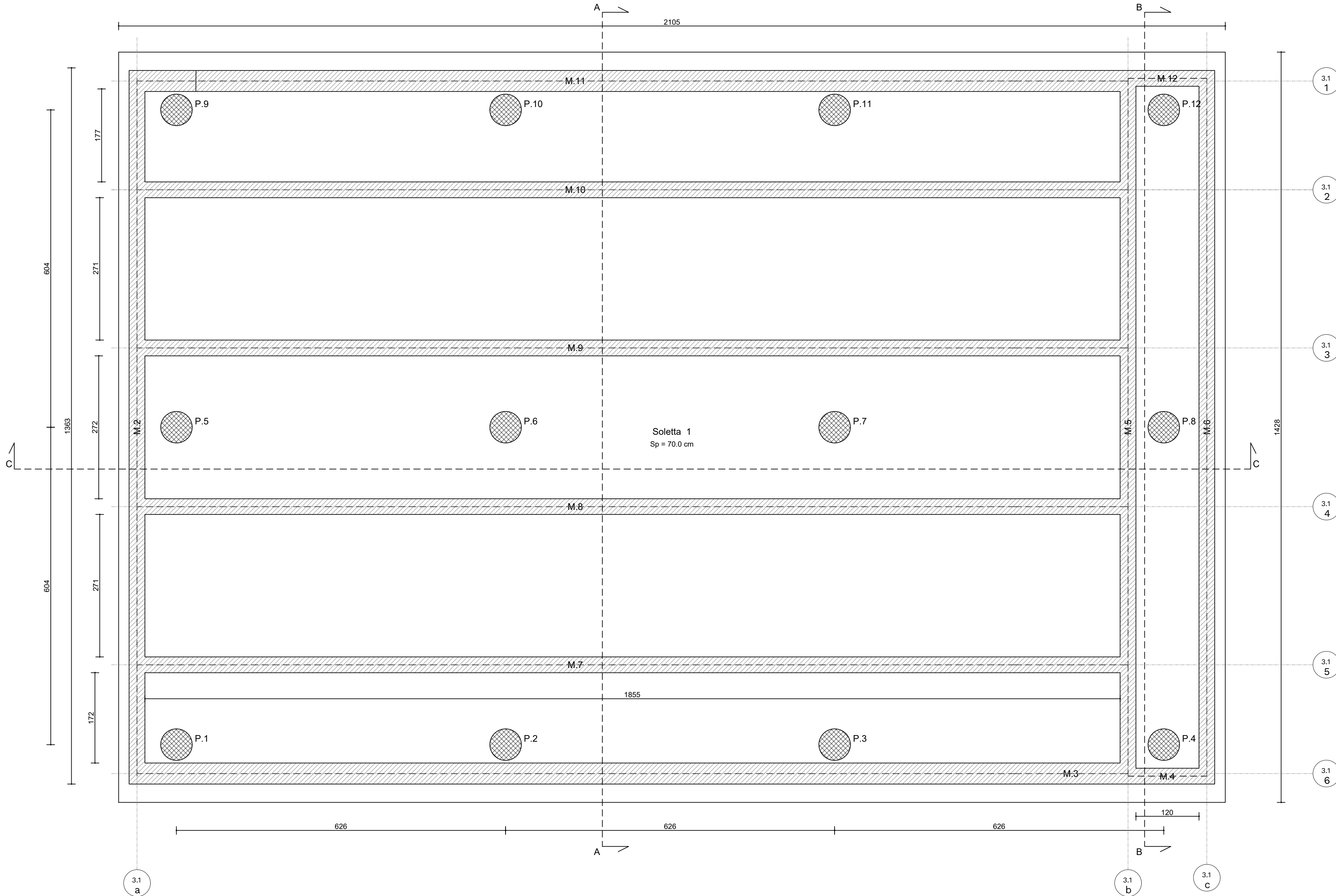


Impalcato a quota -50,0
Scala 1:50

Significato delle sigle:
Tr. - travata
P. - pilastri
M. - parete in c.a.
PL. - plinto
S. - solaio

