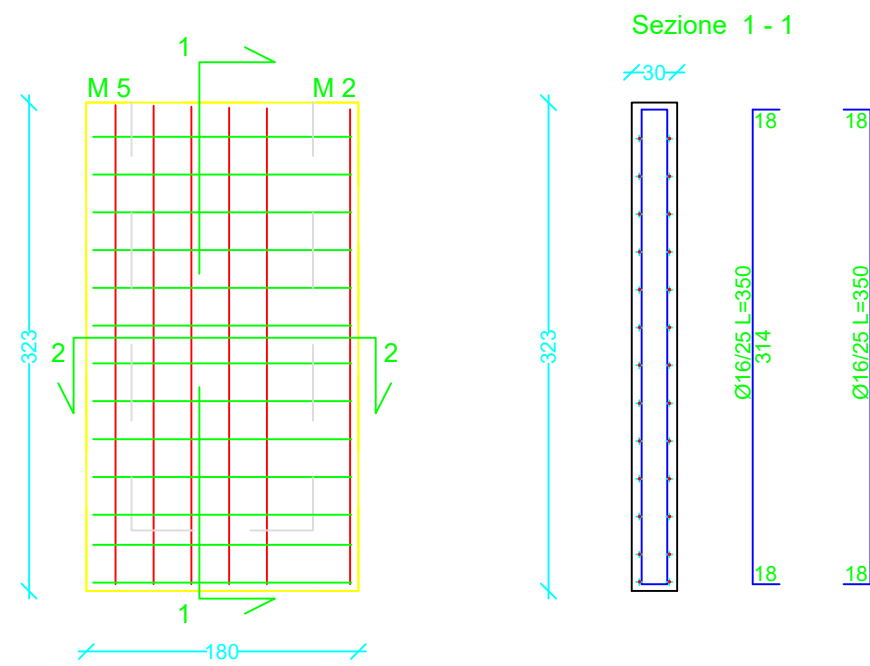


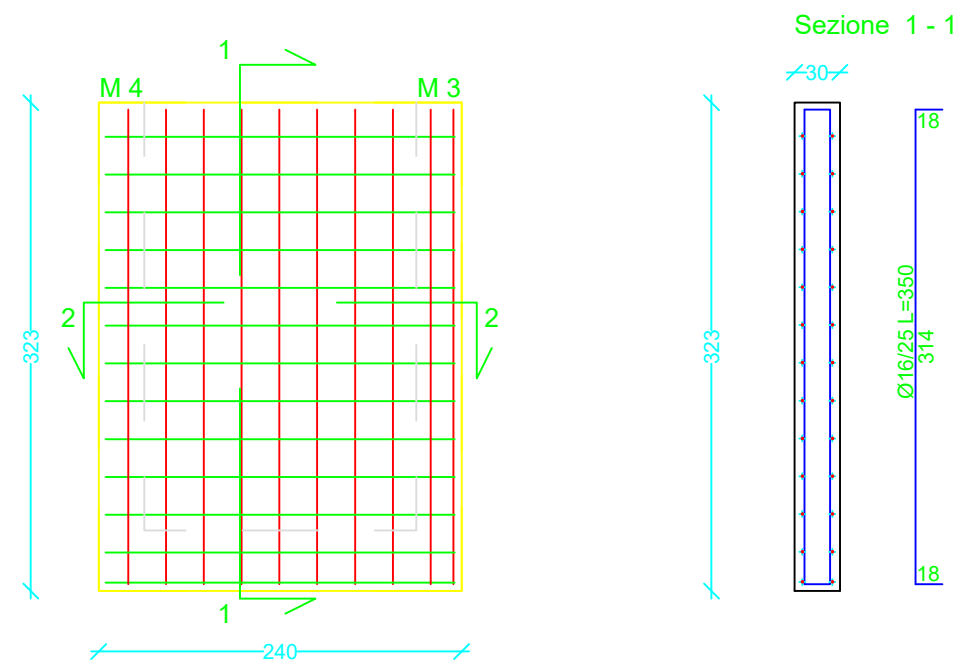
Armatura diffusa lato interno

	dir. 1		dir. 2
	10 18/25		10 14/25
	8.0 cm/gm		6.2 cm/gm



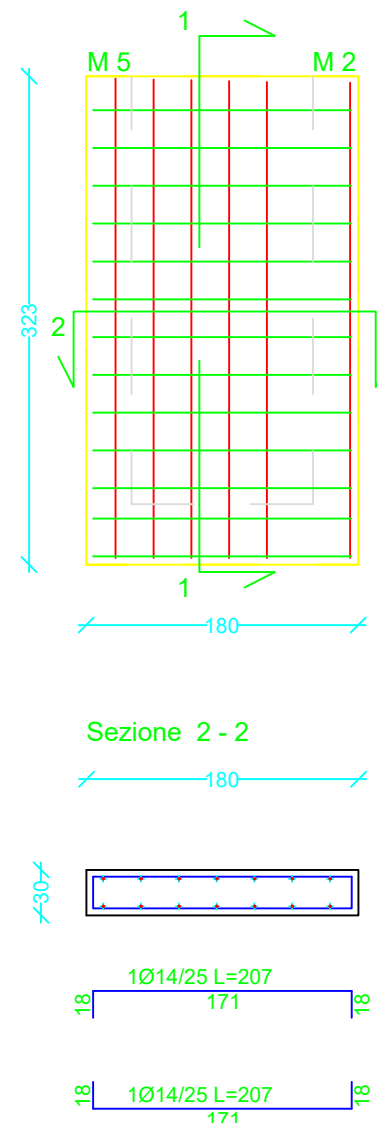
Armatura diffusa lato esterno

	dir. 1		dir. 2
	1Ø 16/ 25		1Ø 14/ 25
