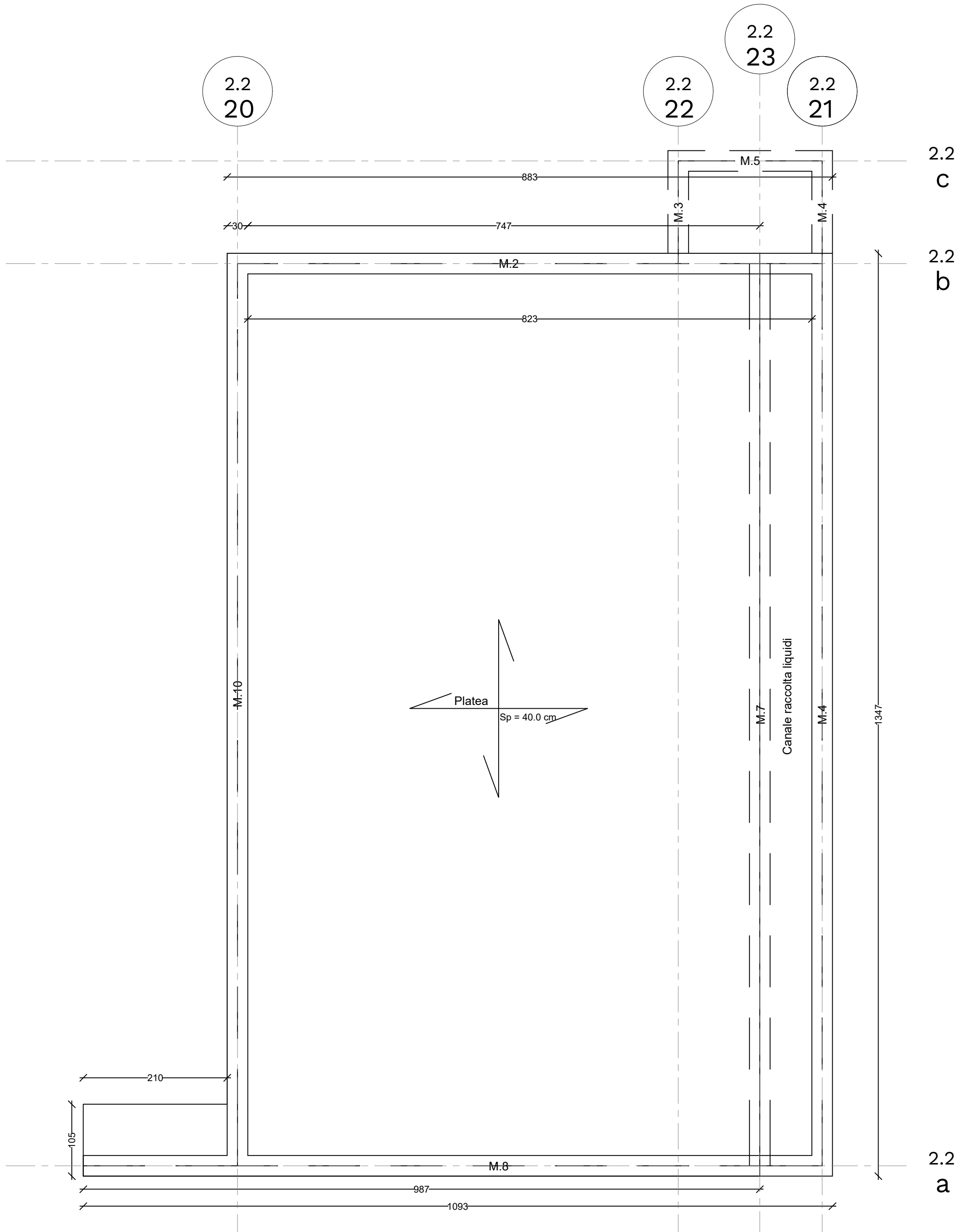
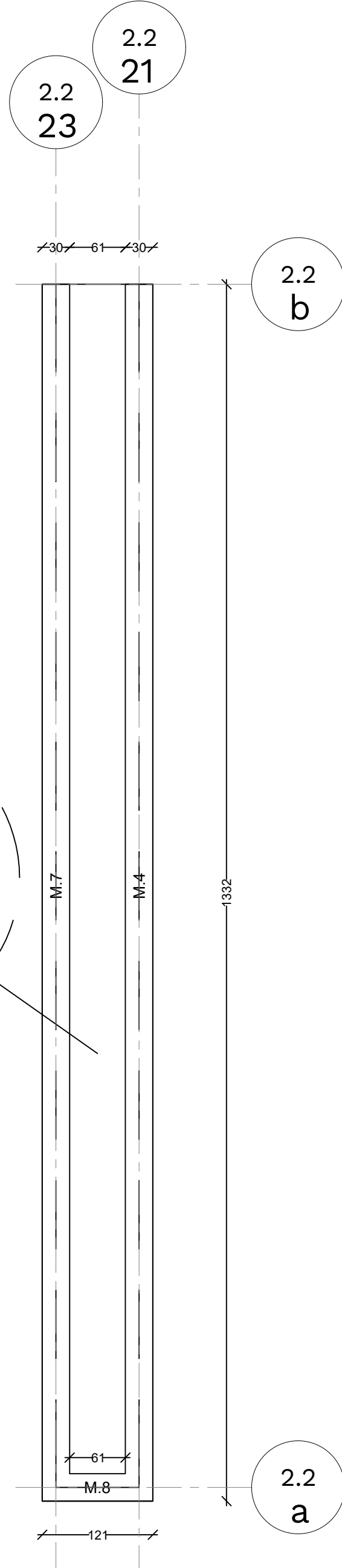


