



# CITTA' DI FERMO

Dichiarazione sostitutiva resa ai fini di cui all'art. 14 D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e del vigente Regolamento Comunale per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche, elettive e di governo.

Io sottoscritta ILARI LAURA, nata a Monte Vidon Corrado, il 24/05/1962, residente a Fermo, Via Jacobello del Fiore,11 in relazione alla carica di CONSIGLIERE COMUNALE attualmente rivestita, ai sensi e per gli effetti del vigente Regolamento Comunale per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche elettive e di governo, sotto la mia responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del Dpr n. 445/2000 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci;

## DICHIARO

**che la mia situazione patrimoniale è la seguente:**

### 1. Beni immobili:

Natura del diritto <sup>(1)</sup>	Descrizione <sup>(2)</sup>	Comune e Provincia	Annotazioni <sup>(3)</sup>

(1) specificare se si tratta di: proprietà, comproprietà, usufrutto, etc.

(2) specificare se si tratta di fabbricato e relativa tipologia o terreno.

(3) ogni altra informazione di completamento, es. se comproprietà, indicare la percentuale di possesso

## 2. Beni mobili iscritti in pubblici registri:

Autovetture e/o motocicli	Anno di immatricolazione	Annotazioni
YARIS	2006	
PUNTO	2000	
SKY	1998	
Aeromobili		
Imbarcazioni da diporto		

## 3.a) azioni societarie possedute:

Società	Numero azioni possedute	Annotazioni

## 3.b) partecipazioni in società:

Società	Quote possedute	Annotazioni

## DICHIARO INOLTRE

1. di essere investito delle seguenti cariche di amministratore o di sindaco nelle seguenti società:

Società	Natura dell'incarico	Annotazioni


2. di aver assunto la seguente altra carica, presso enti pubblici o privati, e che il relativo compenso è pari a \_\_\_\_\_;

3. di aver assunto il seguente ulteriore incarico con oneri a carico della finanza pubblica e che il relativo compenso spettante è pari a \_\_\_\_\_;

4. che gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici sono pari a \_\_\_\_\_;

**Dichiarazione relativa a spese sostenute in occasione della propaganda elettorale:**

*(è possibile fare rinvio, qualora effettuato, all'avvenuto deposito, presso il Comune, della dichiarazione delle spese sostenute e delle obbligazioni assunte per la propaganda elettorale)*

RINVIO ALLA DICHIARAZIONE DEPOSITATA

Alla presente dichiarazione allego copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentata (anno 2014);

- Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 della L. 441/1982, per effetto della successiva sottoscrizione, dichiaro che il coniuge non separato, i figli e i parenti entro il secondo grado di parentela:

**consentono** all'adempimento in parola

ed allego quindi le dichiarazioni della situazione patrimoniale e copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dai soggetti esprimenti il consenso;

**non consentono** all'adempimento in parola.

Fermo, 17/9/2015

(firma del dichiarante)

Luca Hain

N.B. Ai sensi dell'art 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore