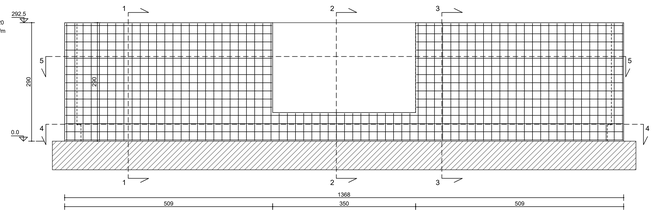
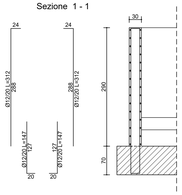
Parete 2

Armatura diffusa lato + = lato -

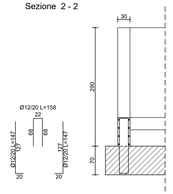
dir. 1 — 1Ø 12/ 20 — 5.7 cmq/m
dir. 2 — 1Ø 12/ 20 — 5.7 cmq/m



Sezione 1 - 1

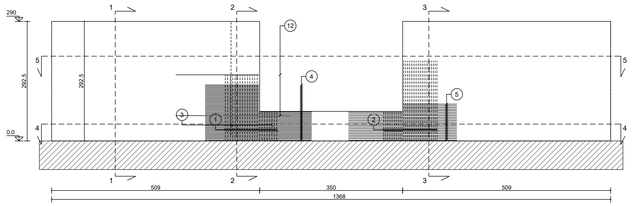


Sezione 2 - 2

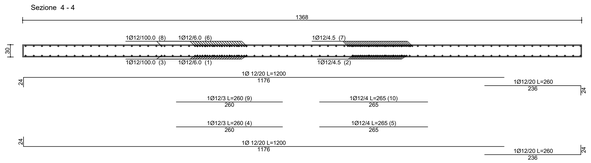


Armatura integrativa lato + = lato -

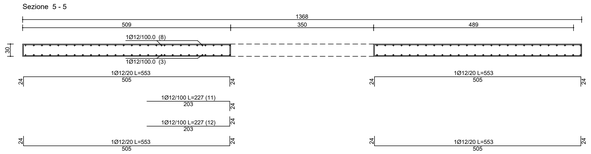
Pos.	Dir.	Diam./Passo
1	1	Ø 12 / 6
2	1	Ø 12 / 4.5
3	1	Ø 12 / 100
4	2	Ø 12 / 3
5	2	Ø 12 / 4
12	2	Ø 12 / 100



Sezione 4 - 4



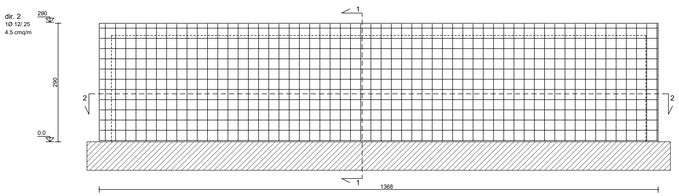
Sezione 5 - 5



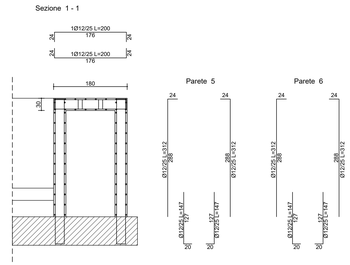
Parete 5 = Parete 6

Armatura diffusa lato + = lato -

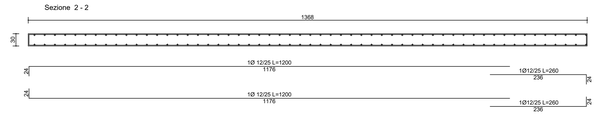
dir. 1 — 1Ø 12/ 25 — 4.5 cmq/m
dir. 2 — 1Ø 12/ 25 — 4.5 cmq/m



Sezione 1 - 1



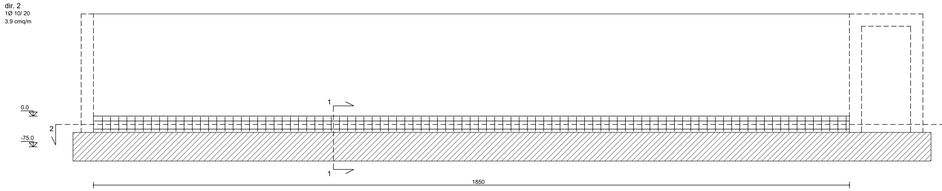
Sezione 2 - 2



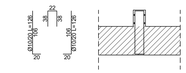
Parete 7 = Parete 8 = Parete 9 = Parete 10

Armatura diffusa lato + = lato -

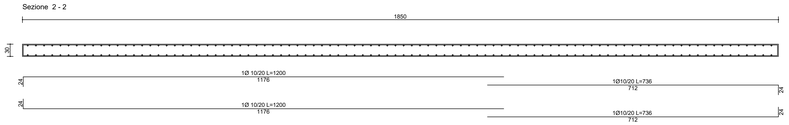
dir. 1 — 1Ø 10/ 20 — 3.9 cmq/m
dir. 2 — 1Ø 10/ 20 — 3.9 cmq/m