Carpenteria vasca di fondazione



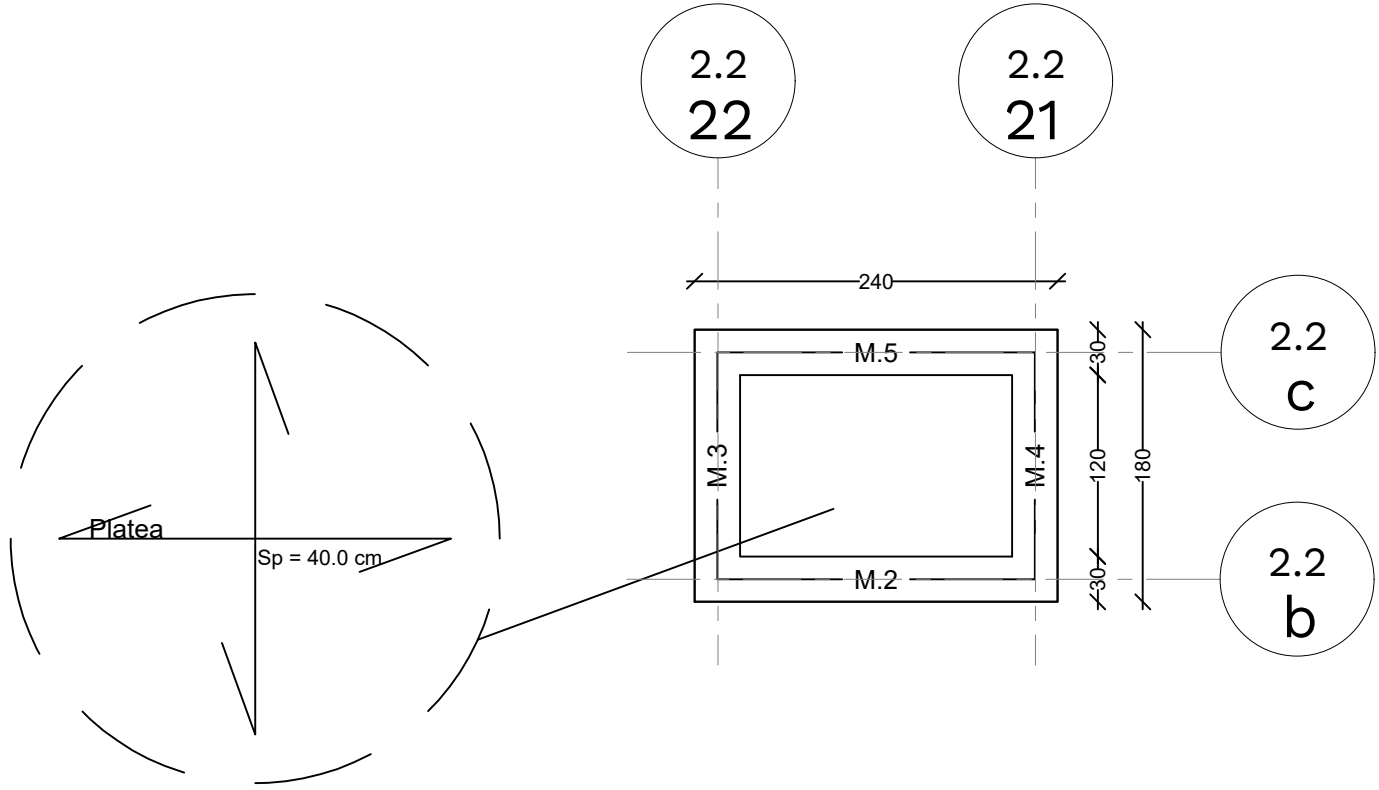
Posizione dei Fili Fissi			
Intersezione fili fissi (WBS) 2.2	Quota Altimetrica	Coordinata Est	Coordinata Nord
Vasca di Fondazione a-20	181,895673	392148,082	4775241,745
Vasca di Fondazione a-23	181,676143	392154,3335	4775237,405
Vasca di Fondazione b-20	181,895673	392155,5903	4775252,56
Vasca di Fondazione b-23	181,671816	392161,8417	4775248,22