	8.0 cmq/m		6.2 cmq/m



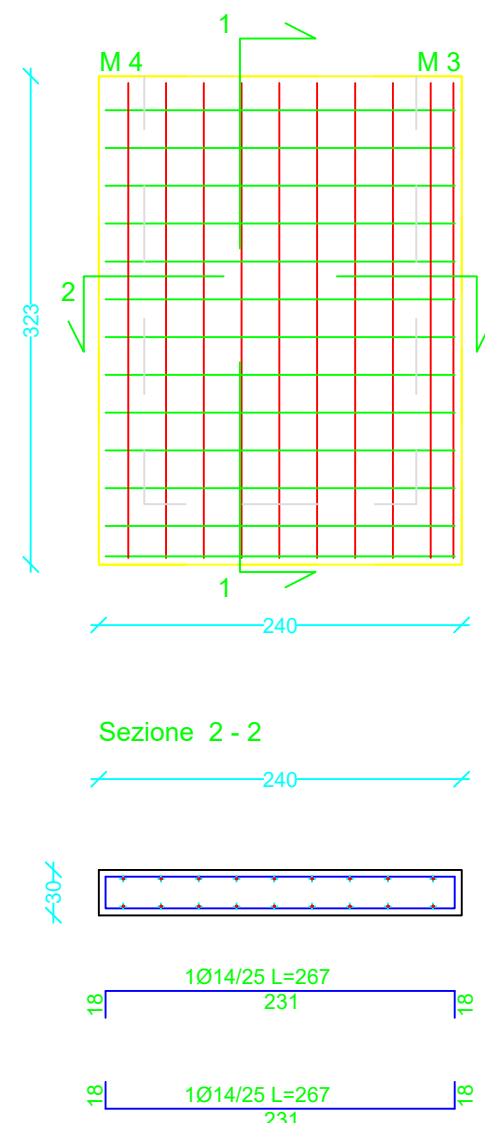
Armatura diffusa lato esterno

	dir. 1		dir. 2
	10 16/25		10 14/25
	8.0 cm ² /m		6.2 cm ² /m





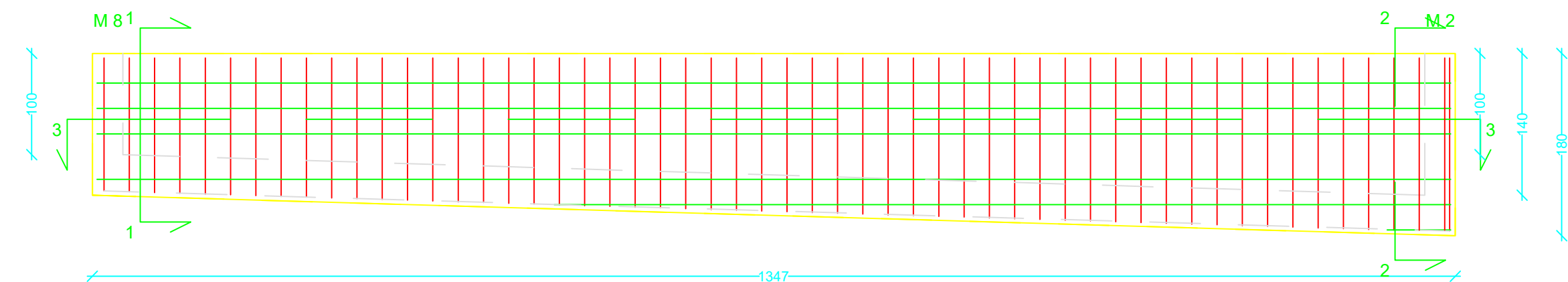
Armatura diffusa lato interno

	dir. 1		dir. 2
	1Ø 16/ 25		1Ø 14/ 25
	8.0 cmq/m		6.2 cmq/m