Sezione 1 - 1



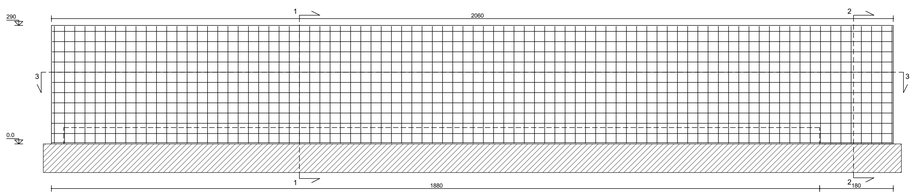
Sezione 2 - 2



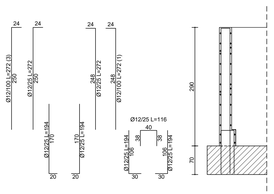
Parete 4 = Parete 12

Armatura diffusa lato + = lato -

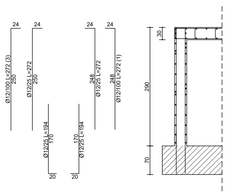
dir. 1 — 1Ø 12/ 25 — 4.5 cmq/m
dir. 2 — 1Ø 12/ 25 — 4.5 cmq/m



Sezione 1 - 1

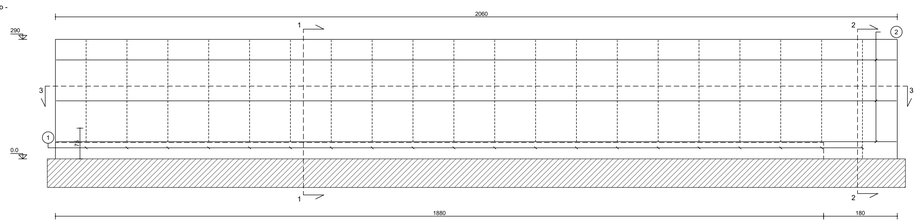


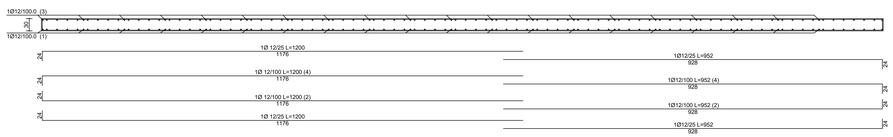
Sezione 2 - 2



Armatura integrativa lato + = lato -

Pos.	Dir.	Diam./Passo
1	1	Ø 12 / 100
2	2	Ø 12 / 100





CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE CALCESTRUZZO	FONDAZIONE - ELEVAZIONE	C 32/40
	PALI DI FONDAZIONE	C 25/30
ACCIAIO BARRE		B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XC 2
MASSIMO RAPPORTO A/C		0.60
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		2,5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		300 kg/m3
UNITA' DI MISURA CARPENTERIE IN "m" FERRI D'ARMATURA IN "cm"		

ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
-B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)
-Tensione caratteristica di snervamento: fyk ≥ 450 N/mm2
-Tensione caratteristica di rottura: ftk ≥ 540 N/mm2
-Allungamento As ≥ 12 %.

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO:
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Fratile (%)
Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk}	$\geq f_{y\,nom}$	5.0
Tensione caratteristica a carico massimo	f_{tk}	$\geq f_{t\,nom}$	5.0
	$(f_t / f_y)_k$	≥ 1.15	10.0
		< 1.35	
	$(f_y / f_{y\,nom})_k$	≤ 1.25	10.0
Allungamento	$(A_{gt})_k$	≥ 7.5 %	10.0
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche:	Ø < 12 mm	4 Ø	
	12 ≤ Ø ≤ 16 mm	5 Ø	
	16 ≤ Ø ≤ 25 mm	8 Ø	
	25 ≤ Ø ≤ 40 mm	10 Ø	

PRESCRIZIONI PIEGATURA STAFFE

- PIEGATURE A 135°
- LUNGH. DI PIEGA MIN. L=10Ø

REGIONE MARCHE
PROVINCIA DI FERMO
COMUNE DI FERMO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004

PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO

BIOFILTRO A
ARMATURA PARETI

CODIFICA ELABORATO: **23008-OW-C-102-DB-090-MA6-0**

CLASSE: **10.8**
STRUTTURE - BIOFILTRO A
N. TAVOLA: 10.8.6
FORMATO: A0+
SCALA: 1:50

REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01					
00	01/07/2024	PRIMA EMISSIONE	B. BARONE	C. BUTTICÈ	R. MARTELLO

Committente
CITTA' DI FERMO
Settore IV e V
Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Urbanistica, Patrimonio, Contratti e Appalti
Via Dante, 139
63900 - Fermo (FM)
DOTT. **Mauro Fortuna**
RUP

Progettista indicato
OWAC ENGINEERING COMPANY
via Resuttana 360
90142 - Palermo
OWAC Engineering Company s.r.l.
ING. **Rocco Martello**
Direttore Tecnico
UNI EN ISO 9001:2015 N. 50121/96/S
UNI EN ISO 14001:2015 N. 50121/96/S
UNI EN ISO 45001:2018 N. 50121/96/S
UNI/PDR 26:2018 N. IQ1836-01/22
UNI/PdR 74:2019 N. 5012E96

Mandataria
EdilAlta
via del Carpinetum 20
70020 - Altamura (BA)
EDILALTA s.r.l.
DOTT. **Angelantonio Disabato**
Socio

Mandante
Anaergia
Putting a Sustainable World
via Reone di Castelletto 1
46047 - Porto Mantovano (MN)
ANAERGIA s.r.l.
DOTT. **Andrea Parisi**
Direttore