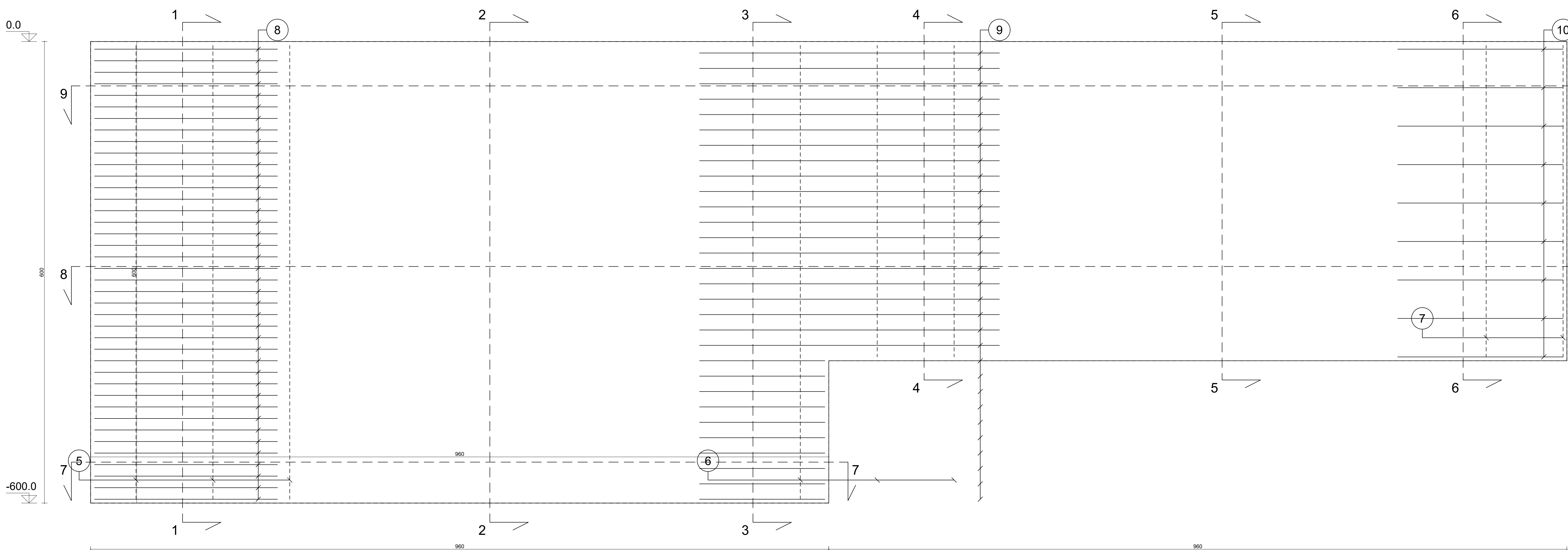
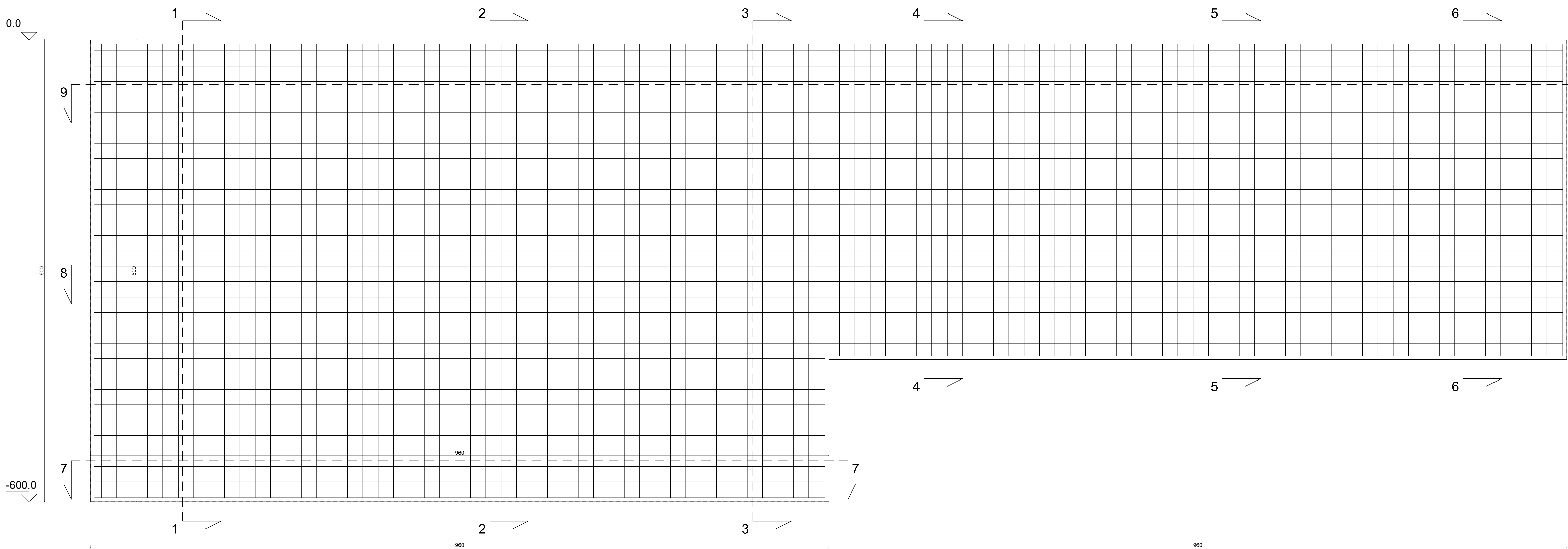


Armatura diffusa lato -

Pos.	Dir.	Diam./Passo
5	1	Ø 20 / 100
6	1	Ø 20 / 100
7	1	Ø 20 / 100
8	2	Ø 20 / 15
9	2	Ø 20 / 20
10	2	Ø 20 / 50

dir. 1  
1Ø 20/ 20  
15.7 cmq/m

dir. 2  
10.1 cmq/m



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI		
CLASSE	FONDAZIONE	C 25/30
CALCESTRUZZO	PALLI DI FONDAZIONE	C 25/30
ACCIAIO BARRE		B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE		XC 2
MASSIMO RAPPORTO A/C		0.60
DIAMETRO MASSIMO INERTE		25 mm
COPRIFERRO MINIMO		2.5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA		S4
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO		300 kg/m <sup>3</sup>
UNITÀ DI MISURA		
CARPENTERIE IN "m"		
FERRI D'ARMATURA IN "cm"		


ACCIAIO IN BARRE PER CALCESTRUZZO ARMATO:  
B450C saldabile (par. 11.3.2.1 NTC 2018)  
Tensione caratteristica di snervamento:  $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$   
Tensione caratteristica di rottura:  $f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$   
Allungamento  $A_s \geq 12 \%$ .

ACCIAIO IN RETI ELETTROSALDATE PER CALCESTRUZZO ARMATO  
come da prescrizioni della normativa vigente.

Caratteristiche		Requisiti	Frattili
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk}$	$\geq f_{yk, nom}$	5.

Caratteristiche	Requisiti	Fratilite (%)
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} \geq f_{yk nom}$	5,0
Tensione caratteristica a carico massimo	$f_{tk} \geq f_{tk nom}$	5,0
	$(f_{tk}/f_{yk}) \geq 1,15$	10,0
	$\leq 1,36$	
	$(f_{tk}/f_{yk}) \geq 1,25$	10,0
Allungamento	$(\Delta\epsilon_k) \geq 7,5 \%$	10,0
Diametro del mandrino per prove di tensione a 90° e successivo raddrizzamento senza critiche:	$\varnothing < 12 \text{ mm}$ $12 \leq \varnothing \leq 16 \text{ mm}$ $16 \leq \varnothing \leq 25 \text{ mm}$ $25 \leq \varnothing \leq 40 \text{ mm}$	4 Ø 5 Ø 8 Ø 10 Ø