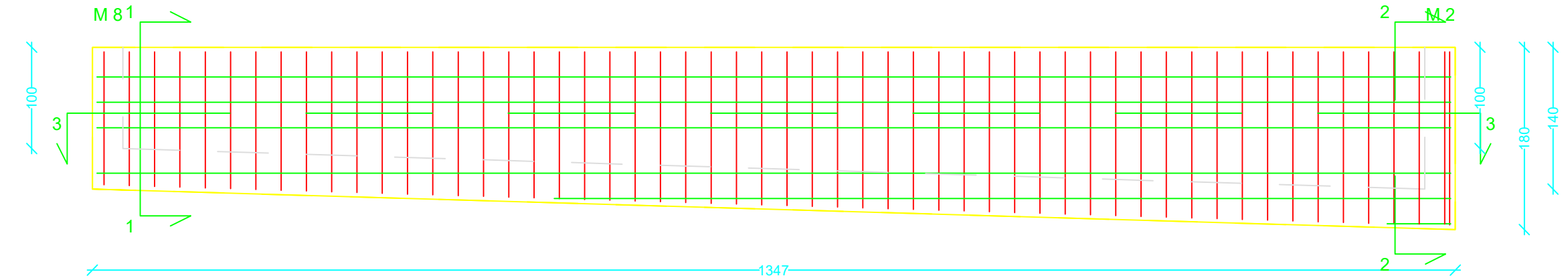
Armatura diffusa lato interno

	dir. 1		dir. 2
	10 16/25		10 14/25
	8.0 cm/m		6.2 cm/m

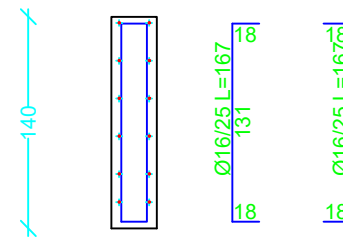


Armatura diffusa lato esterno

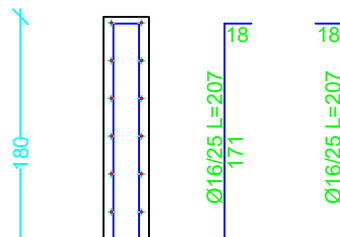
	dir. 1		dir. 2
	10 16/25		10 14/25
	8.0 cm/gm		6.2 cm/gm