Sezioni dei pilastri:
Sezione circolare D=60, Pil. n. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12



Posizione dei Pali		
Pali (WBS) 3.1	CoordinataEst	CoordinataNord
P.1	392521,9425	4775185,27
P.2	392521,9425	4775191,537
P.3	392521,9425	4775197,803
P.4	392521,9425	4775204,07
P.5	392515,94	4775185,27
P.6	392515,9425	4775191,537
P.7	392515,9425	4775197,803
P.8	392515,9425	4775204,07
P.9	392509,9375	4775185,27
P.10	392509,9375	4775191,537
P.11	392509,9375	4775197,803
P.12	392509,9375	4775204,07

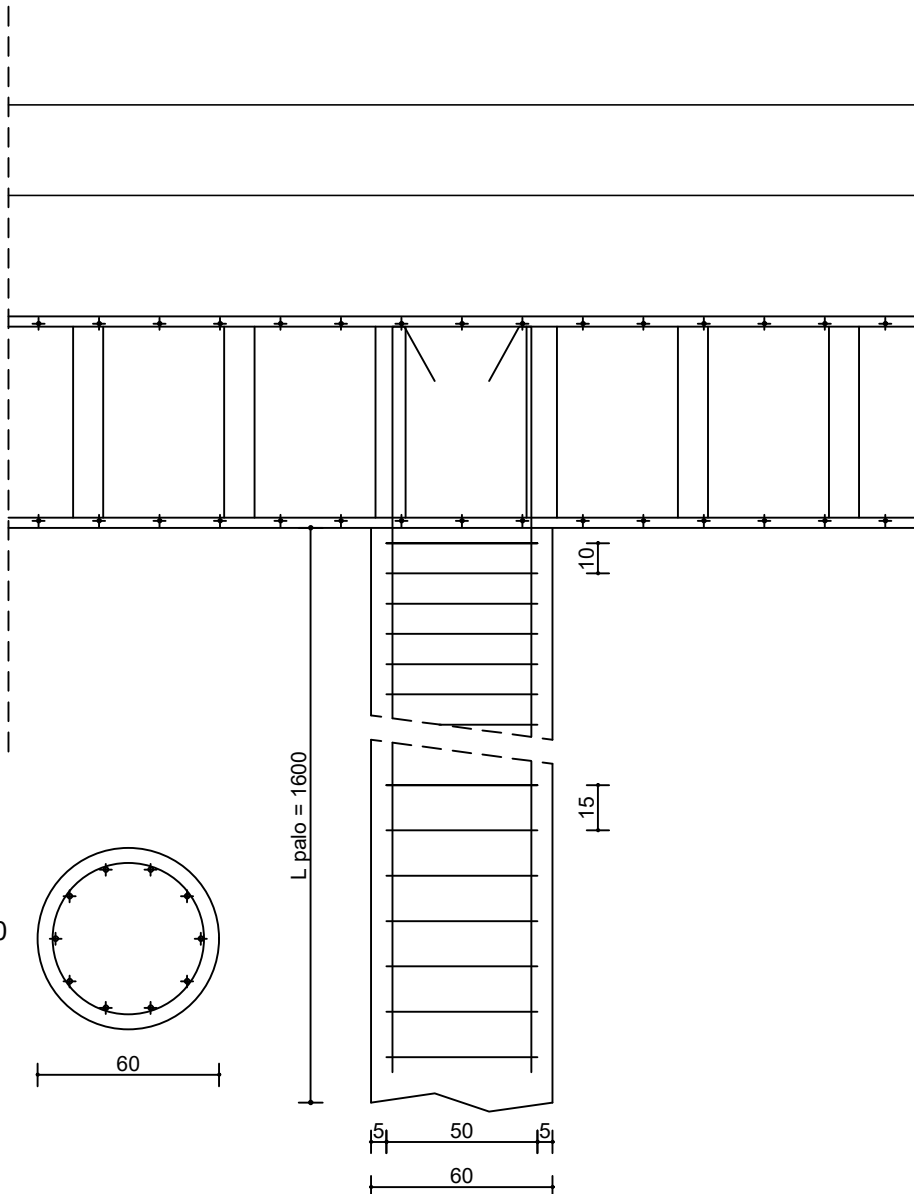
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE CALCESTRUZZO	FONDAZIONE - ELEVAZIONE	C 32/40
	PALI DI FONDAZIONE	C 25/30
ACCIAIO BARRE		B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XC 2
MASSIMO RAPPORTO A/C		0.60
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		2,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		300 kg/m3
UNITA' DI MISURA		
CARPENTERIE IN "m"		
FERRI D'ARMATURA IN "cm"		