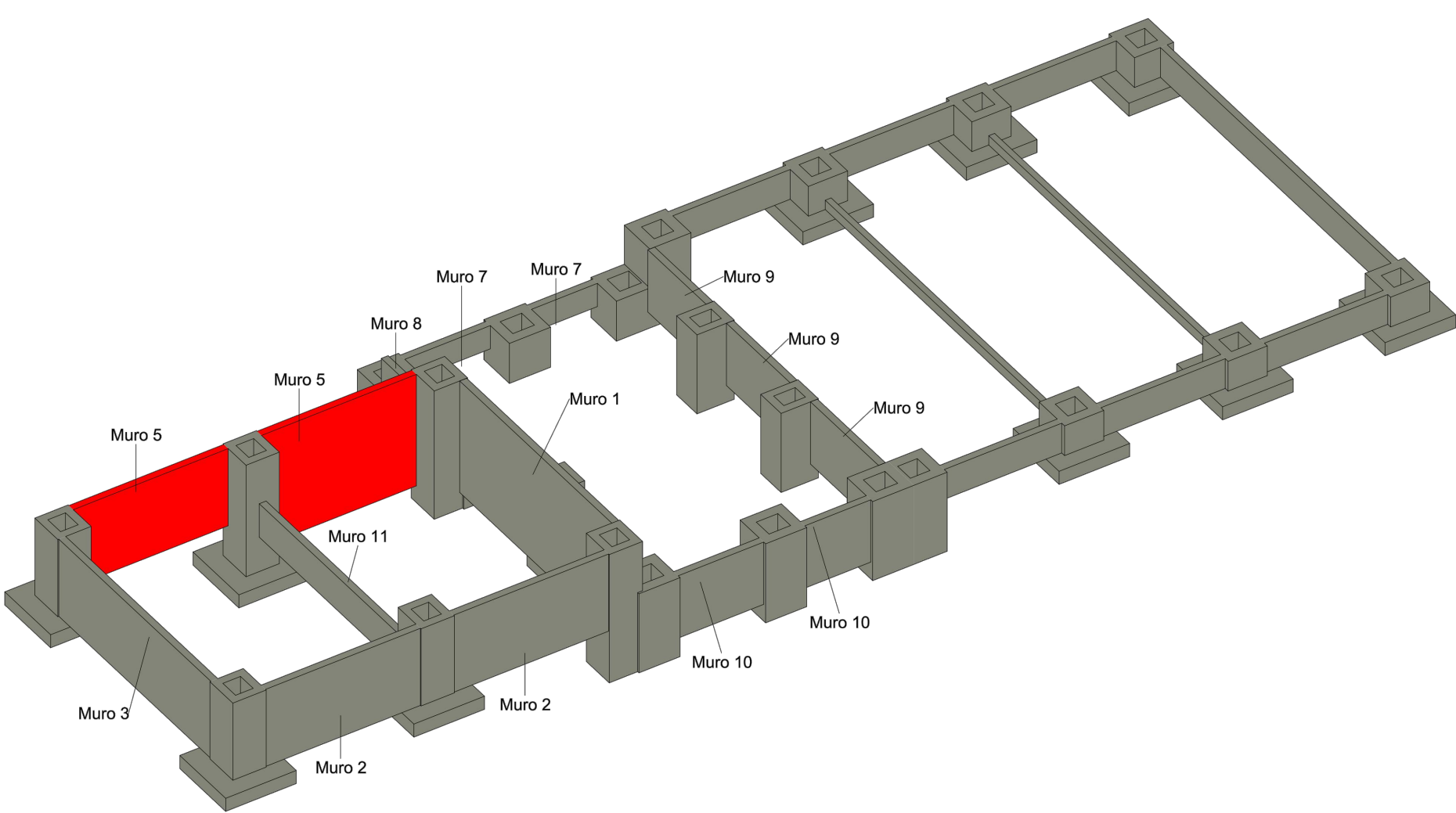
**PRESCRIZIONI PIEGATURA STAFFE**



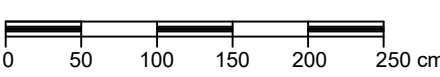
- PIEGATURE A 135°  
- LUNGH. DI PIEGA MIN. L=100

**NOTE**

ferri di armatura delle pareti devono essere disposti su entrambe le facce e collegati con legature  $\varnothing$  8 in ragione di almeno 9 ogni mq.



SCALA 1:50



REGIONE MARCHE  
PROVINCIA DI FERMO  
COMUNE DI FERMO

## IMPIANTO DI TRATTAMENTO ANAEROBICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

**CIG: 9880245C18 - CUP: F62F18000070004**

## PROGETTO ESECUTIVO

NOME ELABORATO

EDIFICIO 2 - ESECUTIVO MURI TAV.6

CLASSE **10.4**  
STRUTTURE  
CAPANNONE CONFERIMENTO  
E TRATTAMENTO

10.4.21

FORMATO **A0**

1.50

CODIFICA ELABORATO	23008-OW-C-102-DB-055-MA6-1
-----------------------	-----------------------------

01	05/11/2024	SECONDA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO
00	21/06/2024	PRIMA EMISSIONE	L. PORCARO	C. BUTTICÉ	R. MARTELLO
REV	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO

Committente	Progettista indicato	Mandatario
 <b>CITTA' DI PALERMO</b> Settore IV Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Patrimonio Culturale, Patrimonio e Appalti via Mazzini 4 00187 Roma (RM)	 <b>OWAC</b> ingegneri e architetti via Brancaccio, 360 00187 Roma (RM) O.W.A.C. Engineering & Architecture s.r.l. <b>Ing. Rocco Martello</b> Direzione Tecnica	 <b>EdilAlto</b> via del Cardinale 22 70023 Canosa (BR) EdilAlto.it <b>DOTT. Angelantonio Disabato</b> Socio
<b>CITTA' DI PALERMO</b> Settore IV Lavori Pubblici, Protezione Civile, Ambiente, Patrimonio Culturale, Patrimonio e Appalti via Mazzini 4 00187 Roma (RM)		 <b>Anaergia</b> Energy & Resources World via Bello di Caposano 3 40139 Bologna (BO) <b>ANAGRIA S.p.A.</b> <b>DOTT. Andrea Parisi</b>