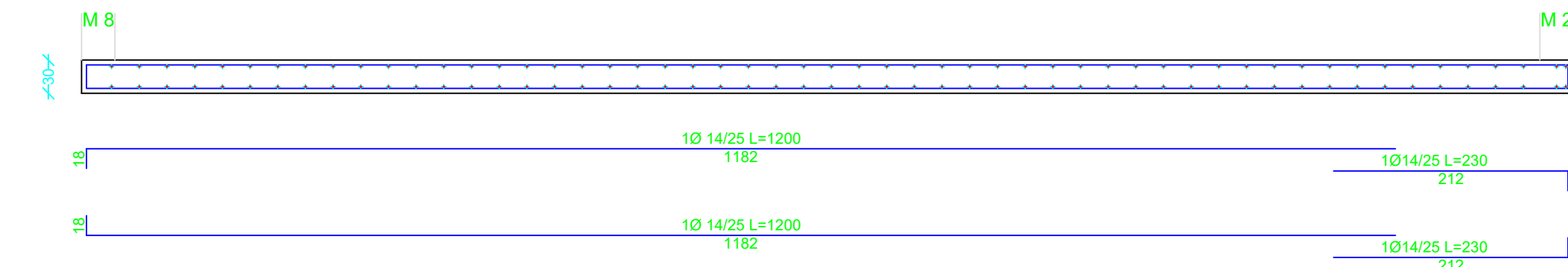
Sezione 1 - 1



Sezione 2 - 2



Sezione 3 - 3



Carpenteria Copertura

KEY MAP

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
	FONDAZIONE ED ELEVAZIONE
CLASSE DEL CALCESTRUZZO	C 35/45
ACCIAIO BARRE	B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XA 3
MASSIMO RAPPORTO A/C	0.45
DIAMETRO MASSIMO INERTE	25 mm
COPRIFERRO MINIMO	4.5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA	S4 - S5
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	360 kg/m ³
UNITÀ DI MISURA	
CARPENTERIE IN "m"	
FERRI D'ARMATURA IN "cm"	

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)

- Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$
- Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$
- Allungamento $A_s \geq 12 \%$

ACCIAIO IN RETI ELETTRISALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Fratte (%)
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{0.2}$	≥ 510 N/mm ²	5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	$f_{0.1}$	≥ 510 N/mm ²	5.0
	$(f_0 - f_{0.2})$	≥ 1.15	10.0
		< 1.35	10.0
	$(f_0 - f_{0.1})$	≥ 1.25	10.0
		< 1.35	10.0
Allungamento	$A_{0.2}$	≥ 7.5 %	10.0

Diametro del mandrino per prove di piegatura a 90° e successivo ripiegamento senza stricchi:	$\varnothing \leq 12$ mm	4.0
	$12.5 \leq \varnothing \leq 16$ mm	5.0
	$16.5 \leq \varnothing \leq 25$ mm	5.0
	$25.5 \leq \varnothing \leq 40$ mm	5.0

PRESCRIZIONI PIEGATURA STAFFE

90°

75°

STAFFE

15°

- PIEGATURE A 15°
 - LUNGHI DI PEGIA MIN. L=10

REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO

VASCA CONFERIMENTO - ARMATURE
PARETI 3_3

CODIFICA
ELABORATO

23008-OW-C-102-DB-146-MA

CLASSE 10.15

STRUTTURA
VASCA CONFERMA




N. TAVOLA

10.1

FORMATO **A**

SCALA 1.5

01					
00	11/10/2024	PRIMA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÈ	R. MARTELLO
REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO

Committente	Progettista indicato	Mandatista
 <p>CITTA' DI FERMO Dott. U. V. L. Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Partecipazione, Contratti e Appalti 00000 - 00000</p> <p>DOTT. Mauro Fortuna RUP</p>	 <p>OWAC ENGINEERING COMPANY 00000 - 00000</p> <p>00000 Engineering Company S.r.l. ING. Rocco Martello Direttore Tecnico</p>	 <p>EdilAlto via del Cantabrico 22 10000 - 10000 EDILALTO S.r.l. DOTT. Angelantonio Diabato Socio</p> <p>Mandatista</p>  <p>Annergia Rating & Sustainable World via Sesto di Cossignano 3 10000 - 10000 ANNERGIA S.r.l. DOTT. Andrea Parisi</p>

SCALA 1:50

