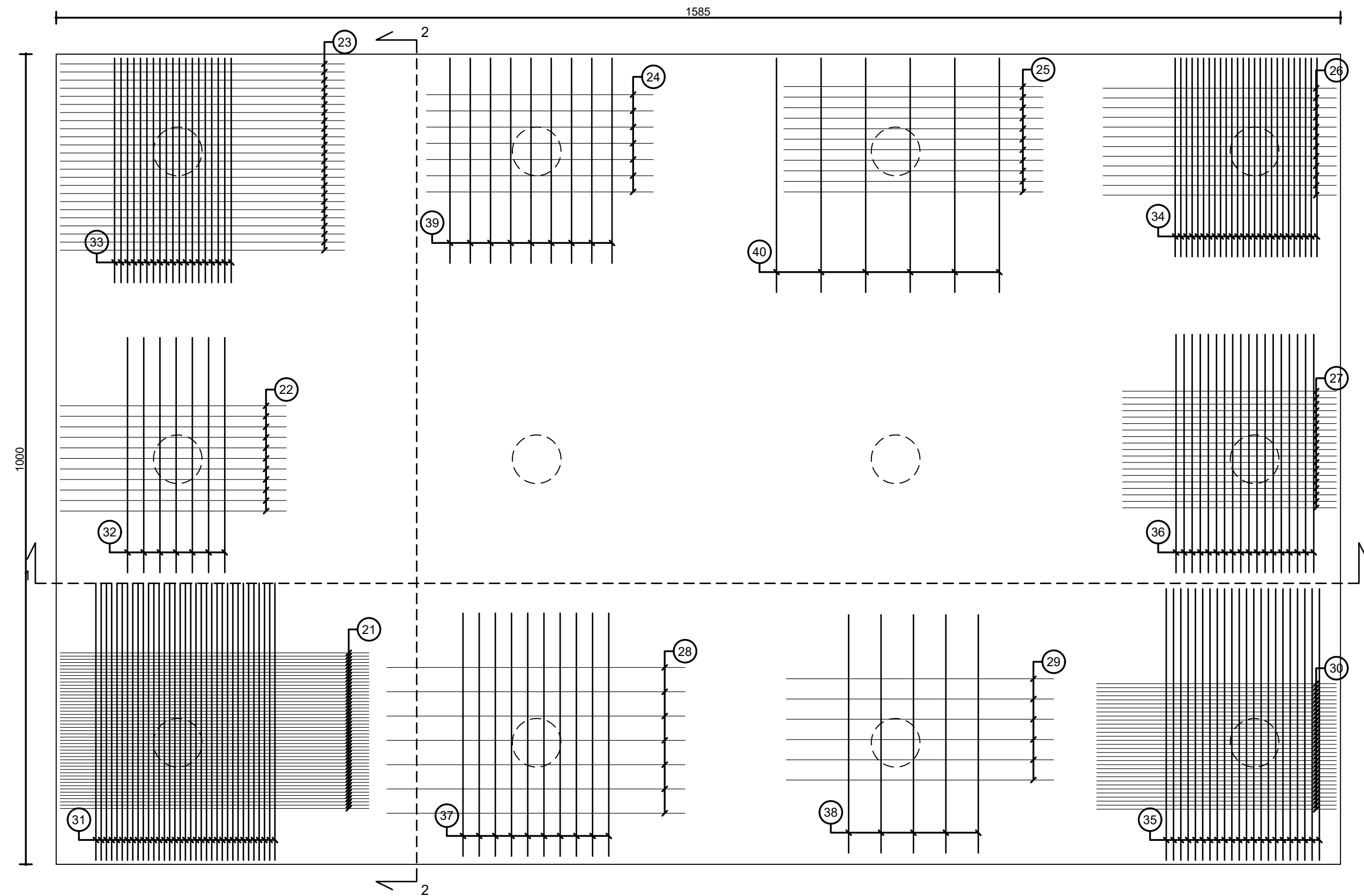
Armatura a taglio

Armatura per punzonamento (misure in mm):
N x ØD - L / n (d1+d2)
N - numero complessivo di listelli
D - diametro dei pioli con testa a martello
L - lunghezza dei pioli
n - numero dei pioli per listello
d1 - distanza del primo piolo dal bordo pilastro
d2 - distanza tra i successivi pioli per num. di pioli rimanenti



Armatura integrativa lato inferiore

Pos.	Dir.	Diam./Passo
21	1	Ø 26 /4
22	1	Ø 20 /13
23	1	Ø 26 /10
24	1	Ø 20 /20
25	1	Ø 20 /13
26	1	Ø 26 /12
27	1	Ø 20 /8
28	1	Ø 26 /30
29	1	Ø 20 /25
30	1	Ø 26 /5
31	2	Ø 26 /6,5
32	2	Ø 20 /20
33	2	Ø 20 /8
34	2	Ø 20 /7
35	2	Ø 26 /9
36	2	Ø 20 /10
37	2	Ø 20 /20
38	2	Ø 20 /40
39	2	Ø 20 /25
40	2	Ø 20 /55



REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

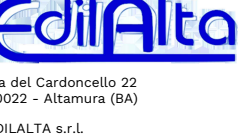
IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO	CLASSE 10.12 STRUTTURE - BOX CARRI BOMBOLAI
N° TAVOLA	10.12.4
FORMATO	A1+
SCALA	1:50
CODIFICA ELABORATO	23008-OW-C-102-DB-115-MA6-0

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01	01/07/2024	PRIMA EMISSIONE	B. BARONE	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO

Committente	Progettista indicato	Mandataria
 CITTA' DI FERMO Settore IV e V Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti via Mazzini, 4 63100 - Fermo (FM)	 OWAC Engineering Company s.r.l. ING. Rocco Martello Direttore Tecnico	 via del Cardinale 22 70023 - Bitonto (BA) EDILALTA s.r.l. DOTT. Angelantonio Disabato Socio  via Bressa di Casaleone 3 46041 - Asola (MN) ANAGERIA s.r.l. DOTT. Andrea Parisi Ingegnere