Carpenteria canale raccolta liquidi



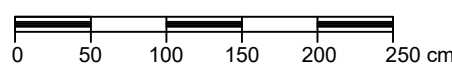
Posizione dei Fili Fissi			
Intersezione fili fissi (WBS) 2.2	Quota Altimetrica	Coordinata Est	Coordinata Nord
Canale raccolta liquidi a-21	180,63565	392155,0728	4775236,892
Canale raccolta liquidi a-23	180,63565	392154,3335	4775237,405
Canale raccolta liquidi b-21	180,25	392162,581	4775247,707
Canale raccolta liquidi b-23	180,25	392161,8417	4775248,22

Carpenteria fondo pozzetto



Posizione dei Fili Fissi			
Intersezione fili fissi (WBS) 2.2	Quota Altimetrica	Coordinata Est	Coordinata Nord
Fondo Pozzetto b-21	178,819531	392162,581	4775247,707
Fondo Pozzetto b-22	178,819531	392160,856	4775248,904
Fondo Pozzetto c-21	178,819531	392163,4364	4775248,939
Fondo Pozzetto c-22	178,819531	392161,7114	4775250,136

SCALA 1:50

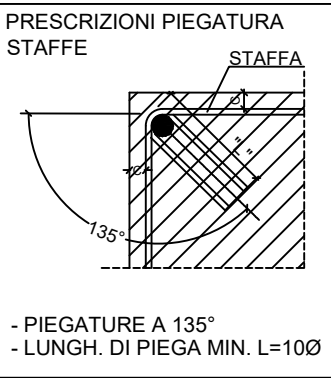


CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE CALCESTRUZZO	FONDAZIONE	C 35/45
	ELEVAZIONE	C 35/45
ACCIAIO BARRE		B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XA 3
MASSIMO RAPPORTO A/C		0.45
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		4,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4 - S5
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		360 kg/m3
UNITA' DI MISURA		
CARPENTERIE IN "m"		
FERRI D'ARMATURA IN "cm"		

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
·B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
·Tensione caratteristica di snervamento: fyk ≥ 450 N/mm2
·Tensione caratteristica di rottura: ftk ≥ 540 N/mm2
·Allungamento As ≥ 12 %.

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche	Requisiti	Fratilite (%)
Tensione caratteristica di snervamento	fyk	≥ fy nom 5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	ftk	≥ ft nom 5.0
	(ft / fy)k	≥ 1,15 10.0
		< 1,35
	(fy / fy nom)k	≤ 1,25 10.0
Allungamento	(Agt)k	≥ 7,5 % 10.0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche:	Ø < 12 mm 12 ≤ Ø ≤ 16 mm 16 ≤ Ø ≤ 25 mm 25 ≤ Ø ≤ 40 mm	4 Ø 5 Ø 8 Ø 10 Ø



REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO


IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI
RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO	CLASSE 10.15
VASCA CONFERIMENTO - CARPENTERIE	STRUTTURE VASCA CONFERIMENTO
	N. TAVOLA 10.15.4
	FORMATO A1
CODIFICA ELABORATO	SCALA 1:50
23008-OW-C-101-RS-082-MA1-1	

01					
00	11/10/2024	PRIMA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO
REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO

Committente	Progettista indicato	Mandataria
 CITTA' DI FERMO Settore IV e V Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti Via Mazzini 4 63900 - Fermo (FM) DOTT. Mauro Fortuna RUP	 OWAC ENGINEERING COMPANY Via Reputone 360 90162 - Palermo OWAC Engineering Company s.r.l. ING. Rocco Martello Direttore Tecnico UNI EN ISO 9001:2015 N. 3023741/5 UNI EN ISO 45001:2018 N. 045-4849 UNI EN ISO 14001:2015 N. 045-98773 UNIPR 74 2019 N. 5288M-0123 UNIPR 74 2019 N. 2162816	 EdilAlta Via del Cardinale 23 70022 - Altamura (BA) EDILALTA s.r.l. DOTT. Angelantonio Disabato Socio Mandante  Anaergia Fueling a Sustainable World Via Bessa di Casalino 3 46041 - Ausa (MN) ANAGERIA s.r.l. DOTT. Andrea Parisi Istitore