PALO TIPO
Scala 1:25

Materiali:
Calcestruzzo plinto: classe di resistenza C25/30, classe di esposizione XC2
Calcestruzzo pali: classe di resistenza C25/30, classe di esposizione XC2
Acciaio: B450C

Pos.	Num.	D.(mm)	L (cm)	Peso (kg)
1	1	Ø 8	22165	87,5
2	10	Ø 20	1200+635	452,5

Peso acciaio pali = 540,0 kg
Volume calcestruzzo pali = 4,5 mc

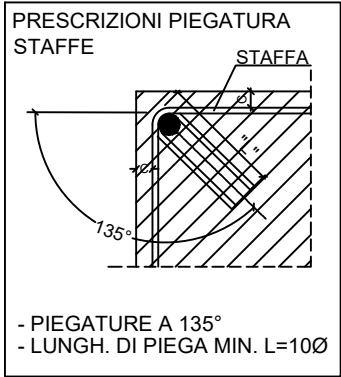


Sezione del palo
① St. circolari: tratto sup. (600 cm) Ø8 / 10
tratto inf. (1000 cm) Ø8 / 15
② 10Ø20 L = 1200+635

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
·B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
·Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$
·Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$
·Allungamento $A_s \geq 12 \%$

ACCIAIO IN RETI ELETTRISALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche	Requisiti	Frattile (%)
Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk}	$\geq f_{y \text{ nom}}$ 5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	f_{tk}	$\geq f_{t \text{ nom}}$ 5.0
	(f_t / f_{yk})	$\geq 1,15$ 10.0
		$< 1,35$
	$(f_{tr} / f_{y \text{ nom}})$	$\leq 1,25$ 10.0
Allungamento	$(A_{sp})_k$	$\geq 7,5 \%$ 10.0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche:	$\varnothing < 12 \text{ mm}$	4 Ø
	$12 \leq \varnothing \leq 16 \text{ mm}$	5 Ø
	$16 \leq \varnothing \leq 25 \text{ mm}$	8 Ø
	$25 \leq \varnothing \leq 40 \text{ mm}$	10 Ø



REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO		CLASSE	10.8
		STRUTTURE - BIOFILTRO A	
		N. TAVOLA	10.8.3
		FORMATO	A2++
		SCALA	1:50
CODIFICA ELABORATO	23008-OW-C-102-DB-087-MA6-1		

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01	25/06/2024	SECONDA EMISSIONE	A. LABBATE	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO
00	01/07/2024	PRIMA EMISSIONE	B. BARONE	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO

Committente	Progettista indicato	Mandataria
 CITTA' DI FERMO Settore IV e V Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti via Mazzini 4, 63800 - Fermo (FM) DOTT. Mauro Fortuna RUP	 OWAC ENGINEERING COMPANY via Resuttana 360 80142 - Palermo OWAC Engineering Company s.r.l. ING. Rocco Martello Direttore Tecnico	 EdilAlta via del Cardoncello 22 71022 - Altamura (BA) EDILALTA s.r.l. DOTT. Angelantonio Disabato Socio Mandante  Anaergia Fueling a Sustainable World® via Basia di Casalimoro 3 40041 - Asola (BO) ANAEERGIA s.r.l. DOTT. Andrea Parisi Institute